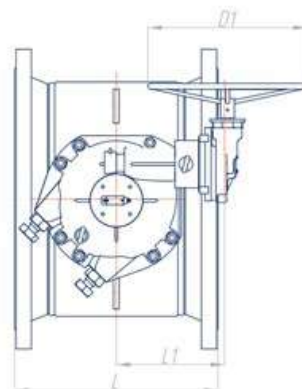
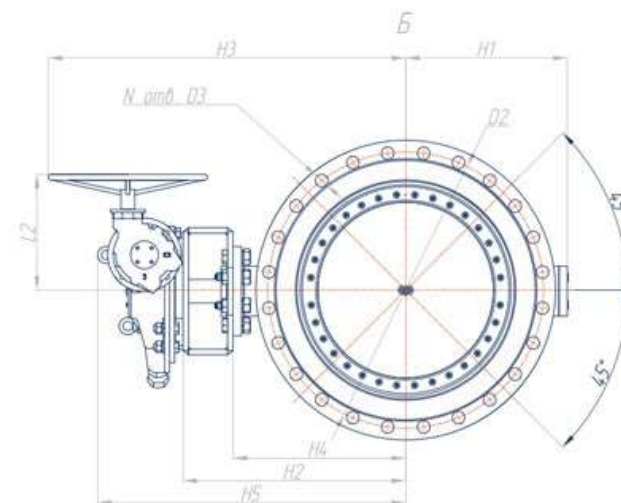




Б



Ду200-1400мм фланцевые с редуктором

DN	PN	Артикул	L*	L1	L2	H1	H2	H3	H4	H5	D	D1	D2	D3	M	Kv**, м³/ч	ζ***	N, кол-во отв.	Масса, кг
200	25	T35-22-200-2								По запросу									
250	25	T35-22-250-2								По запросу									
300	25	T35-22-300-2	420	97	326	259	385	685	285	485	485	500	430	30	M23	3590	0,90	16	157
350	25	T35-22-350-2	450	138	391	288	390	694	290	518	550	500	490	33	M17	5020	0,90	16	204
400	25	T35-22-400-2	500	138	401	317	457	662	347	585	610	300	550	33	M23	6900	0,90	16	310
500	25	T35-22-500-2	540	283	375	395	542	825	417	748	730	300	660	39	M21	11810	0,91	20	461
600	25	T35-22-600-2	610	309	402	449	615	957	475	831	840	400	770	39	M21	17820	0,91	20	688
700	25	T35-22-700-2	670	325	401	512	680	1032	540	894	960	421	875	45	M21	24955	0,91	24	936
800	25	T35-22-800-2	730	389	414	580	799	1283	619	1105	1075	571	990	45	M21	34385	0,83	24	1300
900	25	T35-22-900-2	780	389	435	649	870	1283	670	1191	1185	400	1090	52	M17	45155	0,83	28	1555
1000	25	T35-22-1000-2	840	364	735	711	942	1507	737	1303	1315	571	1210	56	M21	57350	0,81	28	2204
1200	25	T35-22-1200-2	940	364	744	849	1060	1671	860	1477	1525	550	1420	56	M17	85530	0,78	32	2848
1400	25	T35-22-1400-2	1078	400	896	940	1205	1655	975	1572	1755	550	1640	62	M19	120800	0,77	36	5458

Варианты исполнения:

1. запорный затвор с необслуживаемым уплотнением штока без проставка
2. комплектация различными типами приводов по желанию заказчика
3. по ТЗ заказчика под различные среды

L*-максимальная строительная длина затворов с приварными фланцами.
В зависимости от объема и срока поставки могут быть изготовлены литые фланцевые корпуса с меньшей строительной длиной.

Kv**- (пропускная способность) при 100% открытии диска

ζ***- гидравлическое сопротивление

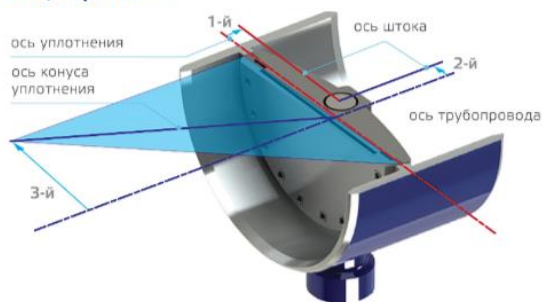
Цельносварной корпус затвора состоит из обечайки, седла, горловины и цапфы (09Г2С). Уплотнение «металл по металлу» с классом герметичности «А» в обоих направлениях достигается за счет минимальных смещений поворотной оси и работы седла с наплавкой повышенной твердости и усиленного коррозионностойкого диска с уплотнением (08Х18Н10).

Вращение диска осуществляется коррозионностойким цельным штоком (40ХН2МА), проходящим через всю конструкцию внутри диска и зафиксированным в горловине и цапфе через самосмазывающиеся подшипники (304+PTFE).

Запорно-регулирующая функция обеспечивается свободным доступом к уплотнению штока (ПГНЗ100) через специальный проставок.

Затвор изготавливается со сварным или фланцевым присоединением, может комплектоваться редуктором, запорным или регулирующим электроприводом, блоком.

Эксцентриситеты



Коническая трехэксцентриковая конструкция.

В затворе с уплотнением «металл по металлу» смещение поворотной оси диска (1-й и 2-й эксцентриситеты) необходимо для полного захода уплотнения в седло. 3-й эксцентриситет в виде конуса минимизирует трение между уплотнением и седлом, что значительно уменьшает износ и исключает «срыв» при открытии затвора.

Минимальное смещение штока.

Для наилучшей работы 3-х эксцентрикового затвора

в обоих направлениях осевое смещение штока относительно трубопровода (2-й эксцентриситет) должно быть минимальным, стремящимся к нулю.

Это необходимо для равномерного распределения давления на диск исключает риск прокручивания диска через седло с последующим заклиниванием. Также уменьшается крутящий момент, что позволяет равномерно прижать уплотнение к седлу без лишних усилий.

Толстостенный цельный корпус.

Запорная арматура является высоконагруженным элементом трубопровода, поэтому требования к запасу прочности и толщине корпуса затвора выше, чем к трубам. Толщина корпуса является основополагающей в конструкции энергетического оборудования и напрямую влияет на его срок службы.

Уплотнение «металл по металлу».

Многослойное уплотнение из нержавеющей стали является «мягким» элементом в паре с седлом и при попадании посторонних частиц принимает возможные механические повреждения на себя. Седло при этом сохраняет целостность. За счет большей площади прилегания и гибкости, даже при повреждении нескольких слоев уплотнения затвор остаётся герметичным.

Антикоррозионная наплавка повышенной твердости.

Герметичность уплотнения «металл по металлу» обеспечивается сопряжением седла корпуса с уплотнением диска.

Большую часть времени диск находится в открытом положении, поэтому наплавка повышенной твердости снижает риск возникновения повреждений на поверхности седла и сохраняет герметичность затвора.

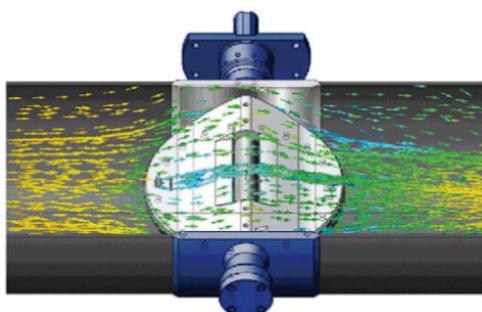


Эксцентриковый прижимной фланец.

Обеспечивает герметичность затвора на протяжении всего срока эксплуатации и обеспечивает единую жесткость всей конструкции диска, включая уплотнение. Фланец с минимальными зазорами от седла повторяет геометрию уплотнения и равномерно прижимает его к диску, защищая уплотнение от внешних механических повреждений.

Ремонтопригодность уплотнения.

В случае серьезных механических повреждений посторонними предметами (деревянные бруски, крупные металлические предметы и прочее) конструкция позволяет производить замену многослойного уплотнения.



Усиленный коррозионностойкий диск.

Диск является важнейшим элементом, жесткость и прочность которого влияет на герметичность поворотного затвора в обоих направлениях.

Геометрия диска минимизирует гидравлическое сопротивление(ζ), турбулентность и кавитацию, увеличивает пропускную способность (K_v).

Цельный шток внутри диска

Шток, расположенный внутри диска, защищён от повреждений и также снижает гидравлические сопротивления. Цельный шток позволяет равномерно распределить нагрузку на диск, обеспечивает равномерное прилегание уплотнения к седлу.

Цельный шток внутри диска.

Шток, расположенный внутри диска, защищен от повреждений и также снижает гидравлические сопротивления. Цельный шток позволяет равномерно распределить нагрузку на диск, обеспечивает равномерное прилегание к седлу

Совмещение запорной и регулирующей функции.

При использовании различных типов приводов один и тот же затвор может использоваться как в качестве запорной, так и регулирующей арматуры.

При частом регулировании происходит естественный износ уплотнения штока, при котором необходима его подтяжка без остановки трубопровода.

Беспрепятственный доступ к уплотнению обеспечивает промежуточный проставок, который позволяет оперативно произвести необходимые работы сипами эксплуатации без демонтажа редуктора.