

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ШТУЦЕРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шпindelь: 20X13

Шар: коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 25: 20X13; DN 32 - 50: AISI 409

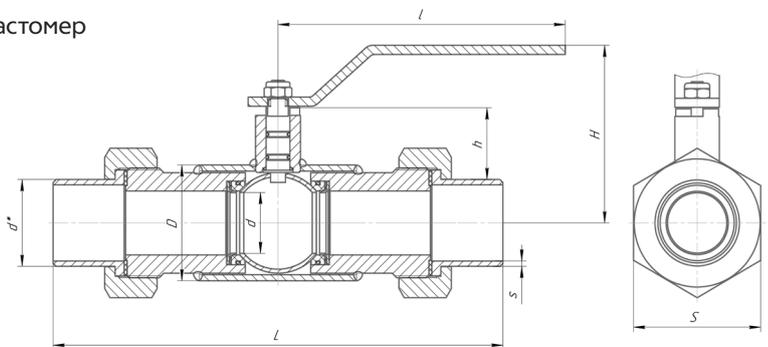
Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсиликоновый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из EPDM

УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 - 50: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	Условное обозначение	s	d*	d	D	S	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.Ш.015.040.Н/П.02	3	22	10	42	36	27	109	160	220	1,1
20	40	КШ.Ц.Ш.020.040.Н/П.02	3,75	27	15	42	41	24	110	160	220	1,3
25	40	КШ.Ц.Ш.025.040.Н/П.02	3,5	32	18	48	46	25	112	160	220	1,6
32	40	КШ.Ц.Ш.032.040.Н/П.02	3	38	24	57	55	26	117	160	220	2,1
40	40	КШ.Ц.Ш.040.040.Н/П.02	3,5	48	30	60	75	43	108	195	270	4,4
50	40	КШ.Ц.Ш.050.040.Н/П.02	3,5	57	40	76	85	47	117	195	300	5,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	Условное обозначение	s	d*	d	D	S	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.Ш.015.040.П/П.02	3	22	15	42	36	27	110	160	220	1,3
20	40	КШ.Ц.Ш.020.040.П/П.02	3,75	27	18	48	41	27	112	160	220	1,7
25	40	КШ.Ц.Ш.025.040.П/П.02	3,5	32	24	57	46	29	117	160	220	2,1
32	40	КШ.Ц.Ш.032.040.П/П.02	3	38	30	60	55	48	108	195	270	4,4
40	40	КШ.Ц.Ш.040.040.П/П.02	3,5	48	40	76	75	52	117	195	300	5,5