

Шаровые краны нержавеющие из стали AISI316 (CF8M) DN 8-100 PN 40 сварка/сварка стандартные патрубки. Тип ABRA-BV61A

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 54808 и ГОСТ 9544).

Внешний вид шаровых кранов нержавеющих из стали
AISI316 (CF8M) DN 8-100 PN 40 сварка/сварка стандартные патрубки.
Тип **ABRA-BV61A**



Рабочие среды. Основные технические характеристики:

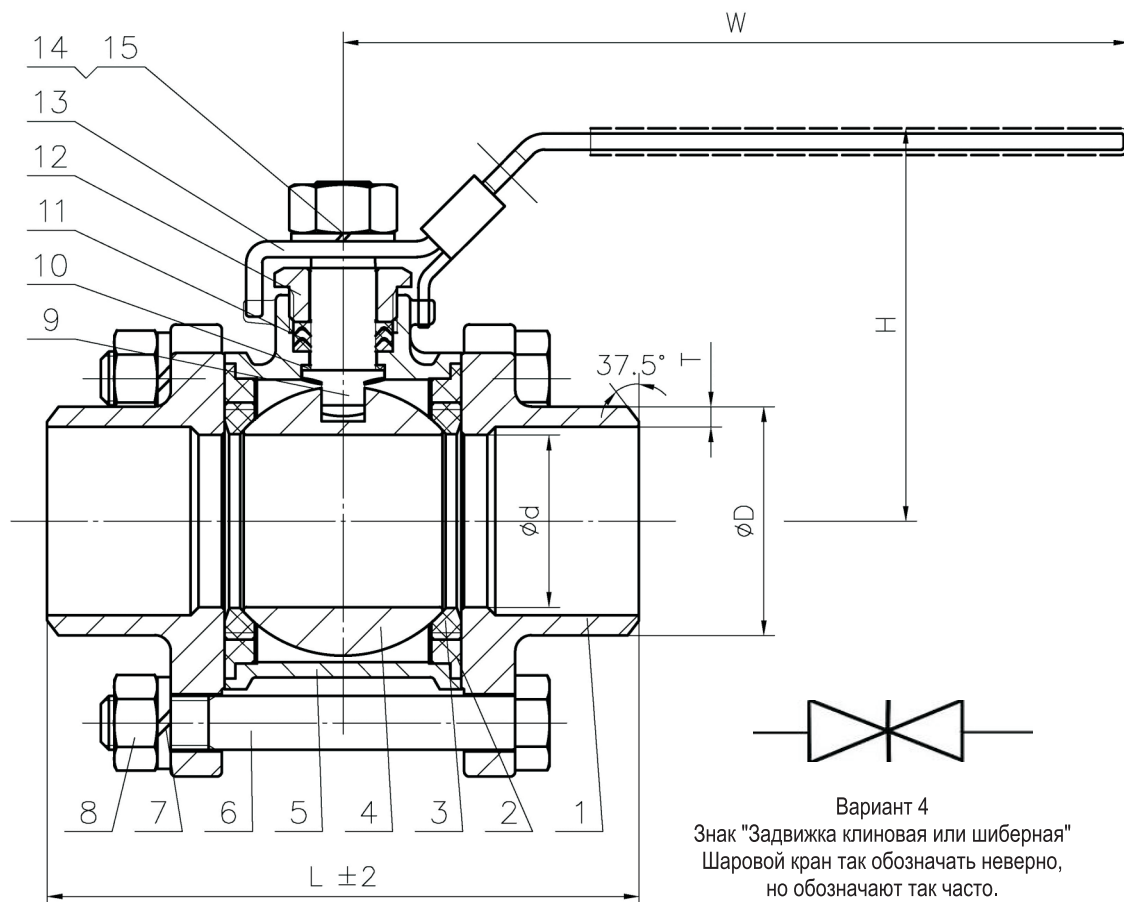
- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °С
- Максимально допустимая температура 200 °С
- Гидравлический тест на холодной воде 64 бар

Основные области применения - применяется в качестве запорной трубопроводной арматуры в нижеследующих системах:

В любых системах на следующих средах: вода, в т.ч. техническая, питьевая, сетевая, подпиточная, дистиллированная, в т.ч. морская вода Балтийского моря (8-110/00) и других аналогичных опресненных акваторий Мирового океана и т.д. Многие солевые водные растворы. Водяной пар (до 8 бар), сжатый воздух, нейтральные газы, природный газ, фреоны (хладоны, хладагенты) - газообразные. Спирты, уксусная кислота, их растворы. Антифризы в т.ч. водно-гликолевые, аммиак, перхлорэтилен = тетрахлорэтилен = ПЭ строго до 120°С - только жидкий. Слабоагрессивные среды, светлые и темные нефтепродукты, прочие среды.

Холодное водоснабжение (ХВС), горячее водоснабжение (ГВС), теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы), паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°С, конденсатные линии, технологическое водоснабжение, газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный (натуральный) газ, водоподготовка и водозабор, транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Чертеж габаритный шарового крана **ABRA-BV61A**
(размеры в таблице ниже):



Условное графическое изображение шарового крана из нержавеющей стали на чертежах и схемах :



Вариант 1.
Шаровый кран.
Правильный, но редкий



Вариант 2.
Шаровый кран.
Правильный, но редкий



Вариант 3.
Знак "Вентиль проходной".
Шаровый кран так обозначать неверно, но обозначают так часто.



Вариант 4
Знак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровый кран так обозначать неверно, но обозначают так часто.



Вариант 5
Знак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровый кран так обозначать неверно, но обозначают так часто.

Габаритные размеры, вес и **Kv** (таблица) кранов шаровых нержавеющей из стали **AISI316 (CF8M) DN 8-100 PN 40**
сварка/сварка стандартные патрубки. Тип **ABRA-BV61A**. Размеры в мм.

DN	8 1/4"	10 3/8"	15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"	65 2 1/2"	80 3"	100 4"
PN	40										
	Максимально допустимая температура 200 °C. Минимальная температура окружающей среды -60 °C										
ød, мм	8	10	15	20	25	32	38	50	65	80	100
ØD, мм	14	17,5	21,5	27	33,6	42,5	48,5	60,5	74	90	114,5
L - строительная длина , мм	63	63	68	74	84	95	108	124	185	205	254
H - строительная высота (от оси трубы) , мм	52	52	55	59	66	71	82	90	122	135	156
T, мм	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,7	4,0	4,0	4,5	5,0	6,0
W - длина рукоятки шарового крана от оси поворота, мм	95	95	105	128	146	146	162	192	220	250	300
Kv, м ³ /час	11,3	13,2	18,9	47,1	66	87,6	150,8	207,4	584,4	678,6	1545
Вес, кг /шт.	0,4	0,4	0,548	0,755	1,005	1,872	2,015	3,1	5,3	7,9	14,8

Спецификация, размер и количество деталей и материалов шарового крана ABRA-BV61A под приварку.

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1,5	Корпус Патрубки	3	Нержавеющая сталь GradeCF8M = W.-nr.1,4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 =EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03X17H14M2
2	Седло	1	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
3	Прокладка	2	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
4	Шар	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 316 = Grade CF8M = W.-nr.1,4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 =EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = JIS SUS 316 = ГОСТ03X17H14M2
6	Болт	4	Нержавеющая сталь AISI/SAE 304
7	Пружинная шайба	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE 304
8	Гайка	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE 304
9	Шток	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE 316
10	Упорная шайба	1	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
11	Уплотнение штока	Компл.	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
12	Сальник (гайка)	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 316
13	Рукоятка	1	Нержавеющая сталь + Поливинилхлорид (ПВХ, PVC)
14	Пружинная шайба	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE 304
15	Гайка	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана ABRA-BV61A под приварку:

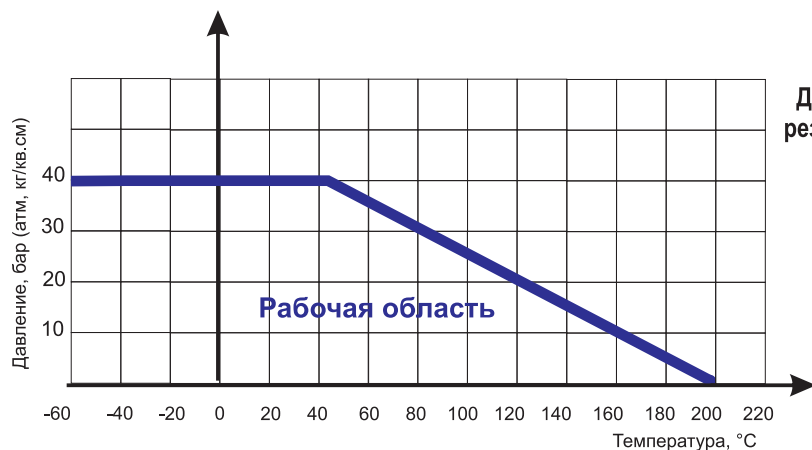


Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана резьбового ("муфтового") ABRA-BV61A в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Инструкция по монтажу, установке и эксплуатации шарового крана ABRA-BV61A под приварку:

Монтаж и эксплуатация.

- К монтажу и эксплуатации шарового крана ABRA-BV61A под приварку допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- До начала монтажа необходимо произвести осмотр шарового крана ABRA-BV61A под приварку. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод шарового крана ABRA-BV61A под приварку в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Особенности монтажа шаровых кранов с электроприводом.

Перед установкой шарового крана в трубопровод необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

- проверить монтаж или смонтировать кран с задвижкой;
- при монтаже крана с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
- установка привода под краном строго не рекомендуется;
- настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто»;
- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия крана с помощью ручного дублера;
- если при открытии от ручного дублера кран открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода. Только после выполнения указанных операций, если кран с приводом функционирует нормально, допускается приступить к монтажу крана на трубопроводе.

Условия монтажа.

- Перед установкой удалите пластиковые заглушки.
- При установке BV61A с присоединением под приварку необходимо перед сваркой предварительно разобрать кран, а после приварки патрубков к трубопроводу, произвести сборку.
- Шаровой кран нержавеющей на трубопроводе устанавливается в любом пространственном положении.

Условия эксплуатации.

- В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, шаровой кран нержавеющей должен подвергаться осмотру, как правило, не реже одного раза в год.
- Во избежание "прикипания" внутренних элементов конструкции крана следует не реже одного раза в 6 месяцев провести цикл "полное открытие / полное закрытие" крана.
- Специального обслуживания шарового крана в процессе эксплуатации не требуется.

Условия транспортировки и хранения.

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -60...+65 °C.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений шарового крана ABRA-BV61A под приварку.
- Изделие (кран нержавеющей) должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус шарового крана ABRA-BV61A под приварку должен быть защищен от повреждений.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с шарового крана ABRA-BV61A под приварку ярлык с маркировкой.

Гарантийные обязательства.

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования 10 лет.
- Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

Внимание! Производитель оставляет за собой право на внесение изменений не влияющих на функционирование и существенные характеристики продукции.

М.П. " _____ " _____ г.