

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура: 70°C
Фланцевое подключение соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

Предусмотрен вентиль для промывки вантуза во время ревизии
Сверху имеется патрубок ПВХ 6/4
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и крышка	из нержавеющей стали X5CrNi 18-10 в соответствии с PN-EN 10088-1:2007
Корзина	из нержавеющей стали X5CrNi 18-10 в соответствии с PN-EN 10088-1:2007
Поплавок	из нержавеющей стали X5CrNi 18-10 в соответствии с PN-EN 10088-1:2007
Грибок	из нержавеющей стали X5CrNi 18-10 в соответствии с PN-EN 10088-1:2007.

Применение:

Напорные сети передачи сточных вод для автоматического впуска и выпуска воздуха из трубопровода

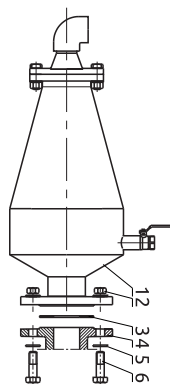
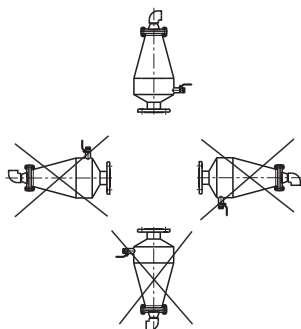
Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, NBR, корпус из нержавеющей стали
Другие исполнения по запросу



Схема монтажа

Способ установки



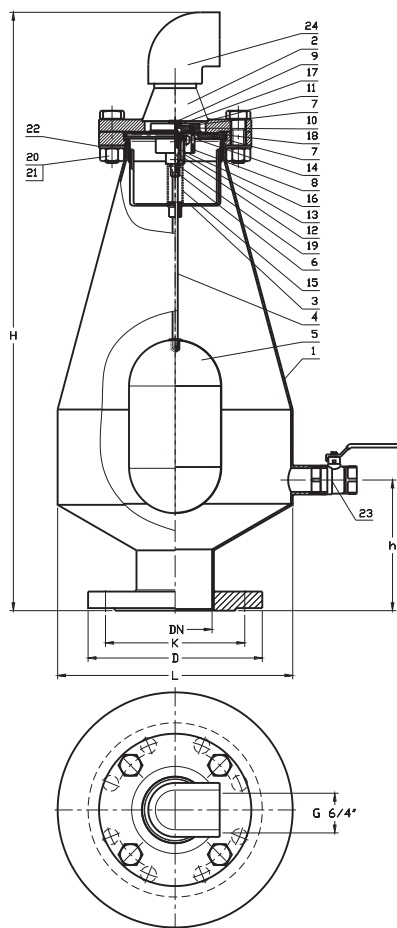
1.- вантуз, 2.- гайка, 3.- уплотнение, 4.- фланец трубопровода, 5.- шайба, 6.- монтажный болт

Монтаж и установка:

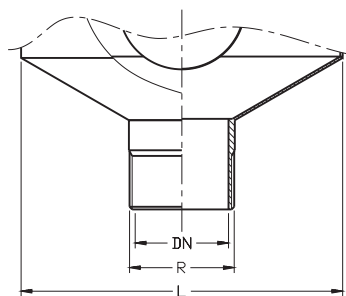
Воздушные вантузы двухступенчатые канализационные ТИП 7025 устанавливаются в подземных и наземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов. Вантузы величиной DN50 оснащены также присоединительным элементом для резьбового соединения. Во время монтажа следует обратить внимание, чтобы на арматуру (вантуз) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Вантузы следует устанавливать в камерах, обеспечивающих возможность проведения ревизий мин два раза в год. Для проведения ревизий, необходимо перед вантузом ставить отсекающую арматуру – шибер соответствующего диаметра. Выпускное отверстие с резьбой в крышке заканчивается коленом ПВХ 6/4", которое позволяет присоединить второе колено, которое исключает попадание грязи (при затоплении колодца) в вантуз и создает так называемый «воздушный замок». На выпускной конец рекомендуется надевать сетку, защищающую от проникновения мелких насекомых. В проекте установки следует предусмотреть соответствующей величины отверстия для беспрепятственного впуска и выпуска воздуха.

Вантуз воздушный двухступенчатый канализационный

7025



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3.8	Корзина
4	Стержень
5	Поплавок
6	Соединитель
7	Гнездо
9	Насадка
10	Уплотнение грибка
11	Грибок
12	Поршень
13	Оправа поршня
14	Уплотнение клапана
15	Пружина
16	Пружина клапана
17	Уплотнение
18	Уплотнительное кольцо
19	Пружинный штырь
20	Болт
21	Гайка
22	Шайба
23	Клапан шаровый DN25
24	Колено PCV 6/4"



DN	PN	H	h	L	D	K	Вес
[мм]							[кг]
50	10/16	690	150	270	165	125	16,0
80					200	160	17,0
100					220	180	18,0
150					285	240	21,0
200					340	295	23,0

DN	H	h	L	R	Вес
[мм]					[кг]
50	690	150	270	2"	15,0
80				3"	16,0

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.