

№ п/п	Описание
-------	----------

1	
---	--

	MAGNA1 50-150 GF
--	-------------------------



Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.

Номер изделия: 98126815

The Grundfos MAGNA1 circulator pump is the simple option for a job well done.

With its high energy efficiency the product lives up to the EuP 2015 regulations ensuring substantial savings on electricity, and with its intuitive, user-friendly interface and maintenance-free design, MAGNA1 is the ideal circulator pump for applications with basic performance needs.

The pump is maintenance-free due to the canned-rotor type design.

MAGNA1 can work as main pump in both heating and cooling applications, including:

- Mixing loops
- Heating surfaces
- Air-conditioning surfaces
- Ground-source heat pump systems
- Smaller chiller applications.

MAGNA1 is a single-phase pump and characterized by having the controller and operating panel integrated in the control box.

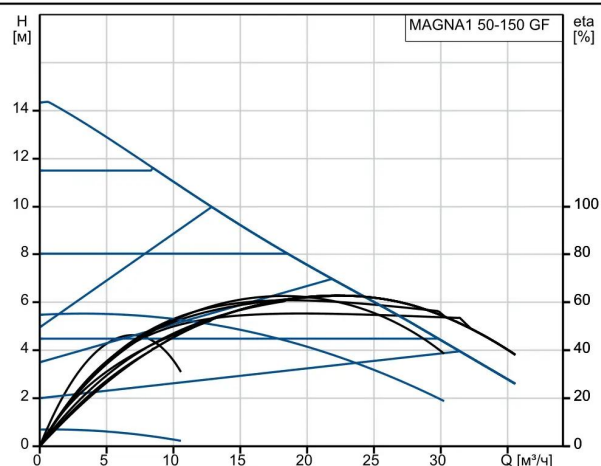
The pump housing is available in both cast-iron and stainless-steel versions.

The composite rotor can is carbon-fiber reinforced, the bearing plate and rotor cladding are made of stainless steel and the stator housing is made of aluminum.

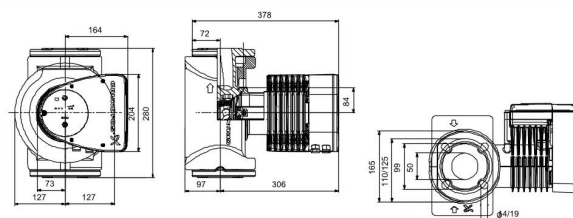
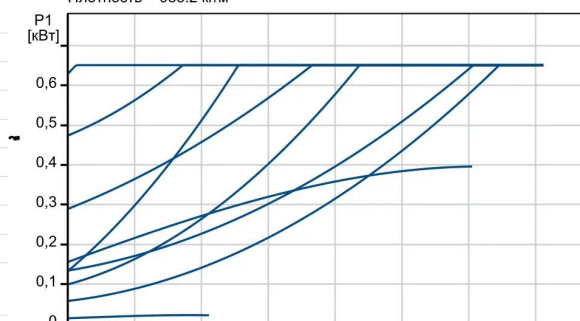
The power electronics are air-cooled.

The pump incorporates a 4-pole synchronous, permanent-magnet motor (PM motor). This motor type is characterized by higher efficiency than a conventional asynchronous squirrel-cage motor. The pump speed is controlled by an integrated frequency converter.

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	MAGNA1 50-150 GF
№ продукта:	98126815
EAN код:	5710629499776
Технические данные:	
Максимальный напор:	150 дм
TF класс:	110
Сертификаты:	cETLus, Proposition 65
Модель:	B
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN 1561 EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM A48-250B
Рабочее колесо:	Композит
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	0 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	12 бар
Трубное присоединение:	GF
Соединение труб:	GF53
Допустимое давление:	PN 12
Монтажная длина:	280 мм
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-10 .. 110 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	60 °C
Плотность:	983.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Максимальная потребляемая мощность - P1:	651 Вт
P1 min.:	21 Вт
Частота питающей сети:	60 Hz
Номин.напряжение:	1 x 115 В
Minimum current consumption:	0.23 A
Maximum current consumption:	5.72 A
Степень защиты (IEC 34-5):	X4D
Класс изоляции (IEC 85):	F
Другое:	
Энергоэф-ть (EEI):	0.19
Вес(Нетто):	19.5 кг
Вес(Брутто):	21.6 кг
Объем поставки:	0.046 м³



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 60 °C
Плотность = 983.2 кг/м³



Example of mains-connected motor with mains switch, backup fuse and additional protection

