

№ п/п	Описание
1	UPS 40-80 FN 250  Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего. Номер изделия: 95906774 Насос, оснащенный электродвигателем с мокрым ротором и защищенным статором, без сальниковых уплотнений, с двумя уплотнительными кольцами. Подшипники смазываются перекачиваемой жидкостью. частоты вращения. Характеристики насоса: - Керамические вал и радиальные подшипники. - Осевой подшипник из графита. - Гильза ротора и опорный подшипник сделаны из нержавеющей стали. - Коррозионно-стойкое рабочее колесо, Композит. - Корпус насоса из Нержавеющая сталь. 1-фазный электродвигатель, не требующий дополнительной защиты. Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 110 °C Температура перекачиваемой жидкости: 60 °C Плотность: 983.2 кг/м³ Технические данные: Номинальный расход: 5.13 м³/ч Номинальный напор: 5.19 м TF класс: 110 Сертификаты: CE, WEEE, UKCA Материалы: Корпус насоса: Нержавеющая сталь Материал корпуса насоса: EN 1.4308 Рабочее колесо: Композит PES+30% GF Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: 0 .. 40 °C Макс.Т окр.среды при темп-ре жидкости 80 0C: 40 °C Макс. рабочее давление: 10 бар Стандарт трубного присоединения: DIN Диаметр трубного присоединения: DN 40 Допустимое давление: PN 10 Монтажная длина: 250 мм Данные электрооборудования: Потребляемая мощность при скорости 1: 135 Вт Потребляемая мощность при скорости 2: 200 Вт Макс. потребляемая мощность: 220 Вт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 1 x 230 V

№ п/п	Описание
1	Ток при частоте вращения 1: 0.6 A Ток при частоте вращения 2: 0.9 A Ток при скорости 3: 0.98 A Размер конденсатора - работа: 4 мкФ Степень защиты (IEC 34-5): X2D Класс изоляции (IEC 85): F Built-in motor protection: CONTACT Другое: Положение клеммной коробки: 9H Вес(Нетто): 8.18 кг Вес(Брутто): 8.5 кг Объем поставки: 0.011 м³

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	UPS 40-80 FN 250
№ продукта:	95906774
EAN код:	5700318352154
Технические данные:	
Количество скоростей:	3
Номинальный расход:	5.13 м³/ч
Номинальный напор:	5.19 м
Максимальный напор:	80 дм
TF класс:	110
Сертификаты:	CE, WEEE, UKCA
Материалы:	
Корпус насоса:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса насоса:	EN 1.4308
Рабочее колесо:	Композит
Рабочее колесо:	PES+30% GF
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	0 .. 40 °C
Макс.Т окр.среды при темп-ре жидкости 80 °C:	40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 40
Допустимое давление:	PN 10
Монтажная длина:	250 мм
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 110 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	60 °C
Плотность:	983.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Потребляемая мощность при скорости 1:	135 Вт
Потребляемая мощность при скорости 2:	200 Вт
Макс. потребляемая мощность:	220 Вт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	1 x 230 V
Ток при частоте вращения 1:	0.6 A
Ток при частоте вращения 2:	0.9 A
Ток при скорости 3:	0.98 A
Размер конденсатора - работа:	4 мкФ
Степень защиты (IEC 34-5):	X2D
Класс изоляции (IEC 85):	F
Built-in motor protection:	CONTACT
Тепловая защита:	внутрен.
Другое:	
Положение клеммной коробки:	9Н
Вес(Нетто):	8.18 кг
Вес(Брутто):	8.5 кг
Объем поставки:	0.011 м³

