

№ п/п	Описание
1	UPS 25-70 180  Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего. Номер изделия: 95906425 Насос, оснащенный электродвигателем с мокрым ротором и защищенным статором, без сальниковых уплотнений, с двумя уплотнительными кольцами. Подшипники смазываются перекачиваемой жидкостью. частоты вращения. Характеристики насоса: - Керамические вал и радиальные подшипники. - Осевой подшипник из графита. - Гильза ротора и опорный подшипник сделаны из нержавеющей стали. - Коррозионно-стойкое рабочее колесо, Композит. - Корпус насоса из Чугун. 1-фазный электродвигатель, не требующий дополнительной защиты. Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 110 °C Температура перекачиваемой жидкости: 60 °C Плотность: 983.2 кг/м³ Технические данные: Номинальный расход: 3.4 м³/ч Номинальный напор: 4.09 м TF класс: 110 Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN 1561 EN-GJL-150 Корпус насоса: ASTM 30 B Рабочее колесо: Композит PES+30% GF Монтаж: Максимальная температура окружающей среды: 40 °C Макс. рабочее давление: 10 бар Стандарт трубного присоединения: G Диаметр обсадной колонны: 1 1/2 inch Допустимое давление: PN 10 Монтажная длина: 180 мм Данные электрооборудования: Power input in speed 1: 95 Вт Power input in speed 2: 140 Вт Max. power input: 150 Вт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 1 x 100 В Ток при частоте вращения 1: 1 А

№ п/п	Описание
1	Ток при частоте вращения 2: 1.4 А Ток при скорости 3: 1.6 А Размер конденсатора - работа: 14 мкФ Степень защиты (IEC 34-5): X2D Класс изоляции (IEC 85): F Built-in motor protection: CONTACT Другое: Положение клеммной коробки: 9H Вес(Нетто): 4.39 кг Вес(Брутто): 5.15 кг Объем поставки: 0.009 м³

Описание	Значение		
Общие сведения:			
Наименование продукта:	UPS 25-70 180		
№ продукта:	95906425		
EAN код:	5700310459790		
Технические данные:			
Количество скоростей:	3		
Номинальный расход:	3.4 м³/ч		
Номинальный напор:	4.09 м		
Максимальный напор:	70 дм		
TF класс:	110		
Материалы:			
Корпус насоса:	Чугун		
Материал корпуса насоса:	EN 1561 EN-GJL-150		
Корпус насоса:	ASTM 30 B		
Рабочее колесо:	Композит		
Рабочее колесо:	PES+30% GF		
Монтаж:			
Максимальная температура окружающей среды:	40 °C		
Макс. рабочее давление:	10 бар		
Стандарт трубного присоединения:	G		
Диаметр обсадной колонны:	1 1/2 inch		
Допустимое давление:	PN 10		
Монтажная длина:	180 мм		
Жидкость:			
Рабочая жидкость:	Вода		
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 110 °C		
Температура перекачиваемой жидкости:	60 °C		
Плотность:	983.2 кг/м³		
Данные электрооборудования:			
Power input in speed 1:	95 Вт		
Power input in speed 2:	140 Вт		
Max. power input:	150 Вт		
Частота питающей сети:	50 Hz		
Номинальное напряжение:	1 x 100 В		
Ток при частоте вращения 1:	1 А		
Ток при частоте вращения 2:	1.4 А		
Ток при скорости 3:	1.6 А		
Размер конденсатора - работа:	14 мкФ		
Степень защиты (IEC 34-5):	X2D		
Класс изоляции (IEC 85):	F		
Built-in motor protection:	CONTACT		
Тепловая защита:	внутрен.		
Другое:			
Положение клеммной коробки:	9Н		
Вес(Нетто):	4.39 кг		
Вес(Брутто):	5.15 кг		
Объем поставки:	0.009 м³		

UPS 25-70 180, 50Hz

Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 60 °C
Плотность = 983.2 кг/м³