

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

 МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шпindelь: 20X13

Шар: коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 25: 20X13; DN 32 - 100: AISI 409

Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер

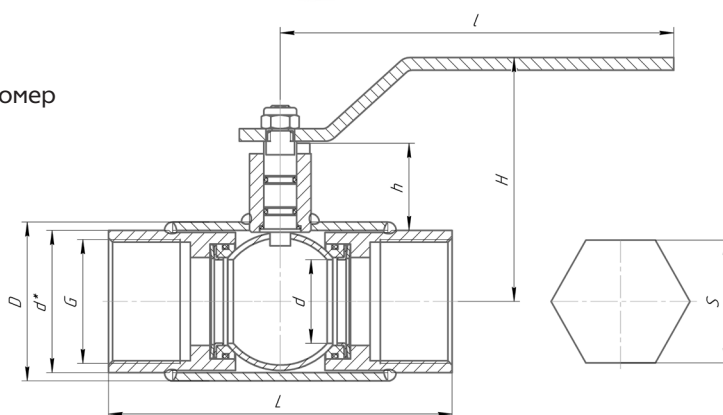
Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из EPDM

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357

УПРАВЛЕНИЕ

• DN 15 - 100: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	Условное обозначение	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.М.015.040.Н/П.02	27	-	10	42	1/2	24	109	160	135	0,7
20	40	КШ.Ц.М.020.040.Н/П.02	32	-	15	42	3/4	22	110	160	135	0,8
25	40	КШ.Ц.М.025.040.Н/П.02	41	-	18	48	1	20	112	160	135	1,3
32	40	КШ.Ц.М.032.040.Н/П.02	-	47,5	24	57	1 1/4	21	117	160	135	1,3
40	40	КШ.Ц.М.040.040.Н/П.02	-	55	30	60	1 1/2	40	108	195	155	1,8
50	40	КШ.Ц.М.050.040.Н/П.02	-	68	40	76	2	48,5	117	195	170	2,6
65	25	КШ.Ц.М.065.025.Н/П.02	-	84	48	89	2 1/2	40	122	195	190	3,7
80	25	КШ.Ц.М.080/070.025.Н/П.02	-	98	63	114	3	47	155	255	200	5,8
100	25	КШ.Ц.М.100/080.025.Н/П.02	-	133	75	133	4	44	165	255	240	10,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	Условное обозначение	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.М.015.040.П/П.02	27	-	15	42	1/2	24	110	160	135	0,8
20	40	КШ.Ц.М.020.040.П/П.02	41	-	18	48	3/4	20	112	160	135	1,4
25	40	КШ.Ц.М.025.040.П/П.02	41	-	24	57	1	21	117	160	135	1,2
32	40	КШ.Ц.М.032.040.П/П.02	-	55	30	60	1 1/4	40	108	195	155	2
40	40	КШ.Ц.М.040.040.П/П.02	-	60	40	76	1 1/2	42	117	195	170	3,2
50	40	КШ.Ц.М.050.040.П/П.02	-	76	48	89	2	41	122	195	190	4,7
65	25	КШ.Ц.М.065.025.П/П.02	-	89	63	114	2 1/2	41	155	255	200	6,8
80	25	КШ.Ц.М.080.025.П/П.02	-	102	75	133	3	41	165	255	240	13