



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30ч539р
АНАЛОГ МЗВ ФЛАНЦЕВАЯ С
РЕДУКТОРОМ**

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА06.В.86019/24
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 07.08.2024 по 06.08.2029
EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА06.В.86101/24
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 07.08.2024 по 06.08.2029
IQS	Сертификат соответствия: НЈСС RU МСК.П.045.066.0000108
	Орган по сертификации «ИНТЕРПРОГРЕСС» 109052, г.Москва, ул. Нижегородская д. 29-33, стр.15 тел. +7(495) 662-1000, www.interprogress.ru
	Срок действия с 22.08.2024 по 21.08.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрешиненным клином фланцевая используется на магистральных трубопроводах систем холодного водоснабжения, водоподготовки и других областях жилищно-коммунального хозяйства и промышленности для перекрытия потока рабочей среды в обоих направлениях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические характеристики:

Модель: 30ч539р

Номинальный диаметр: Ду700, Ду800

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа

Температура рабочей среды: от 0 °С до +95 °С, в кратковременном режиме до 110 °С.

Температура окружающей среды: от -20 °С до +50 °С

Рабочая среда: вода, нейтральные среды

Тип присоединения: универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 по (EN 1092-2)

Защитное порошково-эпоксидное покрытие: не менее 250мкм.

Управление: редуктор

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

Условия эксплуатации по климатическим исполнениям: УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С.

- 2.2. Маркировка нанесена на корпус задвижки и дублирована на фирменной табличке (шильде), и содержит сведения: товарный знак и наименование предприятия-изготовителя, тип изделия, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN в кгс/см²; температура рабочей среды, заводской номер; материалы основных деталей.

Рис. 1. Задвижка чугунная 30ч539р фланцевая с редуктором.

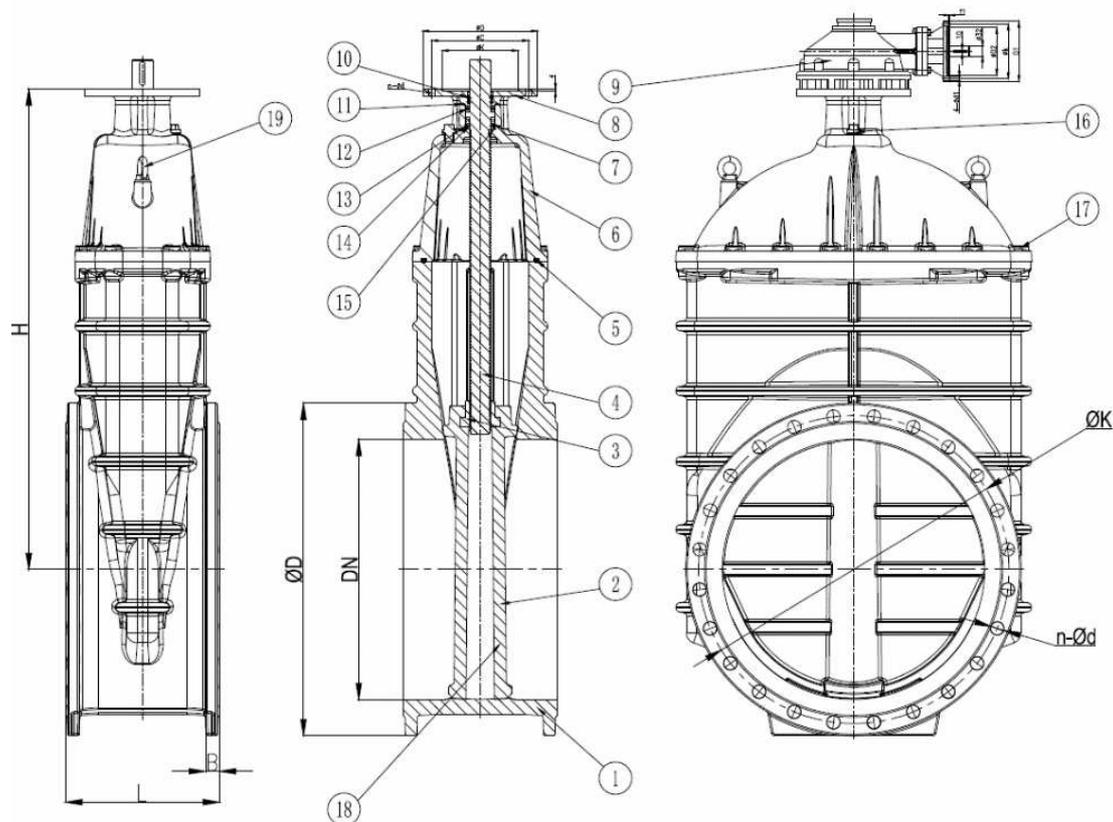


Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов задвижки.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун	11	Уплотнительное кольцо	NBR
2	Обрезиненный клин	Ковкий чугун+EPDM	12	Подшипник	Нерж. ст. (SS304)
3	Гайка штока	Латунь (CuZn39Pb1)	13	Уплотнительное кольцо	NBR
4	Шток	Нерж. ст. (SS420)	14	Уплотнительное кольцо	NBR
5	Уплотнение	NBR	15	Уплотнительное кольцо	NBR
6	Крышка	Ковкий чугун	16	Пробка	Нерж. ст. (SS304)
7	Упорная шайба	Латунь (CuZn39Pb1)	17	Болт	Сталь
8	Верхний фланец	Ковкий чугун	18	Клин	Ковкий чугун
9	Редуктор	Ковкий чугун	19	Рым-болт	Нерж. ст. (SS304)
10	Уплотнительное кольцо	NBR			

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек в мм.

DN	L	øD	n-ød	B	øK	H	Момент затяжки Нхм	Модель редуктора	Передаточно е число редуктора	Кр. момент Нхм		Кол-во оборотов откр/закр	
	DIN-F4	PN10/ PN16	PN10/ PN16							на штоке	на редукторе	штока	редуктора
700	430	895/ 910	24-31/ 24-37	39,5	840	1336	700	BA-1	4,5:1	1138	253	40	180
800	470	1015/ 1025	24-34/ 24-41	43,0	950	1480	900	BA-1	4,5:1	1463	325	45	184,5

Таблица №3. Габаритные и присоединительные размеры фланцев в мм.

DN	Фланец под редуктор				Фланец редуктора под эл.привод							
	øD	øC	n-ød	øK	f	ISO	øD1	øk	øD2	n-d1	f1	
700	300	254	8-18	200	6	F14	175	140	101	4-18	4	
800	300	254	8-18	200	6	F16	210	165	131	4-22	6	

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и клина (устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус).
- 3.2. Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи крутящего момента от редуктора к затвору (клину) через шток.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.
- 3.4. Установочное положение любое – кроме, редуктором вниз.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключая перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.6. Предусмотреть опоры, исключая воздействие массы трубопровода на задвижку.
- 4.7. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.



5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет со дня продажи при условии использования изделий для воды, водногликолевых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия, Гарантийный срок эксплуатации редуктора - 2 года.. Срок эксплуатации - 10 лет.
Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:
 - изделие, его шильд;
 - выявленный дефект;
 - условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).
- 7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;
 - при использовании задвижки в системах с содержанием твердых частиц в среде более 10%.
 - дефекты задвижки, вызванные некорректной работой электропривода.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ —
5 ЛЕТ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ
РЕДУКТОРА— 2 ГОДА.
СРОК СЛУЖБЫ-10 ЛЕТ.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ