

КРАН ШАРОВОЙ

DN
15–100

PN
16–40



Полный проход Т-образный | Разборный муфтовый трёхходовой с рукояткой 11с67п ТТ СР.00(01).1

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые трёхходовые предназначены для переключения потока рабочей среды с одной линии на другую или для смешения различных сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный трёхходовой. Полный проход. Муфтовое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар с Т-образным проходом, уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Переустановка крана производится вращением рукоятки. При установке рукоятки вдоль корпуса поток проходит из патрубка А к патрубку Б и В. При установке ручки перпендикулярно корпусу крана поток проходит из патрубка А к патрубку В, при повороте рукоятки против часовой стрелки или из патрубка А к патрубку Б, при повороте рукоятки по часовой стрелке. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды согласно схеме рабочих положений.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	резьбовое, резьба трубная цилиндрическая ГОСТ 6357-81
Управление	рукоятка; по запросу краны могут быть изготовлены с редуктором или с фланцем для установки привода

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

График Давление/Температура

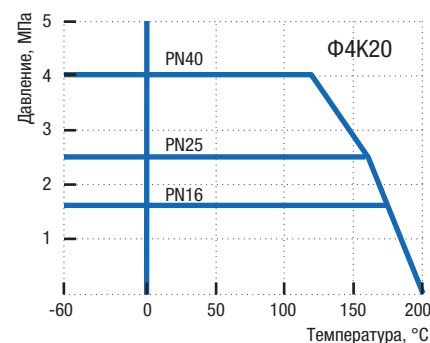
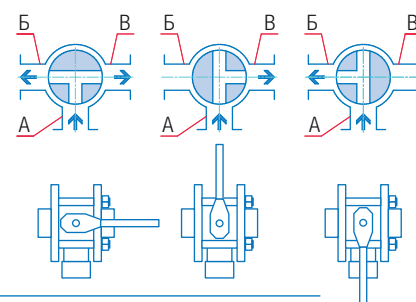
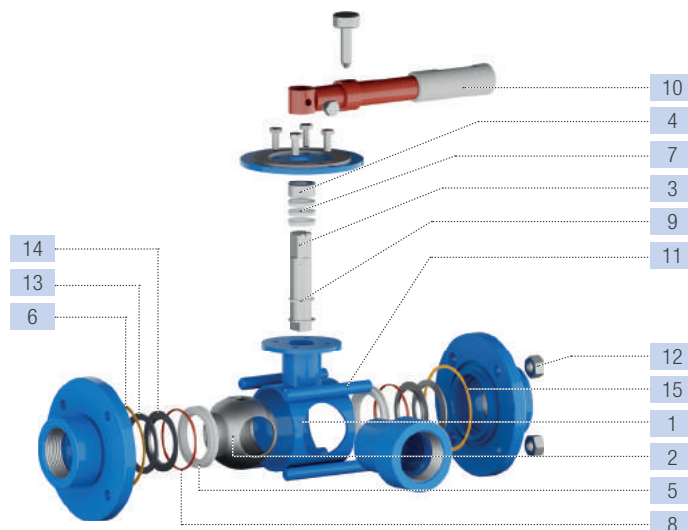


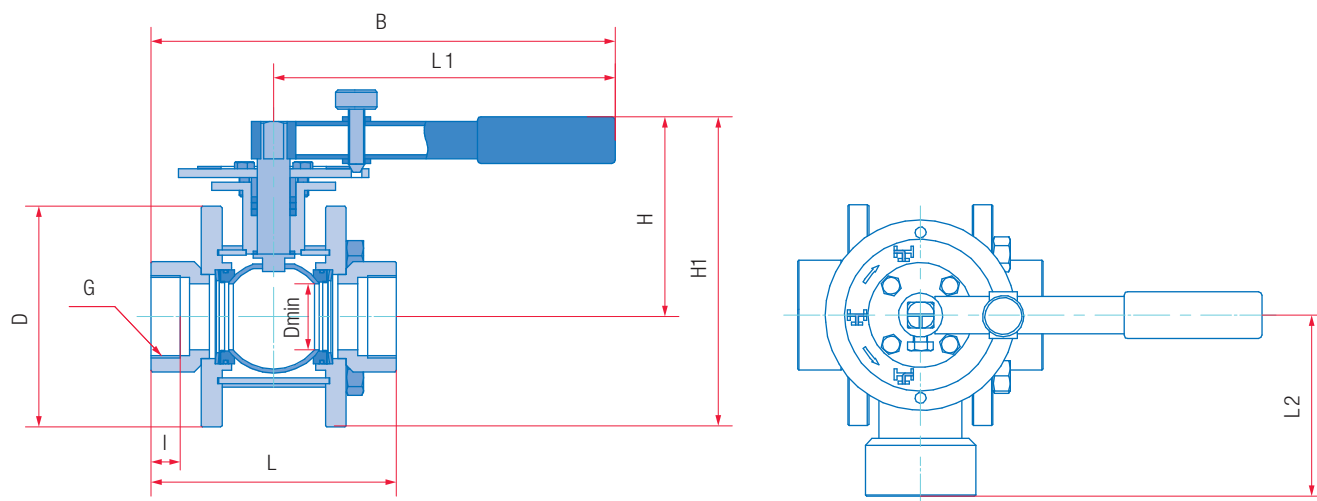
Схема рабочих положений



Материалы основных деталей

	11с67п ТТ СР.00 (У1)	11с67п ТТ СР.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Шар	08Х13 (АISI 409) 08Х18Н10 (АISI 304)	
3 Шпindel	20Х13	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С
5 Седло	Фторопласт Ф4К20	
6 Прокладка	Безасбестовый прокладочный материал	
7 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4К20	
8 Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер	
9 Кольцо	Фторопласт Ф4К20	
10 Рукоятка	Ст3	
11 Шпилька	Сталь 35	14Х17Н2
12 Гайка	Сталь 35	14Х17Н2
13 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная	
14 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная	





Основные размеры и масса

Обозначение		PN16											
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	G	L, мм	I, мм	L1, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	L2, мм	Dmin, мм	D, мм	Масса, кг
11c67n TT CP.00.1.016.015	11c67n TT CP.01.1.016.015	15	1/2"	100	12	247	295	131	179	80	12,5	95	2,8
11c67n TT CP.00.1.016.020	11c67n TT CP.01.1.016.020	20	3/4"	112	14	247	303	133	186	90	17	105	3,7
11c67n TT CP.00.1.016.025	11c67n TT CP.01.1.016.025	25	1"	130	16	247	314	139	198	95	24	115	4,5
11c67n TT CP.00.1.016.032	11c67n TT CP.01.1.016.032	32	1 1/4"	150	20	247	320	150	218	120	30	135	6,5
11c67n TT CP.00.1.016.040	11c67n TT CP.01.1.016.040	40	1 1/2"	160	20	247	327	156	229	115	37	145	7,2
11c67n TT CP.00.1.016.050	11c67n TT CP.01.1.016.050	50	2"	178	24	247	334	145	225	140	48	160	11,1
11c67n TT CP.00.1.016.065	11c67n TT CP.01.1.016.065	65	2 1/2"	200	25	313	415	155	245	150	64	180	13,2
11c67n TT CP.00.1.016.080	11c67n TT CP.01.1.016.080	80	3"	220	28	413	524	166	263	160	75	195	16,8
11c67n TT CP.00.1.016.100	11c67n TT CP.01.1.016.100	100	4"	270	33	668	803	179	299	175	98	230	31,3
PN25													
11c67n TT CP.00.1.025.015	11c67n TT CP.01.1.025.015	15	1/2"	100	12	247	295	131	179	80	12,5	95	2,8
11c67n TT CP.00.1.025.020	11c67n TT CP.01.1.025.020	20	3/4"	112	14	247	303	133	186	90	17	105	3,7
11c67n TT CP.00.1.025.025	11c67n TT CP.01.1.025.025	25	1"	130	16	247	314	139	198	95	24	115	4,5
11c67n TT CP.00.1.025.032	11c67n TT CP.01.1.025.032	32	1 1/4"	150	20	247	320	150	218	120	30	135	6,5
11c67n TT CP.00.1.025.040	11c67n TT CP.01.1.025.040	40	1 1/2"	160	20	247	327	156	229	115	37	145	7,2
11c67n TT CP.00.1.025.050	11c67n TT CP.01.1.025.050	50	2"	178	24	247	334	145	225	140	48	160	11,1
11c67n TT CP.00.1.025.065	11c67n TT CP.01.1.025.065	65	2 1/2"	200	25	313	415	155	245	150	64	180	13,2
11c67n TT CP.00.1.025.080	11c67n TT CP.01.1.025.080	80	3"	220	28	413	524	166	263	160	75	195	16,8
11c67n TT CP.00.1.025.100	11c67n TT CP.01.1.025.100	100	4"	270	33	668	803	179	299	175	98	230	31,3
PN40													
11c67n TT CP.00.1.040.015	11c67n TT CP.01.1.040.015	15	1/2"	100	12	247	295	131	179	80	12,5	95	3,1
11c67n TT CP.00.1.040.020	11c67n TT CP.01.1.040.020	20	3/4"	112	14	247	303	133	186	90	17	105	3,9
11c67n TT CP.00.1.040.025	11c67n TT CP.01.1.040.025	25	1"	130	16	247	314	139	198	95	24	115	4,8
11c67n TT CP.00.1.040.032	11c67n TT CP.01.1.040.032	32	1 1/4"	150	20	247	320	150	218	120	30	135	6,8
11c67n TT CP.00.1.040.040	11c67n TT CP.01.1.040.040	40	1 1/2"	160	20	247	327	156	229	115	37	145	8,0
11c67n TT CP.00.1.040.050	11c67n TT CP.01.1.040.050	50	2"	178	24	247	334	145	225	140	48	160	12,5
11c67n TT CP.00.1.040.065	11c67n TT CP.01.1.040.065	65	2 1/2"	200	25	313	415	155	245	150	64	180	13,7
11c67n TT CP.00.1.040.080	11c67n TT CP.01.1.040.080	80	3"	220	28	413	524	166	263	160	75	195	17,9
11c67n TT CP.00.1.040.100	11c67n TT CP.01.1.040.100	100	4"	270	33	668	803	179	299	175	98	230	32,8

Примечание:

По заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической резьбой ГОСТ 6211-81 или с метрической резьбой.