

РОССИЙСКИЙ БРЕНД  
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

***ВЕПАРТО***



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ  
**ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ**  
**(ЧУГУННЫЙ ДИСК)**

|     |                                                                                                                                                    |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EAC | Сертификат соответствия: EAЭС N RU Д-CN.РА01.В.09659/24                                                                                            |
|     | Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации №РА.РУ.21АИ71)                                                         |
|     | Срок действия с 16.01.2024 по 15.01.2029                                                                                                           |
| IQS | Сертификат соответствия: РОСС RU.МСК.П.045.066.0000107                                                                                             |
|     | Орган по сертификации: «ИНТЕРПРОГРЕСС» (РОСС RU.МСК.П.045.066)                                                                                     |
|     | Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027                                                                                                          |
| EAC | Сертификат соответствия: EAЭС NRU Д-CN.РА01.В.87522/21                                                                                             |
|     | Выдан Испытательной лабораторией « ГЕРЦ» ООО «Евразийская аналитическая компания» (аттестат аккредитации РОСС.RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13 от 15.12.2020г) |
|     | Срок действия с 05.04.2021 по 05.04.2026                                                                                                           |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Затворы поворотные дисковые применяются в качестве запорно-регулирующих устройств на трубопроводах для воды при температуре до +120°С и давлении до1,6 МПа (16 кгс/см2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Присоединение затворов к трубопроводу — межфланцевое, с соединительными размерами для давления 1,0/1,6 МПа по ГОСТ 33259-2015. Тип привода: рукоятка и редуктор.

2.2. Размеры верхнего фланца соответствуют ISO 5210.

2.3. Затворы поворотные дисковые соответствуют классу герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

### ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С РЫЧАГОМ

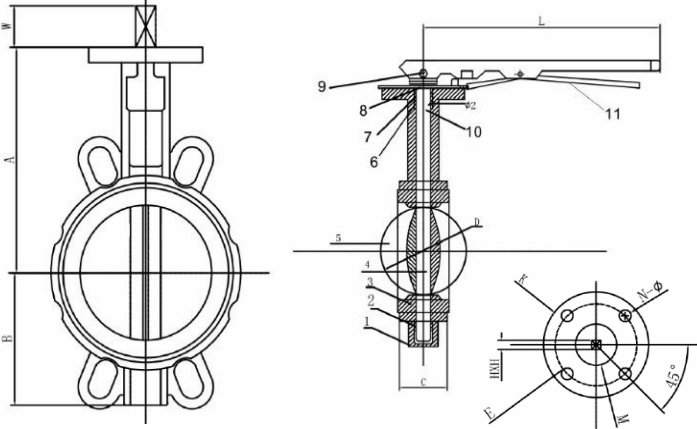
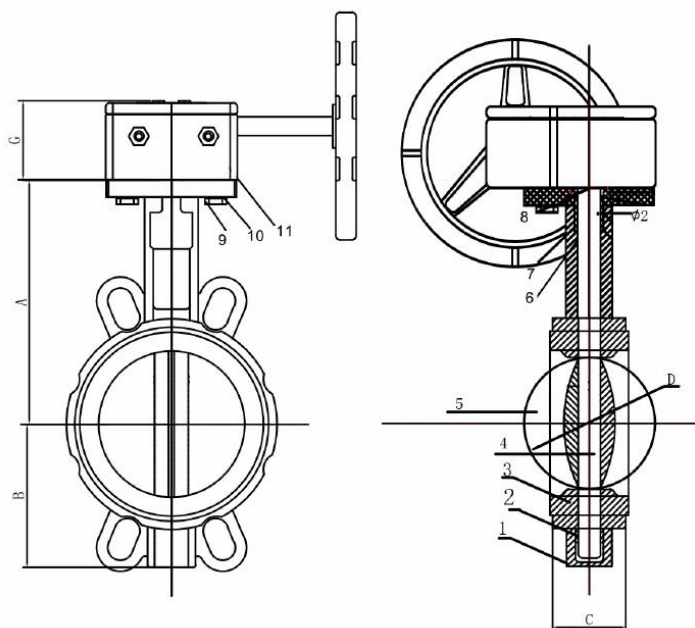
|                                                                                    |  | №  | Наименование  | Материал            |
|------------------------------------------------------------------------------------|--|----|---------------|---------------------|
|  |  | 1  | Корпус        | ВЧШГ( GGG50)        |
|                                                                                    |  | 2  | Втулка        | PTFE                |
|                                                                                    |  | 3  | Манжета       | EPDM                |
|                                                                                    |  | 4  | Шток          | Нерж. сталь (SS410) |
|                                                                                    |  | 5  | Запорный диск | ВЧШГ( GGG50)        |
|                                                                                    |  | 6  | Втулка        | PTFE                |
|                                                                                    |  | 7  | Упл. кольцо   | EPDM                |
|                                                                                    |  | 8  | Втулка        | PTFE                |
|                                                                                    |  | 9  | Болт          | Нерж. сталь (SS201) |
|                                                                                    |  | 10 | Шток          | Нерж. сталь (SS410) |
|                                                                                    |  | 11 | Рычаг         | ВЧШГ( GGG50)/Al     |

Таблица 1. Основные габаритные и присоединительные размеры в мм.

| DN  | A     | B    | C  | Ø D   | Ø2   | ISO 5211 | K   | E   | N- Ø | M  | HxH   | W  | L   | Кр. момен<br>т | Предел<br>ный кр.<br>момент |
|-----|-------|------|----|-------|------|----------|-----|-----|------|----|-------|----|-----|----------------|-----------------------------|
| 50  | 139,5 | 72,5 | 43 | 52,9  | 17,5 | F05      | 70  | 50  | 4-7  | 35 | 9x9   | 32 | 180 | 15             | 20                          |
| 65  | 144,5 | 77,5 | 46 | 54,5  | 17,5 | F05      | 70  | 50  | 4-7  | 35 | 9x9   | 32 | 180 | 18             | 23                          |
| 80  | 156   | 92   | 46 | 78,9  | 17,5 | F05      | 70  | 50  | 4-7  | 35 | 9x9   | 32 | 180 | 19             | 25                          |
| 100 | 174   | 109  | 52 | 104   | 20,6 | F07      | 90  | 70  | 4-10 | 55 | 11x11 | 32 | 180 | 31             | 40                          |
| 125 | 190   | 127  | 56 | 123,3 | 23,8 | F07      | 90  | 70  | 4-10 | 55 | 14x14 | 32 | 220 | 50             | 65                          |
| 150 | 209   | 141  | 56 | 155,6 | 23,8 | F07      | 90  | 70  | 4-10 | 55 | 14x14 | 32 | 220 | 81             | 105                         |
| 200 | 237   | 166  | 62 | 202,4 | 28,6 | F10      | 125 | 102 | 4-12 | 55 | 17x17 | 40 | 250 | 150            | 195                         |
| 250 | 260   | 203  | 68 | 250,4 | 34,9 | F10      | 125 | 102 | 4-12 | 55 | 22x22 | 40 | 250 | 250            | 325                         |
| 300 | 305   | 236  | 78 | 301,5 | 38   | F10      | 125 | 102 | 4-12 | 60 | 22x22 | 40 | 320 | 377            | 490                         |

## ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С РЕДУКТОРОМ



| №  | Наименование  | Материал            |
|----|---------------|---------------------|
| 1  | Корпус        | ВЧШГ (GGG50)        |
| 2  | Втулка        | PTFE                |
| 3  | Манжета       | EPDM                |
| 4  | Шток          | Нерж. сталь (SS410) |
| 5  | Запорный диск | ВЧШГ (GGG50)        |
| 6  | Втулка        | PTFE                |
| 7  | Упл. кольцо   | EPDM                |
| 8  | Втулка        | PTFE                |
| 9  | Болт          | Нерж. сталь (SS201) |
| 10 | Шток          | Нерж. сталь (SS410) |
| 11 | Редуктор      | ВЧШГ (GGG50)        |

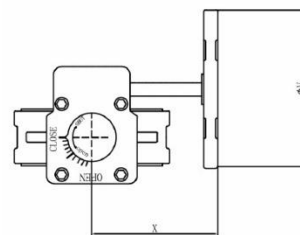
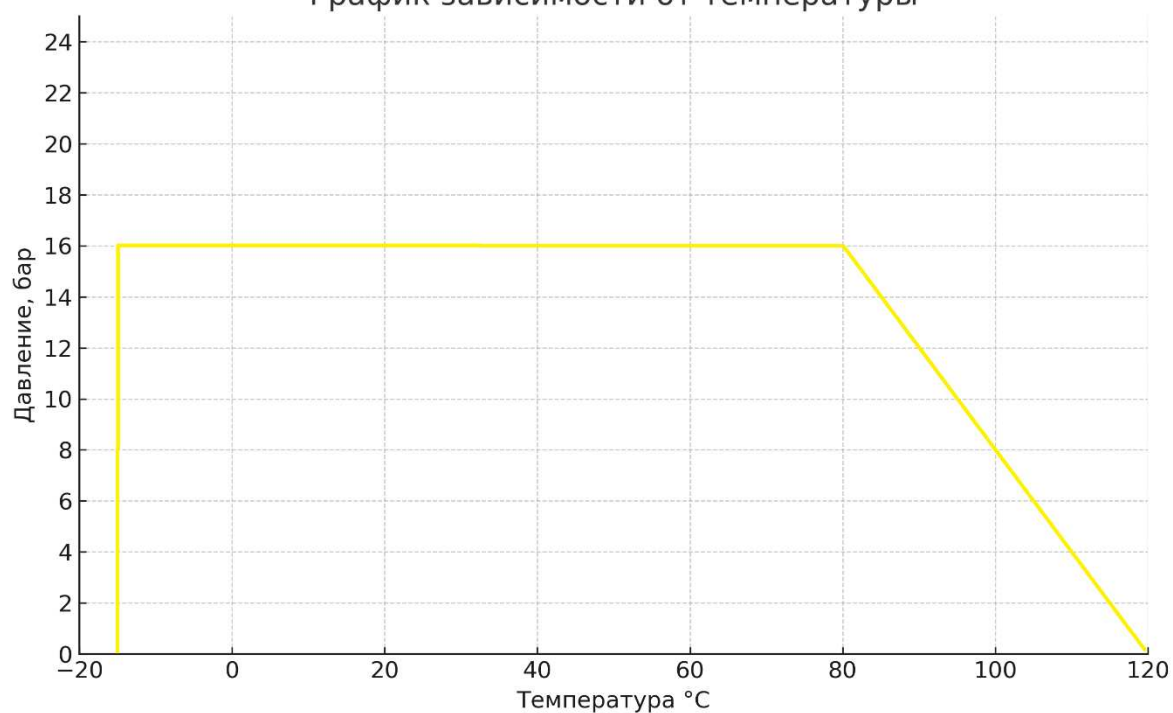


Таблица 2. Основные габаритные и присоединительные размеры в мм

| DN  | A   | B   | C  | ØD    | Ø2   | ISO5211 | G  | X   | ØV  | Кр.момент, Нм |
|-----|-----|-----|----|-------|------|---------|----|-----|-----|---------------|
| 250 | 260 | 203 | 68 | 250,4 | 34,9 | F10     | 78 | 168 | 267 | 150           |
| 300 | 305 | 236 | 78 | 301,5 | 38   | F10     | 77 | 178 | 267 | 245           |

График зависимости от температуры



### **3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ**

- 3.1. Полное закрытие затвора происходит при повороте рукоятки по часовой стрелке на угол 90° либо при вращении штурвала редуктора также по часовой стрелке. При этом диск совершает вместе со штоком вращательное движение до его полного соприкосновения с резиновой манжетой.
- 3.2. Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. В зависимости от угла поворота запорного диска (от 0° до 90°) изменяется пропускная способность затвора.
- 3.3. Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца

### **4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию поворотных дисковых затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».
- 4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

### **5. МОНТАЖ**

- 5.1. Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.
- 5.2. При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии. Монтаж затвора в закрытом положении может вызвать блокировку диска из-за деформации манжеты.
- 5.3. Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.
- 5.4. При монтаже затворов использовать воротниковые фланцы. Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера запрещен.
- 5.5. Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалины и др.
- 5.6. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с усилием, исключая чрезмерное сжатие и перекося соединения до контакта металлического корпуса к зеркалу фланца.
- 5.7. Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.
- 5.8. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекося, вибрации, отсутствие соосности патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- 5.9. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

### **6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- 6.1. Затворы поворотные дисковые должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
- 6.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.
- 6.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.
- 6.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего документа.
- 6.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.
- 6.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.
- 6.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

## **7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

- 7.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.
- 7.2. При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины
- 7.3. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

## **8. УТИЛИЗАЦИЯ**

- 8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантия и срок службы – 1 год со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.