

КРАН ШАРОВОЙ

DN
15–200

PN
16–40



Полный проход Г-образный | Разборный под приварку трехходовой с рукояткой 11с67п ТГ СП.00(01).1

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку трёхходовые предназначены для переключения потока рабочей среды с одной линии на другую на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный трёхходовой. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар с Г-образным проходом, уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Переустановка крана производится вращением рукоятки до упора. При установке рукоятки вдоль корпуса поток проходит из патрубка А к патрубку В. При установке ручки перпендикулярно корпусу крана поток проходит из патрубка А к патрубку Б. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды согласно схеме рабочих положений.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рукоятка; по запросу краны могут быть изготовлены с редуктором или с фланцем для установки привода
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИС05752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

График Давление/Температура

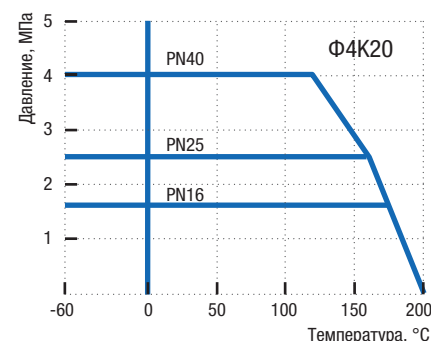
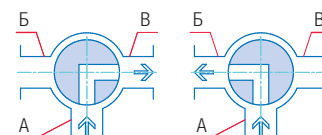
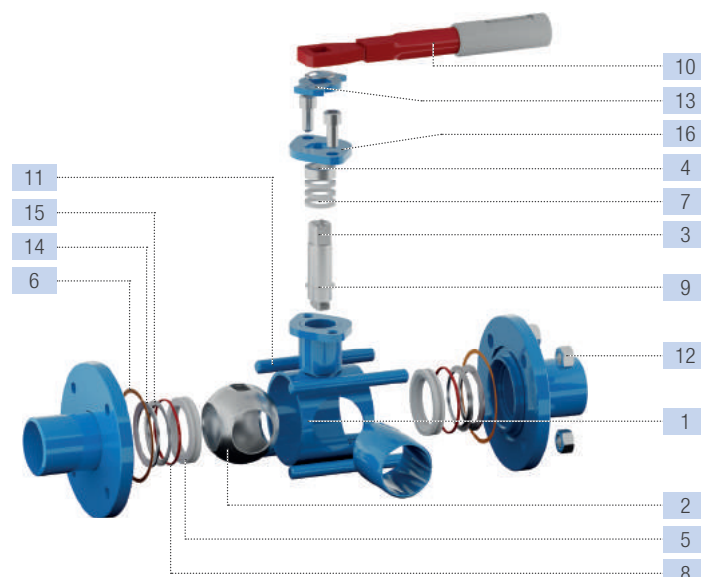


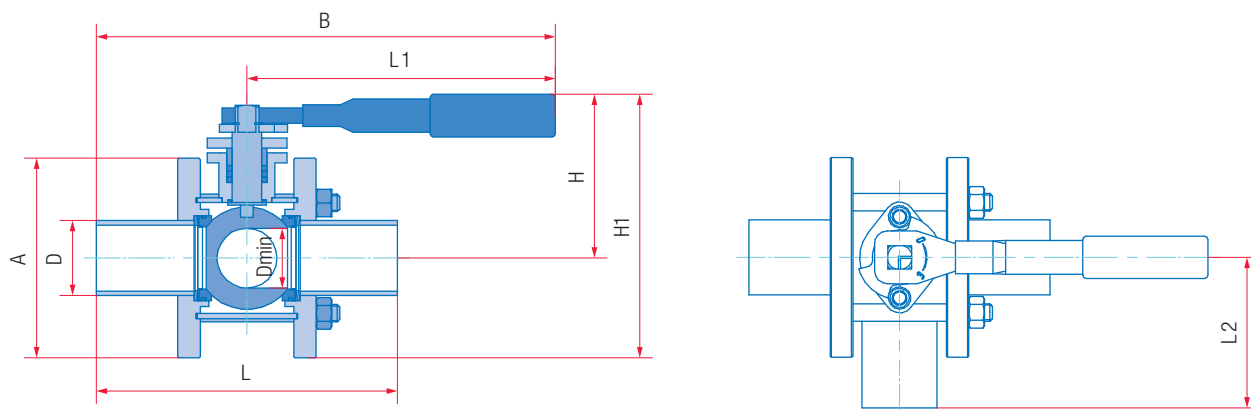
Схема рабочих положений



Материалы основных деталей

	11с67п ТГ СП.00 (У1)	11с67п ТГ СП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Шар	08Х13 (АISI 409) 08Х18Н10 (АISI 304)	
3 Шпindel	20Х13	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С
5 Седло	Фторопласт Ф4К20	
6 Прокладка	Безасбестовый прокладочный материал	
7 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4К20	
8 Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер	
9 Кольцо	Фторопласт Ф4К20	
10 Рукоятка	Ст3	
11 Шпилька	Сталь 35	14Х17Н2
12 Гайка	Сталь 35	14Х17Н2
13 Упор	Ст3	
14 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная	
15 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная	
16 Прижим	Сталь 20	09Г2С





Основные размеры и масса

Обозначение		PN16										
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	A, мм	L1, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	L2, мм	Dmin, мм	Масса, кг
11с67н ТГ СП.00.1.016.015	11с67н ТГ СП.01.1.016.015	15	130	21,3	95	247	312	135	183	65	12,5	2,6
11с67н ТГ СП.00.1.016.020	11с67н ТГ СП.01.1.016.020	20	150	26,8	105	247	322	139	192	75	17	3,2
11с67н ТГ СП.00.1.016.025	11с67н ТГ СП.01.1.016.025	25	160	33,5	115	247	327	146	203	80	24	4,0
11с67н ТГ СП.00.1.016.032	11с67н ТГ СП.01.1.016.032	32	180	42,3	135	247	337	149	217	90	30	5,5
11с67н ТГ СП.00.1.016.040	11с67н ТГ СП.01.1.016.040	40	200	51	145	247	347	154	227	100	37	6,4
11с67н ТГ СП.00.1.016.050	11с67н ТГ СП.01.1.016.050	50	230	60	160	247	362	131	211	115	48	8,7
11с67н ТГ СП.00.1.016.065	11с67н ТГ СП.01.1.016.065	65	290	76	180	313	458	142	232	145	64	11,7
11с67н ТГ СП.00.1.016.080	11с67н ТГ СП.01.1.016.080	80	310	89	195	413	568	151	247	155	75	13,5
11с67н ТГ СП.00.1.016.100	11с67н ТГ СП.01.1.016.100	100	350	108	230	668	843	182	302	175	98	27,5
11с67н ТГ СП.00.1.016.125	11с67н ТГ СП.01.1.016.125	125	400	133	265	668	870	197	342	200	123	40,6
11с67н ТГ СП.00.1.016.150	11с67н ТГ СП.01.1.016.150	150	480	159	300	668	908	235	403	240	148	70,4
11с67н ТГ СП.00.1.016.200	11с67н ТГ СП.01.1.016.200	200	600	219	382	803	1103	274	476	300	195	120,8
PN25												
11с67н ТГ СП.00.1.025.015	11с67н ТГ СП.01.1.025.015	15	130	21,3	95	247	312	135	183	65	12,5	2,6
11с67н ТГ СП.00.1.025.020	11с67н ТГ СП.01.1.025.020	20	150	26,8	105	247	322	139	192	75	17	3,2
11с67н ТГ СП.00.1.025.025	11с67н ТГ СП.01.1.025.025	25	160	33,5	115	247	327	146	203	80	24	4,0
11с67н ТГ СП.00.1.025.032	11с67н ТГ СП.01.1.025.032	32	180	42,3	135	247	337	149	217	90	30	5,5
11с67н ТГ СП.00.1.025.040	11с67н ТГ СП.01.1.025.040	40	200	51	145	247	347	154	227	100	37	6,4
11с67н ТГ СП.00.1.025.050	11с67н ТГ СП.01.1.025.050	50	230	60	160	247	362	131	211	115	48	8,7
11с67н ТГ СП.00.1.025.065	11с67н ТГ СП.01.1.025.065	65	290	76	180	313	458	142	232	145	64	11,7
11с67н ТГ СП.00.1.025.080	11с67н ТГ СП.01.1.025.080	80	310	89	195	413	568	151	247	155	75	13,5
11с67н ТГ СП.00.1.025.100	11с67н ТГ СП.01.1.025.100	100	350	108	230	668	843	182	302	175	98	27,5
11с67н ТГ СП.00.1.025.125	11с67н ТГ СП.01.1.025.125	125	400	133	265	668	870	197	342	200	123	40,6
11с67н ТГ СП.00.1.025.150	11с67н ТГ СП.01.1.025.150	150	480	159	300	668	908	235	403	240	148	70,4
11с67н ТГ СП.00.1.025.200	11с67н ТГ СП.01.1.025.200	200	600	219	382	803	1103	274	476	300	195	120,8
PN40												
11с67н ТГ СП.00.1.040.015	11с67н ТГ СП.01.1.040.015	15	130	21,3	95	247	312	135	183	65	12,5	2,8
11с67н ТГ СП.00.1.040.020	11с67н ТГ СП.01.1.040.020	20	150	26,8	105	247	322	139	192	75	17	3,7
11с67н ТГ СП.00.1.040.025	11с67н ТГ СП.01.1.040.025	25	160	33,5	115	247	327	146	203	80	24	4,8
11с67н ТГ СП.00.1.040.032	11с67н ТГ СП.01.1.040.032	32	180	42,3	135	247	337	149	217	90	30	6,5
11с67н ТГ СП.00.1.040.040	11с67н ТГ СП.01.1.040.040	40	200	51	145	247	347	154	227	100	37	7,7
11с67н ТГ СП.00.1.040.050	11с67н ТГ СП.01.1.040.050	50	230	60	160	247	362	131	211	115	48	11,6
11с67н ТГ СП.00.1.040.065	11с67н ТГ СП.01.1.040.065	65	290	76	180	313	458	142	232	145	64	13,8
11с67н ТГ СП.00.1.040.080	11с67н ТГ СП.01.1.040.080	80	310	93	195	413	568	151	247	155	75	16,8
11с67н ТГ СП.00.1.040.100	11с67н ТГ СП.01.1.040.100	100	350	108	235	668	843	182	302	175	92	28,0
11с67н ТГ СП.00.1.040.125	11с67н ТГ СП.01.1.040.125	125	400	133	270	668	870	197	344	200	117	46,4
11с67н ТГ СП.00.1.040.150	11с67н ТГ СП.01.1.040.150	150	480	159	310	668	908	235	408	240	139	88,8