

КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННЫЙ
УГЛОВОЙ С УЗЛОМ РУЧНОГО ПОДРЫВА
МУФТОВЫЙ

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.3008



EAC

 **Aquasfera**
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Клапан предохранительный пружинный угловой латунный муфтовый изготовлен в соответствии с технической спецификацией

Изготовитель:

Zhejiang Romway Machinery Manufacturing Co.,Ltd no.16, Dragon road, Huangze industrial zone, Shengzhou city, Zhejiang.

2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Декларация соответствия TP TC 010/2011 № ЕАЭС N RU Д-CN.PA08.B.94748/22 от 09.01.2023г.

3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клапан предохранительный пружинный угловой латунный муфтовый с узлом ручного подрыва применяется для защиты систем отопления, теплоснабжения, ХВС, ГВС, водогрейного, насосного и прочего технологического оборудования от повышения давления выше допустимого путем аварийного сброса неагрессивной к клапану и его деталям рабочей среды в утилизационную систему.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики клапана

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Нормативный документ
По типу присоединения к трубопроводу	-	С резьбовым присоединением к трубопроводу, муфта	
Диапазон номинальных диаметров (DN)	мм	15	ГОСТ 28338
Тип присоединительных резьб	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Давление номинальное (PN) в зависимости от номинального диаметра	бар	до 10	ГОСТ 26349
Материал основной	-	латунь CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ15527
Температура рабочей среды	°C	от -20 до +120	
Температура окружающей среды	°C	от -20 до +60	ГОСТ 15150
Герметичность клапана	-	Класс А	ГОСТ Р 9544
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	-	до 50	-
Установочное положение	--	вертикальное	
Вид покрытия		Без покрытия	ГОСТ 25140
Ресурс до	циклы	10000	ГОСТ 12.2.063
Срок службы, не менее	лет	15	ГОСТ 12.2.063

5 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

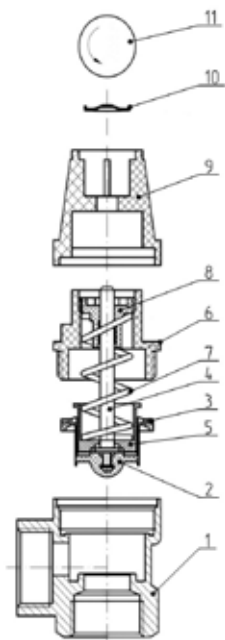


Рисунок 1 – Конструкция клапана

Таблица 2 – Конструкция клапана и номенклатура

№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покры-тие	Норма-тивный документ
1	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС59-2)	без по-крытия	EN12165, ГОСТ15527
2	Уплотнение	1	Этилен- пропилено-вый каучук	EPDM	-	ГОСТ 10007
3	Кольцо уплотни-тельное	1	Паронит	ФКДГ	-	ГОСТ14613
4	Шток	1	Латунь	HPb57-3 (ЛС 57-3)	-	ГОСТ 5632
5	Корзина	1	Полиамид	ABS	-	ГОСТ 10007
6	Фиксатор	1	Полиамид	ПА6 210ДС	-	ГОСТ 17648
7	Пружина	1	Сталь пружинная	65M	-	ГОСТ14959
8	Винт	1	Полиамид	ПА6 210ДС	-	ГОСТ 17648
9	Рукоятка	1	АБС-пластик чёрно-го цвета	ABS	-	ГОСТ 10007
10	Стопорное кольцо	1	Нержавеющая сталь	12X18H10T	-	ГОСТ5632
11	Крышка рукоятки	1	Алюминиевый сплав	AK-7	-	ГОСТ 1583

6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

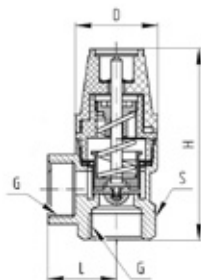


Рисунок 2 – Габаритные размеры клапана.

Таблица 3 – Клапан предохранительный пружинный угловой с узлом ручного подрыва муфтовый 3008 Aquasfera

Арт.	DN	Дэф	G	L, мм	D, мм	H, мм	S, мм	Р устано- вочное, бар	PN, бар	Мас- са, г
3008-01	15	15	G1/2-B	25,5	30,5	66	25,5	1,5	10	110
3008-02	15	15	G1/2-B	25,5	30,5	66	25,5	3,0	10	110
3008-03	15	15	G1/2-B	25,5	30,5	66	25,5	6,0	10	110

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1. Клапан поставляется в собранном виде.

7.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ Р 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

7.3. Клапаны упаковываются в большие и малые коробки с фирменным дизайном из гофрокартона.

8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать клапаны при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
- производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.

8.2. Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости клапана следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.

8.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей клапана необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев клапана.

8.4. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство клапанов и правила техники безопасности.

8.5. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, клапаны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

9 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1. Клапан возможно устанавливать на участке трубопровода в вертикальном монтажном положении.

9.2. Перед установкой клапана, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

9.3. Монтаж клапанов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.

9.4. Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах клапана на величину от 1 до 3 мм.

- 9.5. Упор концов труб в тело корпуса клапана не допускается.
- 9.6. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус клапана (газовые ключи).
- 9.7. Предельное значение крутящего момента при монтаже смотри Таблицу 4.

Таблица 4 – Предельное значение крутящего момента

DN	15
Крутящий момент, Нм	30

9.8. В качестве уплотнения между клапаном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.

9.9. В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.063-2015, клапаны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

9.10. В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330.2016, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать плюс/минус 3 мм при длине до 1 м и плюс/минус 1 мм на каждый последующий метр.

9.11. После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 25136.

9.12. В случае протечки клапана в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.

9.13. Клапаны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.

9.14. Не рекомендуется установка клапана на среды, содержащие абразивные компоненты.

9.15. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри клапана.

9.16. Клапаны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

11.1. При отгрузке потребителю клапаны не подвергаются консервации, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.

11.2. Транспортирование клапанов проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

11.3. Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Клапаны допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке клапаны и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность клапанов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.4. Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Клапаны допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции

при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении клапаны и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность клапанов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.5. В процессе хранения, транспортировки клапаны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.