

№ п/п	Описание
1	UPS 25-80 N 180  Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего. Номер изделия: 98057227 Насос, оснащенный электродвигателем с мокрым ротором и защищенным статором, без сальниковых уплотнений, с двумя уплотнительными кольцами. Подшипники смазываются перекачиваемой жидкостью. частоты вращения. Характеристики насоса: - Керамические вал и радиальные подшипники. - Осевого подшипник из графита. - Гильза ротора и опорный подшипник сделаны из нержавеющей стали. - Коррозионно-стойкое рабочее колесо, Композит. - Корпус насоса из Нержавеющая сталь. 1-фазный электродвигатель, не требующий дополнительной защиты. Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 110 °C Температура перекачиваемой жидкости: 60 °C Плотность: 983.2 кг/м³ Технические данные: Номинальный расход: 4.8 м³/ч Номинальный напор: 4.676 м TF класс: 110 Сертификаты: CE, WEEE, UKCA Материалы: Корпус насоса: Нержавеющая сталь Материал корпуса насоса: EN 1.4308 Рабочее колесо: Композит PES+30% GF Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: 0 .. 40 °C Макс.Т окр.среды при темп-ре жидкости 80 0C: 40 °C Макс. рабочее давление: 10 бар Стандарт трубного присоединения: G Диаметр обсадной колонны: 1 1/2 inch Допустимое давление: PN 10 Монтажная длина: 180 мм Данные электрооборудования: Потребляемая мощность при скорости 1: 110 Вт Потребляемая мощность при скорости 2: 155 Вт Макс. потребляемая мощность: 165 Вт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 1 x 230 V

№ п/п	Описание
1	Ток при частоте вращения 1: 0.5 A Ток при частоте вращения 2: 0.7 A Ток при скорости 3: 0.7 A Размер конденсатора - работа: 4 мкФ Степень защиты (IEC 34-5): X2D Класс изоляции (IEC 85): F Built-in motor protection: CONTACT Другое: Положение клеммной коробки: 9H Вес(Нетто): 4.59 кг Вес(Брутто): 4.87 кг Объем поставки: 0.008 м³

Описание	Значение		
Общие сведения:			
Наименование продукта:	UPS 25-80 N 180		
№ продукта:	98057227		
EAN код:	5710628240331		
Технические данные:			
Количество скоростей:	3		
Номинальный расход:	4.8 м³/ч		
Номинальный напор:	4.676 м		
Максимальный напор:	80 дм		
TF класс:	110		
Сертификаты:	CE,WEEE,UKCA		
Материалы:			
Корпус насоса:	Нержавеющая сталь		
Материал корпуса насоса:	EN 1.4308		
Рабочее колесо:	Композит		
Рабочее колесо:	PES+30% GF		
Монтаж:			
Диапазон температуры окружающей среды:	0 .. 40 °C		
Макс.Т окр.среды при темп-ре жидкости 80 0C:	40 °C		
Макс. рабочее давление:	10 бар		
Стандарт трубного присоединения:	G		
Диаметр обсадной колонны:	1 1/2 inch		
Допустимое давление:	PN 10		
Монтажная длина:	180 мм		
Жидкость:			
Рабочая жидкость:	Вода		
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 110 °C		
Температура перекачиваемой жидкости:	60 °C		
Плотность:	983.2 кг/м³		
Данные электрооборудования:			
Потребляемая мощность при скорости 1:	110 Вт		
Потребляемая мощность при скорости 2:	155 Вт		
Макс. потребляемая мощность:	165 Вт		
Частота питающей сети:	50 Hz		
Номинальное напряжение:	1 x 230 В		
Ток при частоте вращения 1:	0.5 А		
Ток при частоте вращения 2:	0.7 А		
Ток при скорости 3:	0.7 А		
Размер конденсатора - работа:	4 мкФ		
Степень защиты (IEC 34-5):	X2D		
Класс изоляции (IEC 85):	F		
Built-in motor protection:	CONTACT		
Тепловая защита:	внутрен.		
Другое:			
Положение клеммной коробки:	9Н		
Вес(Нетто):	4.59 кг		
Вес(Брутто):	4.87 кг		
Объем поставки:	0.008 м³		
Код страны:	GB		

UPS 25-80 N 180, 50Hz

Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 60 °C
Плотность = 983.2 кг/м³