

2002 Задвижка с обрезиненным клином 2111 фланцевая с редуктором

Технические параметры:

Класс герметичности «А»
Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая)
Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)
Рабочее давление: PN10 бар
Максимальная температура: 70°C (EPDM)
Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением.
Шпиндель невдвижной, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой
Клин полностью вулканизирован, с заменяемой гайкой.
Гладкий проход в корпусе.
Все элементы защищены от коррозии.

Материалы изделия:

Корпус и крышка	из ковкого чугуна EN-GJS-400-15 в соответствии с PN-EN 1563:2012. Эпоксидно-порошковое покрытие RAL 5005 250 мкм.
Клин	из ковкого чугуна EN-GJS-400-15 в соответствии с PN-EN 1563:2012, вулканизирован EPDM.
Направляющие клина	полиамид PA6 в соответствии с PN-EN ISO 1874-1:2010.
Шпиндель	из стали X20Cr13 в соответствии с PN-EN 10088-1:2007.
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM.
Уплотнительная пробка	из латуни в соответствии с PN-EN 1982:2010.
Предохранительное кольцо	из стали 65G в соответствии с PN-74/H-84032.
Гайка шпинделя	из латуни в соответствии с PN-EN 1982:2010.
Уплотнение крышки	из резины в соответствии с PN-ISO 1629:2005.
Уплотнительное кольцо	из резины в соответствии с PN-ISO 1629:2005.
Болты	из стали Fe/Zn5 или из нержавеющей стали A2.

Применение:

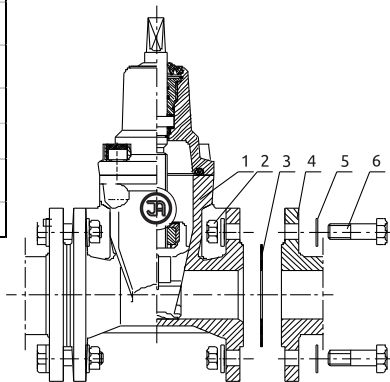
Для сетей передачи питьевой воды
Для других химически нейтральных жидкостей.

Стандартное исполнение:

PN10, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала
Другие исполнения по запросу



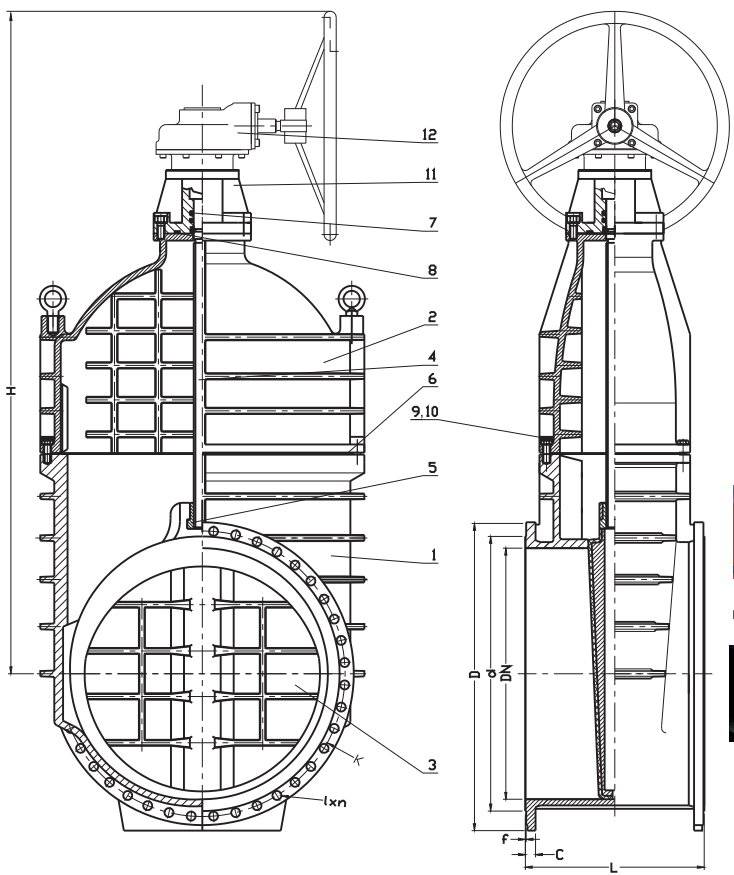
Схема монтажа



1.-задвижка, 2.-гайка, 3.-уплотнитель, 4.-фланец трубопровода, 5.-шайба, 6.-монтажный винт

Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с редуктором ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Могут устанавливаться: вертикально, шпинделем вверх, на горизонтальном трубопроводе. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом.



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Шпindel
5	Гайка шпиделя
6	Уплотнение крышки
7, 8	Уплотнительное кольцо
9	Болт
10	Заглушка болта
11	Подшипник
12	Редуктор



DN	L 2111	L 2002	H	d PN16	D	K	I	n	C	f	Вес			
	Ряд. 14	Ряд. 15			PN16 (PN10)						2002	2111		
					[мм]								[кг]	
700	430	900	1490	794	910 (895)	840	37 (31)	24	40	5	995	875		
800	470	1000	1650	901	1025 (1015)	950	40 (34)	24	43	5	1355	1195		
900	510	1100	1760	1001	1125 (1115)	1050	40 (34)	28	47	5	2035	1595		
1000	550	1200	1930	1112	1255 (1230)	1170 (1160)	43 (37)	28	50	5	3640	3060		
1200	630	1400	2370	1328	1485 (1455)	1390 (1380)	49 (41)	32	57	5	5040	4640		

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.