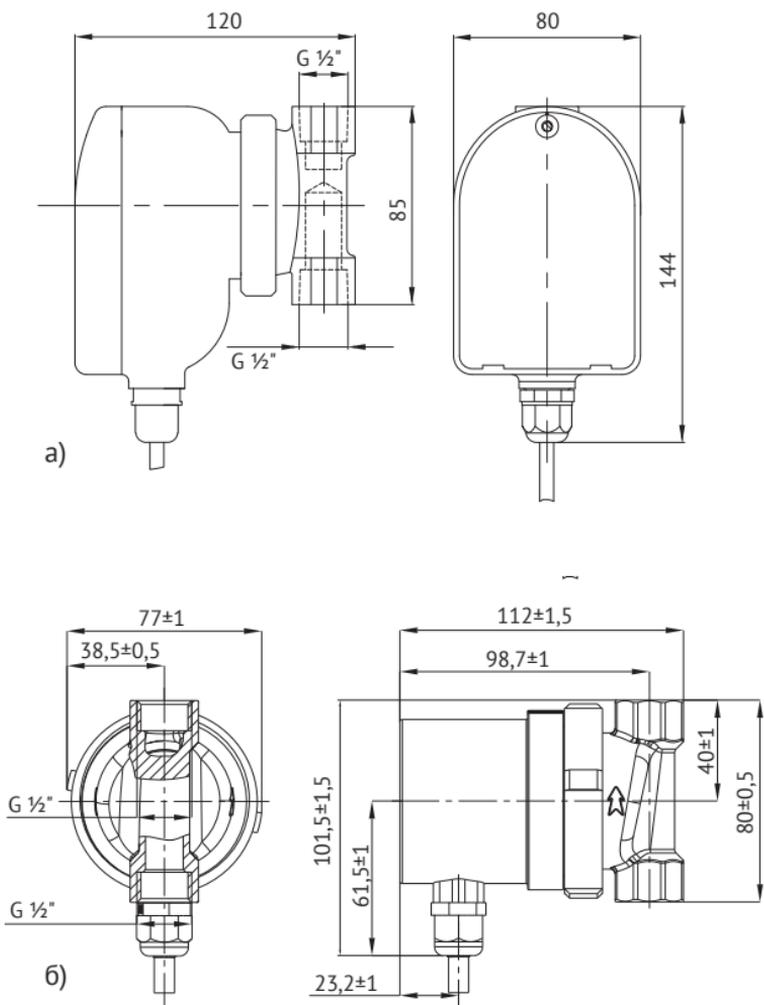


# Технические характеристики и условия эксплуатации

| Параметр                          | Модель   |                    |
|-----------------------------------|--|--------------------|
|                                   | UPH 15-1,5   | UPH 15-1,5 B II BL |
| Электрическая сеть, В; Гц         | ~230±10%; 50   |                    |
| Мощность, Вт                      | 28   | 5                  |
| Рабочий ток, А                    | 0,28   | 0,08               |
| Макс. напор, м                    | 1,4  | 1,5                |
| Макс. подача, л/мин               | 10   | 15                 |
| Монтажная длина, мм               | 85   | 80                 |
| Уровень шума, Дб                  | <43  |                    |
| Класс нагревостойкости изоляция   | F  | H                  |
| Степень защиты                    | IP42   | IP44               |
| Макс. рабочее давление, бар       | 6  | 10                 |
| Перекачиваемая жидкость:          | вода малой жёсткости, маловязкие, неагрессивные и невзрывоопасные жидкости без твердых и волокнистых включений |                    |
| - температура, °С                 | +2...+95   | +2...+110          |
| - жесткость, не более, мг-эquiv/л | 3  |                    |
| - рН                              | 7...9,5  |                    |
| Температура окружающей среды, °С  | +1...+40   |                    |
| Присоединительный размер, дюйм    | 1/2  |                    |
| Масса, кг                         | 1,6  | 1                  |



**Рисунок 1 – Габаритные и присоединительные размеры:  
 а) UPH 15-1,5; б) UPH 15-1,5 В II BL**

# Напорно-расходные характеристики

