



ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:  
**ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ  
ДИСКОВЫЙ С ДИСКОМ  
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ  
СТАЛИ**



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.РА01.В.09659/24

Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 16.01.2024 по 15.01.2029

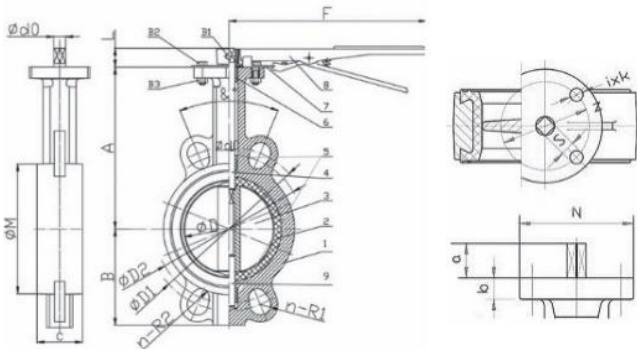
## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Затворы поворотные дисковые применяются в качестве запорно-регулирующих устройств на трубопроводах для воды при температуре до 80°C и давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>). Температура окружающей среды от -40°C до +40°C.
- 1.2. Затворы устанавливаются на трубопроводы с рабочей средой: вода, гликоль, щёлочи, нефть и нефтепродукты, минеральные и растительные масла, животные жиры.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Присоединение затворов к трубопроводу — межфланцевое, с присоединительными размерами по ГОСТ 33259-2015. Тип привода: рукоятка и редуктор.
- 2.2. Размеры верхнего фланца соответствуют ISO 5210.

### ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С РУКОЯТКОЙ

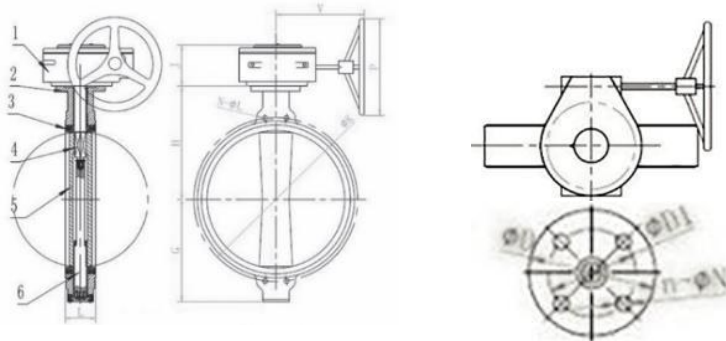


| № | Наименование           | Материал            |
|---|------------------------|---------------------|
| 1 | Корпус                 | ВЧШГ( GGG50)        |
| 2 | Уплотнительная манжета | NBR                 |
| 3 | Запорный диск          | Нерж. сталь (SS316) |
| 4 | Верхний шток           | Нерж. сталь (SS420) |
| 5 | Втулка                 | PTFE                |
|   | Уплотнительное кольцо  | NBR                 |
| 7 | Зубчатый диск          | Углеродистая сталь  |
| 8 | Рукоятка               | Углеродистая сталь  |
| 9 | Нижний шток            | Нерж. сталь (SS420) |

Основные габаритные и присоединительные размеры в мм.

| Ду  | A   | B   | L  | F   | øM  | C    | øD1 | øD2 | n/R1   | n/R2   | S     | N   | øZ  | ixok | Кр. момент, Нхм | Предельн. кр. момент, Нхм |
|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|-----|-----|--------|--------|-------|-----|-----|------|-----------------|---------------------------|
| 40  | 121 | 60  | 32 | 215 | 75  | 33   | -   | -   | -      | -      | 9×9   | 70  | 50  | 4/8  | 15              | 20                        |
| 50  | 141 | 65  | 32 | 215 | 99  | 43   | 126 | 115 | 4/10   | 4/8    | 9×9   | 70  | 50  | 4/8  | 15              | 20                        |
| 65  | 151 | 72  | 32 | 215 | 109 | 45,5 | 148 | 132 | 4/10   | 4/9    | 9×9   | 70  | 50  | 4/8  | 18              | 23                        |
| 80  | 159 | 86  | 32 | 215 | 127 | 45,5 | 163 | 145 | 4/10   | 4/9    | 9×9   | 70  | 50  | 4/8  | 19              | 25                        |
| 100 | 177 | 104 | 32 | 250 | 156 | 51,5 | 192 | 175 | 4/10,5 | 4/10,5 | 11×11 | 90  | 70  | 4/10 | 31              | 40                        |
| 125 | 191 | 125 | 32 | 250 | 185 | 55,5 | 222 | 205 | 4/12,5 | 4/10   | 14×14 | 90  | 70  | 4/10 | 50              | 65                        |
| 150 | 213 | 134 | 32 | 250 | 207 | 55,5 | 252 | 228 | 4/12,5 | 4/10   | 14×14 | 90  | 70  | 4/10 | 81              | 105                       |
| 200 | 236 | 160 | 45 | 370 | 269 | 60   | 310 | 290 | 4/13   | 4/11,5 | 17×17 | 125 | 102 | 4/12 | 150             | 195                       |
| 250 | 271 | 195 | 45 | 370 | 310 | 68   | 355 | 350 | 4/15   | 4/12   | 22×22 | 125 | 102 | 4/12 | 250             | 325                       |
| 300 | 307 | 234 | 45 | 450 | 365 | 78   | 410 | 400 | 4/14   | 4/12,5 | 22×22 | 125 | 102 | 4/12 | 377             | 490                       |

### ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С РЕДУКТОРОМ



| № | Наименование           | Материал            |
|---|------------------------|---------------------|
| 1 | Редуктор               | ВЧШГ                |
| 2 | Корпус                 | ВЧШГ( GGG50)        |
| 3 | Уплотнительная манжета | NBR                 |
| 4 | Верхний шток           | Нерж. сталь (SS410) |
| 5 | Запорный диск          | Нерж. сталь (SS316) |
| 6 | Нижний шток            | Нерж. сталь (SS410) |

Основные габаритные и присоединительные размеры в мм

| Ду  | ISO 5210 | øD  | øD1 | n-øN | G   | H   | L    | øK  | n-øL   | V   | P   | J   | Кр. момент, Нхм | Предельный кр. момент, Нхм |
|-----|----------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|--------|-----|-----|-----|-----------------|----------------------------|
| 150 | F07      | 90  | 70  | 4-10 | 134 | 216 | 55,5 | 203 | 4-12,5 | 120 | 158 | 58  | 81              | 105                        |
| 200 | F10      | 125 | 102 | 4-12 | 160 | 238 | 60   | 263 | 4-13   | 168 | 267 | 78  | 150             | 195                        |
| 250 | F10      | 125 | 102 | 4-12 | 197 | 270 | 68   | 315 | 4-15   | 168 | 267 | 78  | 250             | 325                        |
| 300 | F10      | 125 | 102 | 4-12 | 233 | 313 | 70   | 370 | 4-14   | 178 | 267 | 78  | 377             | 490                        |
| 350 | F12      | 150 | 125 | 4-14 | 265 | 368 | 77   | 470 | 4-26   | 195 | 285 | 85  | 481             | 625                        |
| 400 | F14      | 175 | 140 | 4-18 | 320 | 400 | 102  | 525 | 4-30   | 270 | 390 | 110 | 654             | 850                        |
| 450 | F14      | 175 | 140 | 4-18 | 335 | 422 | 112  | 585 | 4-30   | 270 | 390 | 110 | 885             | 1150                       |
| 500 | F16      | 210 | 165 | 4-22 | 379 | 440 | 127  | 620 | 4-33   | 160 | 300 | 110 | 1115            | 1450                       |
| 600 | F16      | 210 | 165 | 4-22 | 470 | 562 | 154  | 725 | 4-36   | 176 | 400 | 128 | 1769            | 2300                       |
| 700 | F25      | 300 | 254 | 8-18 | 520 | 626 | 163  | 840 | 4-36   | 215 | 400 | 157 | 3269            | 4250                       |
| 800 | F25      | 300 | 254 | 8-18 | 591 | 709 | 188  | 950 | 4-39   | 215 | 400 | 157 | 4308            | 5600                       |

2.3. Затворы поворотные дисковые соответствуют классу герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

- 3.1. Полное закрытие затвора происходит при повороте рукоятки по часовой стрелке на угол 90° либо при вращении штурвала редуктора также по часовой стрелке. При этом диск совершает вместе со штоком вращательное движение до его полного соприкосновения с резиновой манжетой.
- 3.2. Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. В зависимости от угла поворота запорного диска (от 0° до 90°) изменяется пропускная способность затвора.
- 3.3. Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца.
- 3.4. Электропривод для затворов подбирается по предельному крутящему моменту из таблицы выше.

### 4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию поворотных дисковых затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».
- 4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

### 5. МОНТАЖ

- 5.1. Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.
- 5.2. При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии. Монтаж затвора в закрытом положении может вызвать блокировку диска из-за деформации манжеты.
- 5.3. Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.
- 5.4. Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера запрещен.
- 5.5. Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалины и др.
- 5.6. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с усилием, исключая чрезмерное сжатие и перекося соединения до контакта металлического корпуса к зеркалу фланца.
- 5.7. Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.
- 5.8. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекося, вибрации, отсутствие соосности патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- 5.9. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

### 6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Затворы поворотные дисковые должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
- 6.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.
- 6.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.
- 6.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего документа.
- 6.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.
- 6.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.
- 6.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

### 7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 7.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.
- 7.2. При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины.
- 7.3. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

### 8. УТИЛИЗАЦИЯ

- 8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

## 9. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –

1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

СРОК СЛУЖБЫ–1 ГОД

КОЛИЧЕСТВО ШТ. \_\_\_\_\_

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА \_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_

ШТАМП

ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)

ОРГАНИЗАЦИИ