

**КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ДЛЯ БЫТОВЫХ  
ПРИБОРОВ, ХРОМИРОВАННЫЙ, РЕЗЬБОВОЙ**

---

ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД. 1074



EAC

**aquasfera**  
СФЕРА КОНТРОЛЯ

## **1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

Клапан (вентиль) запорный для бытовых приборов латунный, хромированный, резьбовой (далее -клапан (вентиль) изготовлен в соответствии с технической спецификацией

Изготовитель: Китай,

Zhejiang Qinghao Copper Co.,Ltd

QINGGANG INDUSTRAL AREA, QINGGANG TOWN YUHUAN,TAIZHOU,ZHEJIANG.CHINA

## **2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ**

Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору.

## **3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Клапан применяется в качестве запорной арматуры при подключении к внутренней водопроводной сети - хозяйственно-питьевого водоснабжения, ХВС, ГВС, отопления, а также сжатого воздуха, технологических трубопроводах, перегоняющих жидкости не агрессивные к материалам клапана.

## **4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики клапана(вентиля)

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Нормативный документ
Материал основной	-	CW617N(ЛС 59-2)	ГОСТ 15527, EN12165
По типу присоединения к трубопроводу	-	С резьбовым присоединением к трубопроводу	
По функциональному назначению	-	Запорный	
По виду управления	-	С ручным управлением	
Тип присоединительных резьб	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Давление номинальное (PN) в зависимости от номинального диаметра	бар	до 10	ГОСТ 26349
Температура рабочей среды	°C	от - 20 до +120	
Температура окружающей среды	°C	от 0 до +60	ГОСТ 15150,
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	%	до 50	
Вид покрытия	-	Хром	ГОСТ 9.303
Ремонтопригодность	-	да	ГОСТ 12.2.063,
Срок службы, не менее	лет	10	ГОСТ 12.2.063

## 5 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

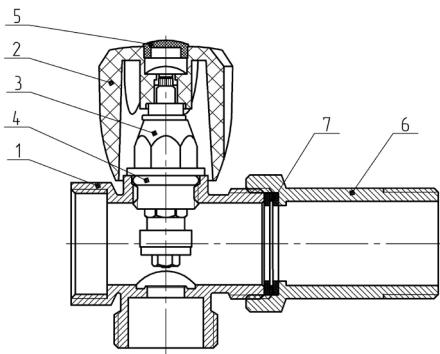


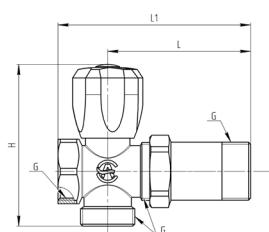
Рисунок 1 – Конструкция клапана(вентиля)

Таблица 2 – Конструкция клапана(вентиля)

№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покрытие	Нормативный документ
1	Корпус	1	Латунь	ЛС 59-2 (CW617N)	Хром	ГОСТ 15527, EN12165
2	Маховик	1	Латунь	ЛС 59-2 (CW617N)	Хром	ГОСТ 15527, EN12165
3	Головка вентильная	1	Латунь	ЛС 59-2 (CW617N)	Без покрытия	ГОСТ 15527, EN12165
4	Кольцо уплотнительное	1	Этилен-пропиленовый каучук	EPDM	-	ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301
5	Заглушка	1	Акрилонитрил-бутадиен-стирол	ABS	-	ГОСТ 33366.1 (ISO 1043-1:2011)
6	Патрубок	1	Латунь	ЛС 59-2 (CW617N)	Хром	ГОСТ 15527, EN12165
7	Фильтр	1	Этилен-пропиленовый каучук/Нержавеющая сталь	EPDM/08X18H10 (AISI304)	-	ISO4097/ ГОСТ5632

## 6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 3 – Габаритные размеры клапана(вентиля) и технические характеристики мод.1074 Aquasfera.



Арт.	DN мм	G	L, мм	L1, мм	H, мм	PN, бар	Мас- са, г
1074-01	20	3/4"	67,35	91,35	76,5	10	254

Рисунок 2 – Габаритные размеры клапана(вентиля) .

## **7 УПАКОВКА И КОМПЛЕКТАЦИЯ**

- 7.1. Клапан (вентиль) поставляется в собранном виде в положении «открыто».
- 7.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ Р 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.
- 7.3. Клапан (вентиль) упаковывается в большие и малые коробки с фирменным дизайном из гофрокартона.
- 7.4. По требованию изготовитель обеспечивает заказчика эксплуатационной документацией в необходимом количестве.

## **8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

### **8.1. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- эксплуатировать клапан (вентиль) при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
  - производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
- 8.2. Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости вентиля следует осуществлять монтаж в полностью закрытом положении.
- 8.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей клапана (вентиля) необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев вентиля.
- 8.4. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапана (вентиля) допускается специально обученный персонал, изучивший устройство клапана (вентиля) и правила техники безопасности.
- 8.5. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, клапаны (вентили) не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

## **9 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

- 9.1. Клапан (вентиль) возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
- 9.2. Перед установкой клапан (вентиля), трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 9.3. Монтаж клапана (вентиля) необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
- 9.4. Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины внутренней резьбы вентиля на величину от 1 до 3 мм.
- 9.5. Упор концов труб в тело корпуса клапана (вентиля) не допускается.
- 9.6. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус клапан (вентиля) (газовые ключи).
- 9.7. Предельное значение крутящего момента при монтаже смотри Таблицу 4.

**Таблица 4 – Предельное значение крутящего момента**

<b>DN</b>	<b>20</b>
Крутящий момент, Нм	40

- 9.8. В качестве уплотнения между клапаном (вентилем) и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
- 9.9. В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063-2015, клапаны (вентили) не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 9.10. В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330.2016, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать плюс/минус 3 мм при длине до 1 м и плюс/минус 1 мм на каждый последующий метр.

- 9.11. После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 25136.
- 9.12. В случае протечки клапана (вентиля) в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
- 9.13. Клапан (вентиль) следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 9.14. Не рекомендуется установка клапана (вентиля) на среды, содержащие абразивные компоненты.
- 9.15. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри клапана (вентиля).

## **10 УТИЛИЗАЦИЯ**

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi во исполнение указанных законов.

## **11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ**

11.1. При отгрузке потребителю клапаны (вентили) не подвергаются консервации, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.

11.2. Транспортирование клапанов (вентилей) проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

11.3. Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Клапаны (вентили) допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещенных на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке клапаны (вентили) и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность клапанов (вентилей) и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.4. Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Клапаны (вентили) допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении клапанов (вентилей) и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность клапанов (вентилей) и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.5. В процессе хранения, транспортировки клапаны (вентили) не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

## **12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

12.1. Изготовитель гарантирует соответствие клапанов (вентилей) требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.

12.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

12.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и

обслуживания изделия;

- нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

12.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

12.5. Гарантийный срок указан в гарантийном талоне.

**13**

## **УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

13.1. Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

13.2. Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.

13.3. Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.

13.4. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.

13.5. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

13.6. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

13.7. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.