

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**  
**Муфта (ПФРК) соединительная**  
**для чугунных и стальных труб**



## **СОДЕРЖАНИЕ**

1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения об изделии .....	3
3. Комплектность .....	3
4. Срок службы.....	3
5. Монтаж, размещение и подготовка к эксплуатации .....	3, 4
6. Использование по назначению .....	5
7. Техническое обслуживание .....	5
8. Текущий ремонт .....	6
9. Меры безопасности .....	6
10. Хранение и транспортирование .....	7
11. Свидетельство о приемке .....	7
12. Гарантийные обязательства .....	7
13. Сведения о рекламациях .....	8
 Приложение А – Габаритные размеры, конструкция и материалы муфты соединительной (ПФРК) .....	9
 Приложение Б – Технические характеристики.....	10

## **1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте муфты (ПФРК), обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом или смывающимися чернилами;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом выполнена новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

## **2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

2.1. Муфта соединительная(ПФРК) — это патрубок фланцевый раструбный компенсационный, предназначенный для соединения стальных, чугунных, асбестоцементных и хризотилцементных труб от DN50 до DN1000, с фланцевой запорно-регулирующей арматурой, при монтажных и ремонтно-восстановительных работах, на инженерных сетях.

Муфта соединительная(ПФРК) значительно упрощает и ускоряет работу, позволяя соединять трубопровод с фланцевой запорно-регулирующей арматурой с угловым отклонением до 4° на сторону от центральной оси, в том числе в стесненных условиях, без применения сварочных технологий.

## **3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

3.1. Комплект поставки муфт соединительных (ПФРК):

- Муфта соединительная(ПФРК) – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз. на партию товара.

## **4. СРОК СЛУЖБЫ**

4.1. Расчетный срок эксплуатации изделия – 10 лет.

4.2. Полный срок службы изделия – не менее 30 лет.

4.3. Средний срок службы корпусных чугунных деталей – не менее 50 лет.

## **5. МОНТАЖ, РАЗМЕЩЕНИЕ И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ**

5.1 Подготовка к монтажу муфт соединительных (ПФРК):

- перед монтажом муфт соединительных (ПФРК) следует ознакомиться с технической документацией, проверить состав рабочей среды и рабочие параметры трубопровода, на котором он будет установлен.

- перед монтажом муфт соединительных (ПФРК) необходимо проверить его целостность, наличие технической документации, отсутствие повреждений корпуса и уплотнения, а также, отсутствие в трубопроводе грязи, песка, брызг от сварки и других посторонних включений;
- перед монтажом муфт соединительных (ПФРК) необходимо зачистить поверхности кромок и прикромочных участков труб обеспечив отсутствие задиров и крупных шероховатостей для защиты уплотнительного кольца. Обработать уплотнительное кольцо муфт соединительных (ПФРК) силиконовой смазкой со стороны примыкания к корпусу;
- перед монтажом муфт соединительных (ПФРК) необходимо убедиться в отсутствии углового отклонения трубопровода более  $4^{\circ}$  на сторону от центральной оси;
- для строповки тяжелых изделий следует использовать ленточные стропы. Строповку осуществлять обхватом стропами корпуса. Строповка через проходное сечение и стяжные болты запрещена!

### **5.2. Монтаж муфт соединительных (ПФРК):**

- ослабить гайки стяжных болтов для максимального расширения уплотнительного кольца;
- надеть муфту соединительную на трубу, обеспечив зазор 15-25 мм. между плоскостью зеркала фланцевой части и перпендикулярным ей торцом трубы в конструкции без внутреннего бурта. Обеспечить зазор 15-25 мм. между внутренней плоскостью бурта фланцевой части и перпендикулярным ей торцом трубы в конструкции с внутренним буртом;
- равномерно по перекрёстной схеме с моментом силы затяжки указанным в таблице №5 провести затяжку гаек стяжных болтов динамометрическим ключом, не допуская перекосов, и добиться герметичности уплотнения;
- применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!

**5.3. Муфты соединительные** можно монтировать на подземных или наземных трубопроводах, на вертикальных и горизонтальных установках.

**5.4. Во время монтажа** необходимо контролировать, чтобы фланец обжимной (ПФРК) не подвергался изгибающим или растягивающим напряжениям, по причине не зафиксированного трубопровода.

**\* При правильном монтаже муфт соединительных (ПФРК) протечки исключены.**

**Таблица №1**

Дата установки	Место установки (Наименование объекта)	Наименование организации и подпись лица, производившего установку

**Внимание! При отсутствии записи в таблице №1 паспорта, время эксплуатации исчисляется со дня приемки.**

## 6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

6.1. Перед началом эксплуатации в таблицу №1 должны быть внесены сведения об установке **муфты**.

6.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу:

- монтаж выполнить в соответствии с разделом 5 паспорта;
- не допускается использовать **муфты соединительные** при рабочих параметрах, превышающих указанные в приложении А, Б и таблице №4 данного технического паспорта, а также при замерзании рабочей среды внутри трубопровода;
- пробное давление при гидравлическом испытании трубопровода следует принимать равным 1,5 избыточного рабочего давления в соответствии с ГОСТ 25136-82, а присоединение к трубопроводу должно быть герметичным.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. При техническом обслуживании ПФРК во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- не допускается проводить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- обязательно проводить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- выполнять обслуживание (ПФРК), установленных в подземных магистралах, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединение, если течь не прекращается заменить уплотнение.

## 8. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

- 8.1. О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице №2 паспорта с указанием даты, причины выхода из строя и характера произведенного ремонта.
- 8.2. После ремонта **муфта соединительная** подвергается гидравлическим испытаниям в соответствии с ГОСТ 25136-82.

Таблица №2			
Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Наименование организации, подпись лица, производившего ремонт

## 9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 9.1. Требования безопасности по монтажу, эксплуатации, ремонту, транспортировке, хранению и утилизации регламентируются ГОСТ 12.2.063-2015.
- 9.2. Персонал должен иметь соответствующую аттестацию, пройти инструктаж по технике безопасности и охране труда, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию объекта, иметь индивидуальные средства защиты.
- 9.3. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

## **10. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

10.1. Условия транспортирования и хранения должны соответствовать ГОСТ Р 51908-2002.

10.2. **Муфты соединительные** транспортируются крытыми транспортными средствами в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Во время транспортировки изделия должны быть защищены от повреждений.

10.3. Транспортирование фланцев обжимных производится в собранном или разобранном виде. Бросать фланцы обжимные (ПФРК) не допускается.

10.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку следует производить ленточными стропами обхватом корпуса.

Строповка через проходное сечение и стяжные болты запрещена!

10.5. При транспортировании к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость изделия.

10.6. Хранение на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

10.7. Воздух помещения не должен содержать коррозионно-активных веществ.

## **11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

11.1. Муфта соединительная (ПФРК) признана годной для эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_  
дата продажи \_\_\_\_\_ подпись \_\_\_\_\_ расшифровка подписи \_\_\_\_\_

## **12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

12.1. Гарантия действует 24 месяца с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных данным техническим паспортом.

12.2. Пункты 4.1.; 4.2.; 4.3. действуют при эксплуатации ПФРК в системе трубопроводов с температурой рабочей среды не выше +70C°.

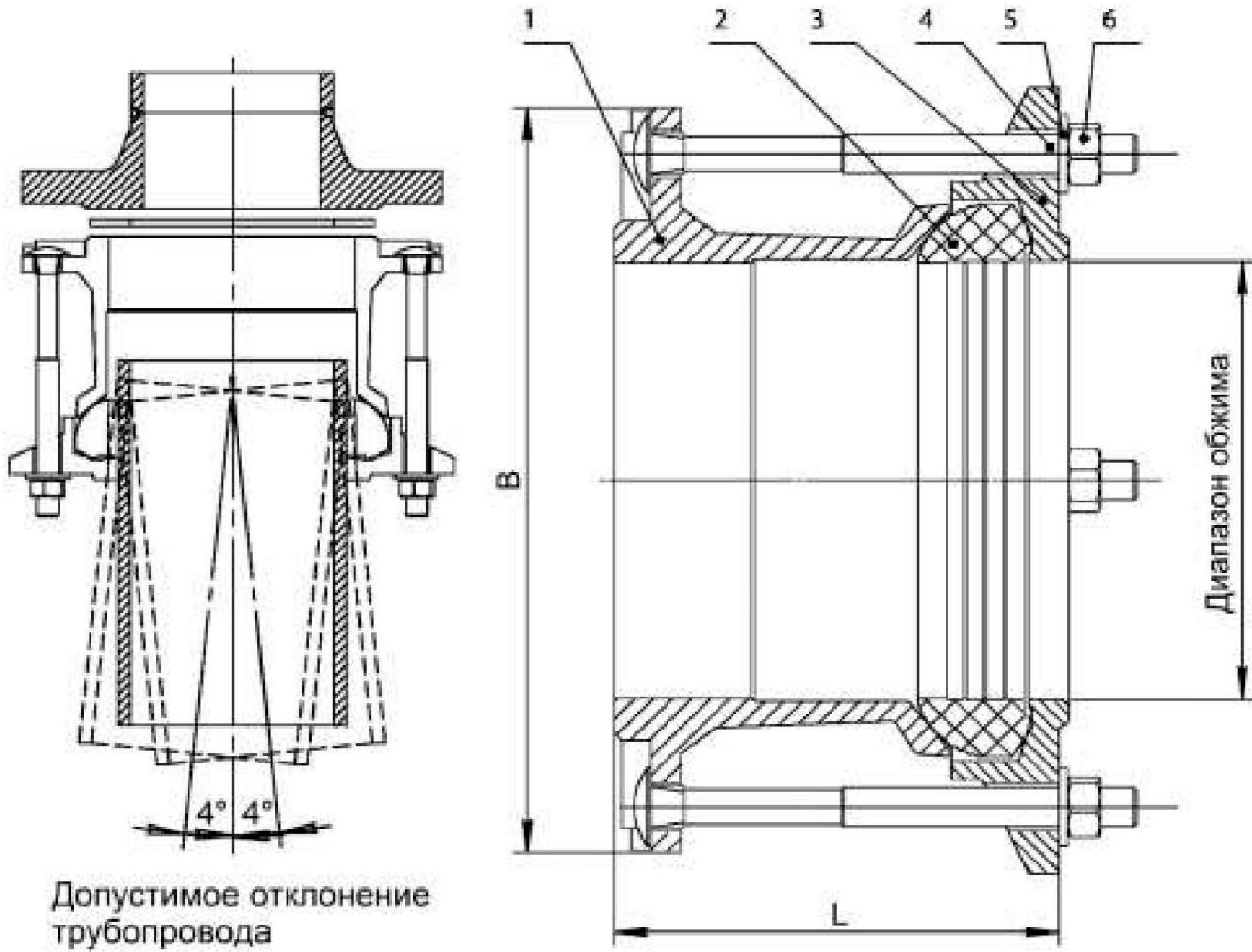
### **13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

- 13.1. Изготовитель не принимает рекламации, если ПФРК вышел из строя по вине потребителя из-за несоблюдения указаний, приведенных в разделе 6 настоящего паспорта, а также при нарушении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 13.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице №1 об установке и акта с указанием причины, по которой ПФРК не пригоден к дальнейшей эксплуатации.
- 13.3. Сведения о предъявленных рекламациях вносятся в таблицу №3.

**Таблица №3**

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ**



<b>№</b>	<b>Наименование</b>	<b>Материалы</b>
1	Корпус	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
2	Уплотнитель	Резина EPDM
3	Примыкание	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
4,5,6	Болты, шайбы, гайки	Сталь с антикоррозийным покрытием Dacromet (адгезивное покрытие из цинка и алюминия в соединении с хромом)

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>	<b>Параметры</b>
1	Диапазон диаметров	От DN50 до DN1000
2	Номинальное давление	PN10/PN16
3	Температурный режим	От -40 С° до +125 С°
4	Рабочая среда	Вода питьевая, вода техническая, неагрессивные стоки
5	Покрытие всех частей корпуса	Эпоксидное толщиной 250 мкм.

**Таблица №4. Основные характеристики**

Номиналь- ный диаметр	Диапазон обжима, мм	Длина корпуса, мм (L)	Ширина корпуса, мм (B)	Номиналь- ное давление, кгс/см <sup>2</sup>	Масса, кг	Количес- ство стяжных болтов
DN50	57-70	110	165	PN10/16	3,31	4
DN50	57-74	110	165	PN10/16	3,31	4
DN50	59-72	110	165	PN10/16	3,31	4
DN65	72-85	110	185	PN10/16	3,32	4
DN80	88-103	110	200	PN10/16	4,05	4
DN100	107-128	110	220	PN10/16	5,63	4
DN100	108-128	110	220	PN10/16	5,63	4
DN100	109-128	110	220	PN10/16	5,63	4
DN125	132-153	110	250	PN10/16	6,05	4
DN125	132-159	110	250	PN10/16	6,05	4
DN150	159-182	110	285	PN10/16	8,03	4
DN175	190-210	110	310	PN10/16	9,48	4
DN175	192-210	110	310	PN10/16	9,48	4
DN200	218-235	110	340	PN10/16	10,00	4
DN225	242-262	120	370	PN10/16	12,37	6
DN225	242-267	120	370	PN10/16	12,37	6
DN250	272-289	120	400	PN10/16	14,72	6
DN300	315-332	120	455	PN10/16	19,36	6
DN300	322-339	120	455	PN10/16	19,36	6
DN350	351-378	150	520	PN10/16	24,73	8
DN350	374-391	150	520	PN10/16	24,73	8
DN400	400-429	150	580	PN10/16	28,00	8
DN400	417-437	150	580	PN10/16	28,00	8
DN450	457-492	150	640	PN10/16	37,32	10
DN450	476-493	150	640	PN10/16	37,32	10
DN500	500-535	150	715	PN10/16	59,00	10
DN500	526-546	150	715	PN10/16	59,00	10
DN600	600-635	150	840	PN10/16	60,00	10
DN600	630-650	150	840	PN10/16	60,00	10

**Таблица №5. Момент силы затяжки гаек**

<b>DN</b>	<b>Н·м</b>
50-65	45
80	55
100-150	75
200	85
250-300	100
350-600	120
700-1000	140

### **ДЛЯ ЗАМЕТОК**

<b>Дата</b>	<b>Заметка</b>

Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, внешний вид, комплектацию и цветовое сочетание товара с целью повышения его надежности, улучшения свойств и эксплуатационных параметров.

Вся представленная в техническом паспорте информация, касающаяся конструкции, технических характеристик, внешнего вида, комплектации и цветовых сочетаний носит информационный характер и не является публичной офертой.