



РЕДУЦИРОВАННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ И ТЭЦ

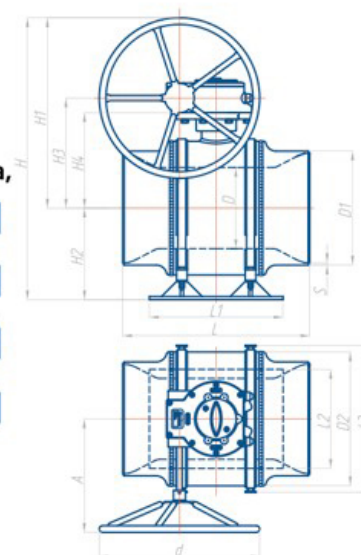


Ду400-1200мм под приварку с редуктором

DN	PN	Код	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	S	d	A	K	Kv	Масса, кг
400	25	T10-11-400-2	700	500	370	580	303	426	504	1054	711	343	411	357	9	600	424	K1940	12160	492
500	25	T10-11-500-2	850	600	450	680	385	530	636	1093	680	413	480	426	10	400	424	K1940	21550	855
600	25	T10-11-600-2	1000	750	560	860	487	630	792	1385	890	495	590	526	10	600	487	K1111	34500	1500
700	25	T10-11-700-2	1100	900	750	1020	589	720	942	1546	956	590	756	615	10	400	399	K1111	50000	2395
800	25	T10-11-800-2	1250	1000	800	1200	684	820	1096	1816	1166	650	891	693	10	550	419	K1111	65300	3750
900	25	T10-11-900-2	По запросу																	
1000	25	T10-11-1000-2	По запросу																	
1200	25	T10-11-1200-2	По запросу																	

Варианты исполнения:

1. Ру 40
2. с увеличенной высотой штока
3. с электроприводом ТулаЭП
4. с блоком управления АУМА / АБС / ТулаЭП



Конструкция ковано-литых шаровых кранов Ду 300-1200

Корпус и литые патрубки изготавливаются из стальных заготовок 09Г2С/20ГЛ. Детали корпуса соединяются между собой кольцевыми сварными швами.

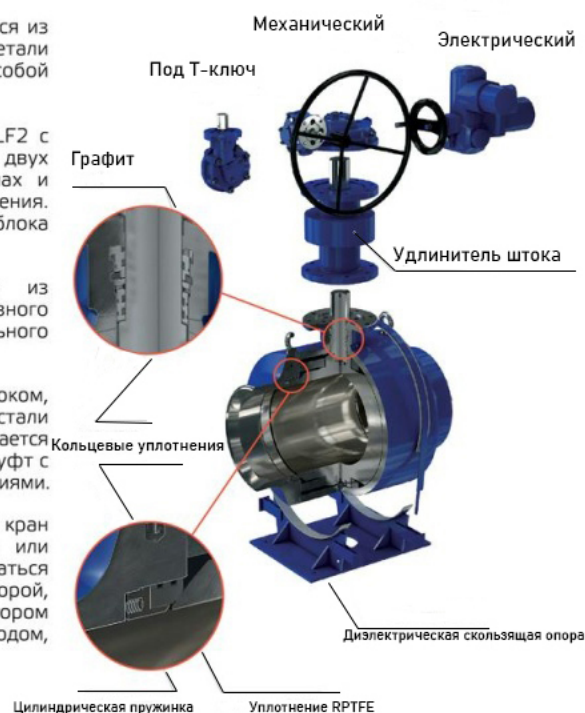
Цельный кованный шар из стали А350 LF2 с никелевым покрытием зафиксирован на двух внутренних стальных опорных пластинах и обжат с двух сторон обоймами уплотнения. Обжатие осуществляется за счет блока цилиндрических пружин.

Обоймы уплотнения шара состоят из полимерного уплотнения RPTFE, О-образного фторкаучукового уплотнения и стального никелированного седла.

Вращение шара осуществляется штоком, выполненным из коррозионностойкой стали 40ХН2МА. Герметичность штока обеспечивается за счет двух стальных никелированных муфт с О-образными фторкаучуковыми уплотнениями.

В зависимости от исполнения, шаровой кран может быть изготовлен со сварным или фланцевым присоединением, комплектоваться диэлектрической скользящей опорой, удлинителем штока, механическим редуктором со штурвалом или под Т-ключ, электроприводом, блоком управления.

Варианты приводов:

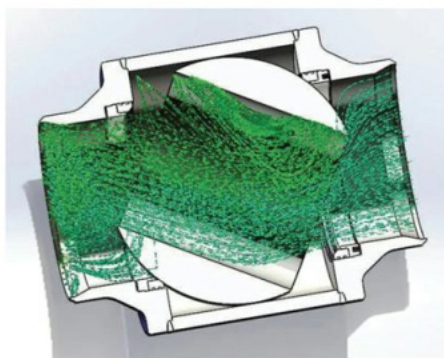


Эластичное уплотнение шара со свободной посадкой

Основное эластичное уплотнение из модернизированного RPTFE со свободной посадкой в седле способно принимать изначальную форму после деформации, а также обеспечивает герметичность при незначительных механических повреждениях рабочей поверхности шара и уплотнения.

Блок цилиндрических пружин обоймы уплотнения

На ковано-литых шаровых кранах используются седла с усиленным никелевым покрытием и блоком цилиндрических пружин, рассчитанных на возврат геометрии стального седла после прохождения промежуточных положений шара.



Кратковременное дросселирование

На ковано-литых шаровых кранах возможно кратковременное дросселирование, при котором до 30% обоймы попадает в свободное положение и незначительно изгибается. В качестве защиты от чрезмерного вылета обойм и последующего их возврата в исходное положение, в конструкции предусмотрены специальные ограничители хода уплотнения и каналы для выравнивания перепада давления. Согласно СП 124 п.10.11: «Принимать запорную арматуру в качестве регулирующей не допускается».



Исключение избыточной нагрузки на корпус

На ковано-литых шаровых кранах вся нагрузка от трубопровода равномерно распределяется на литые патрубки и внутренние опорные пластины шара, исключая избыточные нагрузки и возможную деформацию корпуса и заклинивания шара с уплотнением. Данная конструкция позволяет производить монтаж крана в любом пространственном положении, снизить нагрузку на шток и уменьшить момент вращения шара.

Гарантия качества

Безотказность шаровых кранов обеспечена надежной конструкцией, высоким качеством производства и многолетним опытом эксплуатации.

