

Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Уплотнение EPDM позволяет легко соединить фланцы без перекосов

Возможность осевого отклонения до $\pm 4^\circ$

Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и прижимной фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632

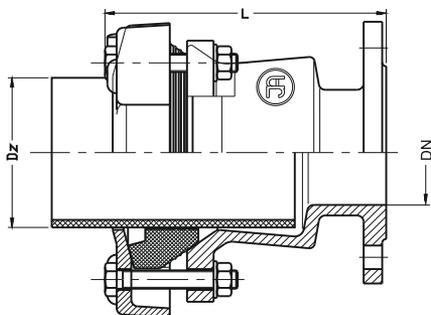
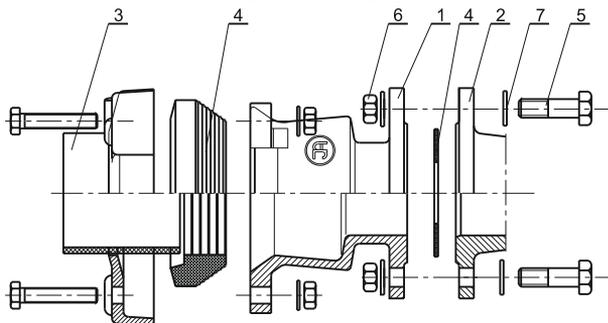
Применение:

Соединения гладких концов труб из чугуна, стали, асбестоцемента, ПВХ-О и фланцевой арматуры

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм,

Другие исполнения по запросу

**Схема монтажа**

DN	Dz	L	Вес	
			[кг]	
50	40-75	205	7,7	
60/65	60-95		9,3	
80	80-115		12	
100	105-135	245	14	
125	130-165		19	
150	155-195		26	
175	190-230	275	28	
200	215-258		33	
225	240-280		38	
250	235-275, 270-310	290	39/42	
300	310-350, 350-390		290/320	50/55
350	350-390, 395-435	290/320	58/65	
400	400-435, 435-470, 470-505	300/330/340	70/76/81	
450	455-490, 490-525		300	80/83
500	505-540, 540-575, 575-610	250/325/325	82/90/94	
	610-645, 645-680, 680-715		250/330/330	102/114/117
	700		710-745	250
800	810-845	250	93	

1. Корпус муфты, 2. Фланец трубопровода
3. Труба 4. Уплотнение, 5. Болты, 6. Гайки, 7. Шайба

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. При фланцевом соединении обязательно использовать уплотнение соответствующего диаметра. Ровно обрезать трубу и снять фаску, чтобы не порезать уплотнительное кольцо. Отметить на трубе посадочный размер. Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимном фланце. Надвинуть до упора фланец на трубу (контроль метка). Затянуть болты прижимного фланца до упора.