

КРАН ШАРОВОЙ

DN
50–150

PN
16



Полный проход | Для высоких температур
разборный с уплотнением «металл по металлу»
фланцевый с рукояткой
10нж45нж ЛФ.01.1

Назначение и область применения

Краны шаровые с уплотнением «металл по металлу» фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на предприятиях теплоэнергетики, в металлургической, химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности.

Конструкция

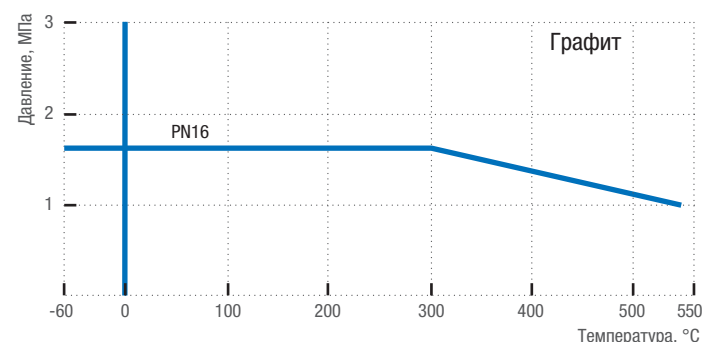
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус литой из нержавеющей стали. Корпус разборный, из двух частей. Свободно плавающий шар уплотняется металлическими седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется графитовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются графитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа
Температура рабочей среды	от –60°C до +550°C
Рабочая среда	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рукоятка; возможна установка редукторов на краны; возможно изготовление кранов с приводными устройствами
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ISO5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 33259-2015 (ISO7005)

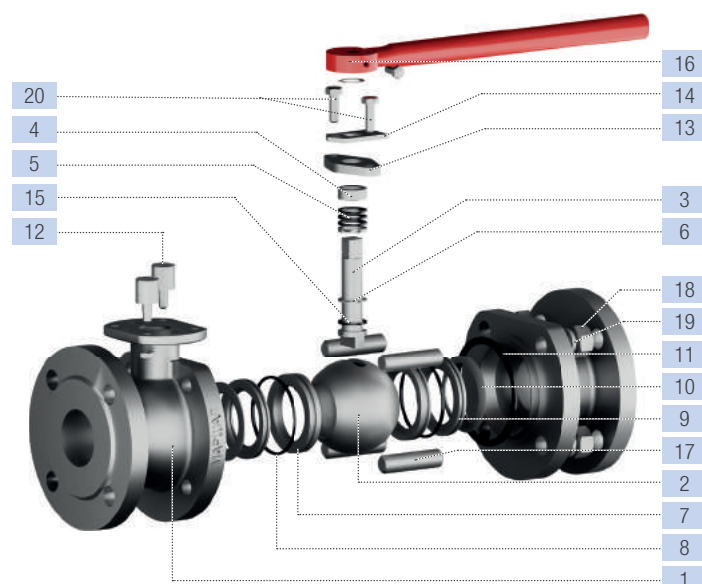
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

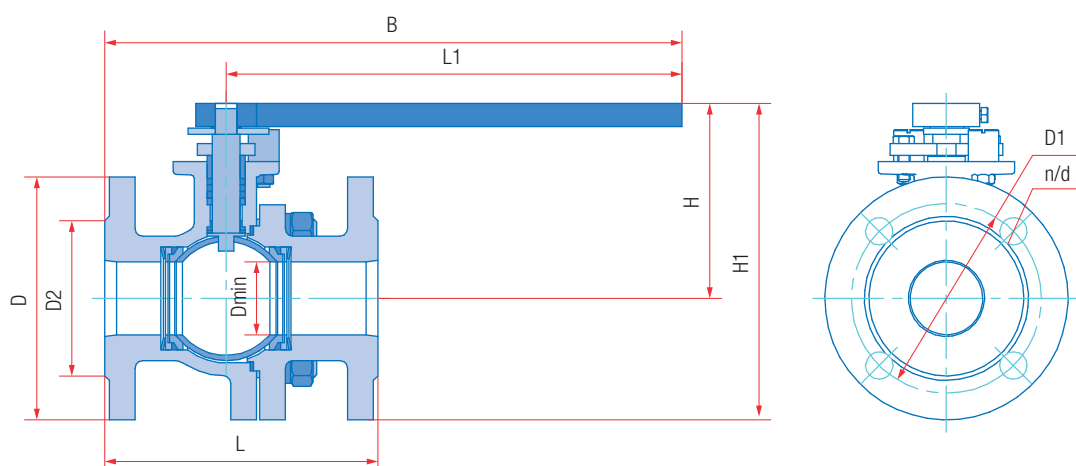
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

	10нж45нж ЛФ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	12Х18Н9ТЛ
2 Шар	12Х18Н10Т (AISI 321) + Cr3C2
3 Шпindel	12Х18Н10Т
4 Втулка	12Х18Н10Т
5 Уплотнение шпинделя	Графит
6 Втулка	12Х18Н10Т + хром
7 Седло	12Х18Н10Т (AISI 321) + Cr3C2
8 Кольцо	Графит
9 Кольцо прижимное	12Х18Н10Т
10 Пружина тарельчатая	INCONEL 718
11 Прокладка	Графит
12 Ограничитель	Сталь 20 оцинкованная
13 Прижим	Сталь 20 оцинкованная
14 Упор	Сталь 20 оцинкованная
15 Кольцо	Графит
16 Рукоятка	Ст3
17 Шпилька	12Х18Н10Т
18 Гайка	12Х18Н10Т
19 Шайба	30Х13
20 Болт	12Х18Н10Т





Основные размеры и масса

Обозначение

PN16

Нерж. сталь (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	Dmin, мм	d, мм	n	Масса, кг	Kv, м³/ч
10нж45нж ЛФ.01.1.016.050	50	180	160	125	102	300	380	131	211	50	18	4	13,8	295
10нж45нж ЛФ.01.1.016.080	80	210	195	160	133	385	480	160	258	80	18	8	21,8	758
10нж45нж ЛФ.01.1.016.100	100	230	215	180	158	500	605	185	293	100	18	8	33,6	1163
10нж45нж ЛФ.01.1.016.150	150	280	280	240	212	500	642	232	372	148	22	8	61,2	2657