

3050 Хомут врезной для труб из стали и чугуна

3100

Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар
Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Предназначены для установки на трубы из стали, чугуна или ПВХ-О

При заказе врезного хомута №3050, 3100

необходимо дополнительно заказать хомут №3330

Все элементы защищены от коррозии.

Материалы изделия:

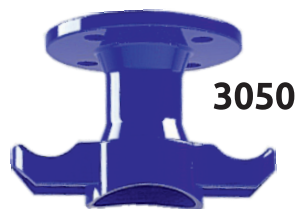
Корпус	из ковкого чугуна EN-GJS-400-15 в соответствии с PN-EN 1563:2012. Покрытие эпоксидно-порошковое.
Хомут №3330	из нержавеющей стали A2 или A4 с прокладкой EPDM.
Болты и гайки	из нержавеющей стали A2 или A4

Применение:

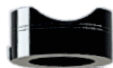
В сетях питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



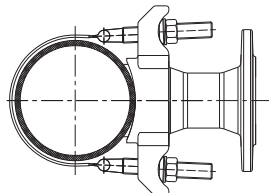
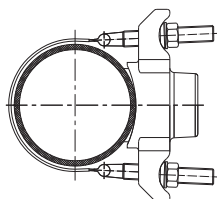
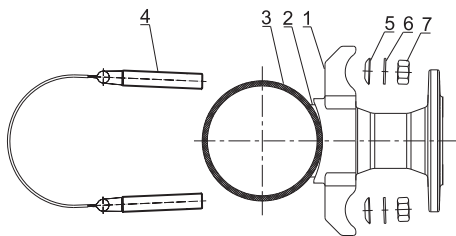
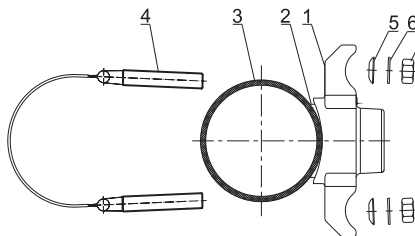
3050



3100



1.врезной хомут, 2.уплотнение, 3.трубопровод,
4.хомут монтажный №3330, 5.шайба
профильная, 6.шайба, 7.гайка



Монтаж и установка:

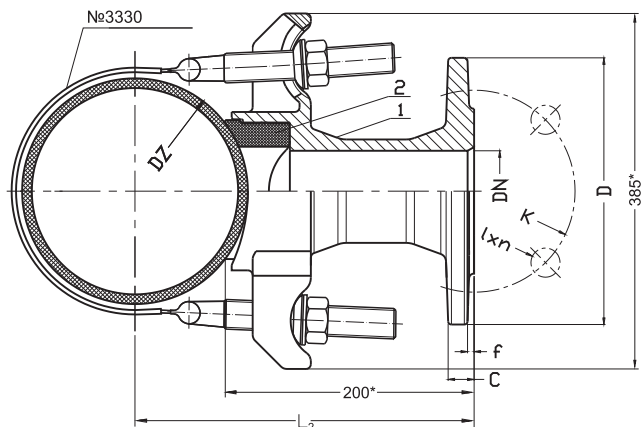
Перед установкой хомута необходимо убедиться, что износ трубы находится в пределах допустимой для эксплуатации нормы и труба имеет достаточную кольцевую жесткость. Хомуты врезные Тип 3050 и 3100 применяются в комплекте с хомутом монтажным Тип 3330. Приспособлен к монтажу на трубах из стали, чугуна, или ПВХ-О без необходимости применения дополнительных уплотнений. Тип данного хомута не предназначен для установки на ПЭ трубы. Очистить трубу от пыли и грязи до чистого металла. Проверить правильность установки уплотнения см. рис. на стр. 41 – паз в корпусе и выступ на уплотнении должны быть совмещены. Смазать уплотнение техническим вазелином, для предотвращения возможного повреждения уплотнения. Просверлить отверстие в трубе (возможно до установки хомута или после через отверстие в хомуте), при этом величина отверстия должна быть не более условного прохода. Придерживая врезной хомут по центру подготовленного отверстия в стенке трубы, надеть на трубу хомут 3330, посадить в пазы врезного хомута и равномерно затянуть гайки. После монтажа рекомендуется провести опрессовку и убедиться в правильной установке. При наличии протечки, протянуть гайки хомута 3330 крест, на крест. Категории размещения: открытый воздух, камеры и колодцы с повышенной влажностью, в грунте, в закрытых помещениях.

Хомут врезной для труб из стали и чугуна **3050** **3100**

DN	K	Dz	D	l x n	L ₂	C	f	3330	Вес
[мм]								кол-во хомутов	[кг]
50	125	90-738	165	19x4	140+Dz/2	16	3	1	4,5
80	160	133-711	200	19x8	135+Dz/2	17		2	8,2
100	180	159-508 508-812	220						10,3
150	240	323-508 508-848	300	23x8		19			3

* размеры хомута для DN150 с диапазоном Dz300-848.

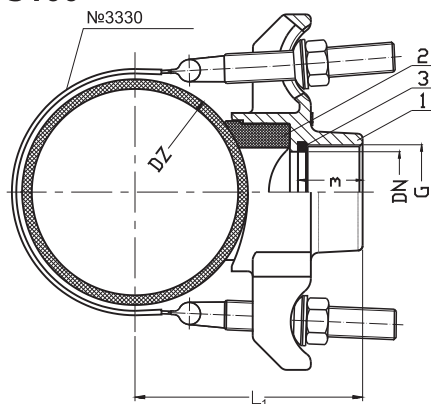
3050



3050; 3100

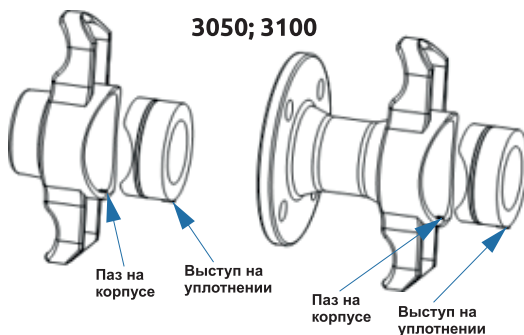
№	Деталь
1	Корпус
2	Уплотнение
3	Уплотнение

3100



DN	G	m	Dz	L ₁	3330	Вес
[мм]	[резьба]		[мм]		кол-во хомутов	[кг]
50	2"	40	90-738	85+Dz/2	1	2

3050; 3100



Внимание: герметичность соединения обеспечивается при условии правильной установки уплотнения «изгибом» внутрь хомута, при этом выступ на уплотнении должен совпадать с пазом на корпусе хомута как показано на данном изображении

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.