

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ AS 3001-3002 ПС

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

АРТ. 3001, 3002



1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Клапаны обратные латунные.
Страна производитель - Китай.

2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клапаны обратные латунные предназначены для недопущения изменения направления потока среды в системах: ХВС, ГВС, отопления и других системах с не агрессивными к материалам клапана средами. Обратные клапаны пропускают среду в одном направлении и предотвращают её движение в противоположном, действуя при этом автоматически и являясь арматурой прямого действия. С помощью обратной арматуры защищается различное оборудование, трубопроводы, насосы и сосуды под давлением.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. изм.	Значение
Основной материал изделия	-	латунь CW617N (ЛС 59-2)
Класс герметичности	-	A
Температура рабочей среды	°C	до +100
Минимальная температура рабочей среды	°C	до -20
Рабочее давление (в зависимости от диаметра)	бар	до 40
Диапазон диаметров	мм	15-50
Тип резьбы	-	цилиндрическая ГОСТ 6357
Тип покрытия	-	без покрытия

График зависимости давления от температуры арт. 3001

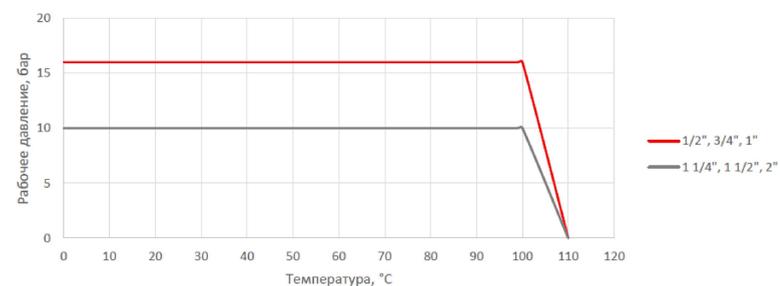


График зависимости давления от температуры арт. 3002

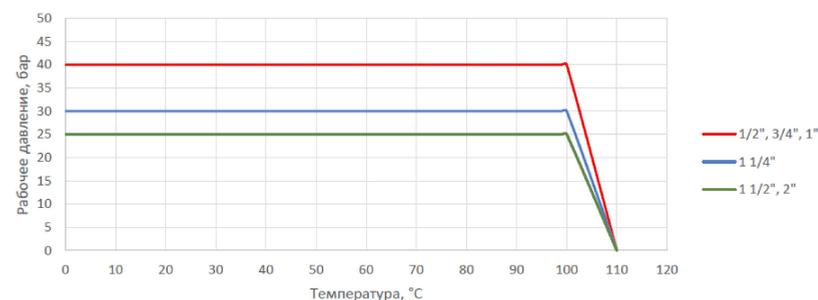
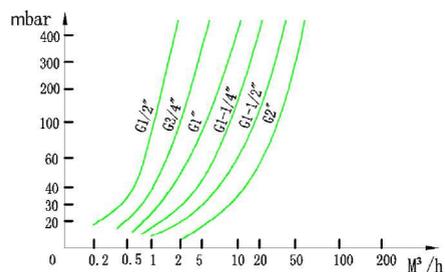


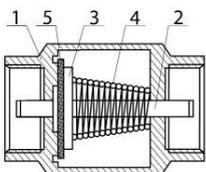
График зависимости потерь давления от расхода



Условная пропускная способность

Арт.	3001, 3002					
DN	15	20	25	32	40	50
Kv, м³/ч	2,0	5,0	10,4	21,0	26,0	38,0

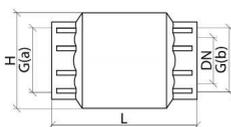
4 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ



№	Детали	Материал	Марка	Нормативный документ
1	Корпус	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
2	Шток	Латунь/ Neylon	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Затвор	Латунь/ Neylon	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
4	Пружина	Нержавеющая сталь	AISI 304	EN 12165, ГОСТ 15527
5	Уплотнение	Этиленпропиленовый каучук	EPDM	ISO 4097

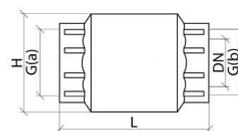
5 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА

Клапан обратный пружинный муфтовый пластиковый шток, 3001 Aquasfera



н/н	DN	G	H, мм	L, мм	PN, бар	Вес, г
3001-01	15	1/2"	32,5	50	16	130
3001-02	20	3/4"	40,5	53	16	180
3001-03	25	1"	43	57	16	240
3001-04	32	1 1/4"	52	64	10	330
3001-05	40	1 1/2"	61	73	10	460
3001-06	50	2"	76	84	10	740

Клапан обратный пружинный муфтовый латунный шток, 3002 Aquasfera



н/н	DN	G	H, мм	L, мм	PN, бар	Вес, г
3002-01	15	1/2"	32,5	50	40	145
3002-02	20	3/4"	40,5	53	40	200
3002-03	25	1"	43	57	40	250
3002-04	32	1 1/4"	52	64	30	395
3002-05	40	1 1/2"	61	73	25	530
3002-06	50	2"	76	84	25	880

6 МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Обратные клапаны должны эксплуатироваться строго в соответствии с техническими характеристиками, указанными в настоящем паспорте.
- Обратные клапаны возможно устанавливать на горизонтальном участке трубопровод крышкой вверх и на вертикальном трубопроводе с движением рабочей среды снизу вверх.
- Направление движения рабочей среды должно соответствовать стрелке, указанной на корпусе обратного клапана.
- Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- Монтаж обратных клапанов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
- Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах клапана на величину от 1 до 3 мм.
- Упор концов труб в тело корпуса обратного клапана не допускается.
- Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус обратного клапана (газовые ключи).
- Предельное значение крутящего момента при монтаже:

DN	15	20	25	32	40	50
Крутящий момент, Нм	30	40	60	80	120	150

- В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063, обратные клапаны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать ± 3 мм при длине до 1 м и ± 1 мм на каждый последующий метр.
- Для исключения выгорания уплотнительных деталей необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев обратного клапана.
- В качестве уплотнения между обратным клапаном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
- После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- До обратного клапана рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки, во избежание ограничения запирающей способности.
- Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного клапана.