

КРАН ШАРОВОЙ

DN
50–150

PN
16



Полный проход | Разборный с уплотнением
«металл по металлу» для абразивных сред
фланцевый с рукояткой
11с67п М3.1 СФ.00(01).1 •
11с67п М3.2 СФ.00(01).1

Назначение и область применения

Краны шаровые с уплотнением «металл по металлу» фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких, газообразных, сыпучих и жидких абразивных рабочих сред на предприятиях теплоэнергетики, в металлургической, химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

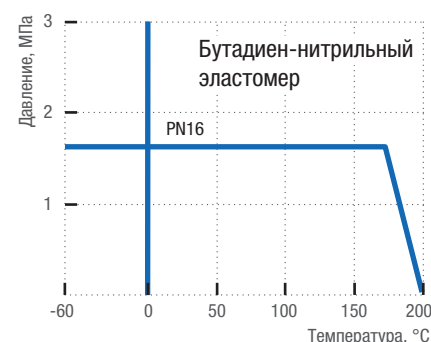
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус разборный из углеродистой стали, из трёх частей. Запорный шар установлен на опоре, уплотняется металлическими седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Составные части корпуса уплотняются резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. Положение рукоятки является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное. Кран шаровой изготавливается в двух исполнениях: с одним седлом (КШСМЗ.1) – поток рабочей среды в направлении указанном стрелкой; с двумя седлами (КШСМЗ.2) – поток рабочей среды в любом направлении.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты, абразивные жидкие и сыпучие среды и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рукоятка; возможна установка редукторов на краны; возможно изготовление кранов с приводными устройствами
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИС05752)
Размеры фланцев	ГОСТ 33259-2015 (ИС07005)

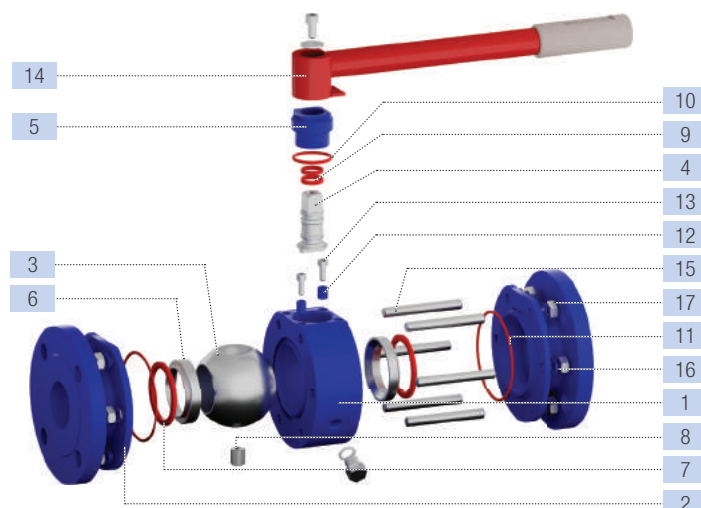
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

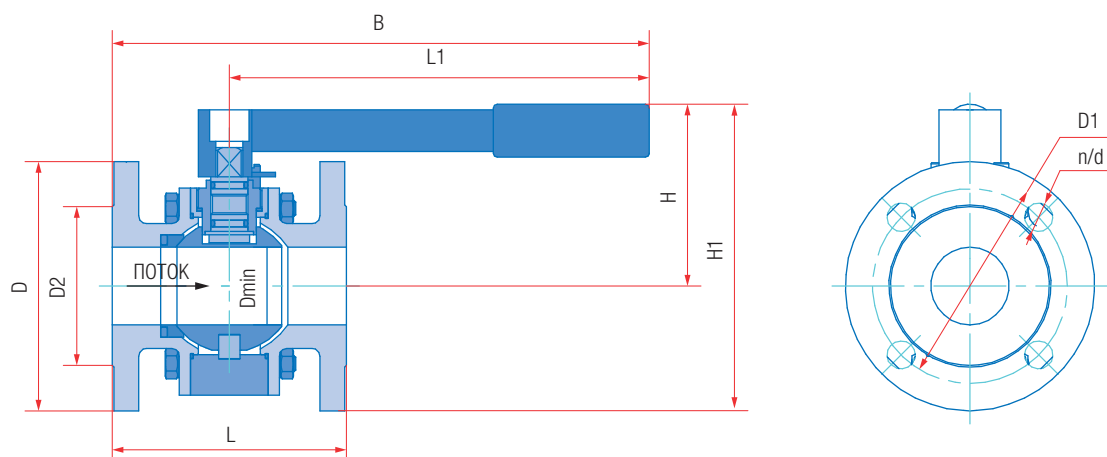
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

	11с67п М3.1 СФ.00 (У1) 11с67п М3.2 СФ.00 (У1)	11с67п М3.1 СФ.01 (ХЛ1) 11с67п М3.2 СФ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Фланец	Сталь 20	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т (АISI 321) + Cr3C2	
4 Шпindel	20Х13	14Х17Н2
5 Втулка	Бронза	
6 Седло	12Х18Н10Т (АISI 321) + Cr3C2	
7 Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер	
8 Опора	20Х13	14Х17Н2
9 Уплотнение шпинделя	Бутадиен-нитрильный эластомер	
10 Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер	
11 Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер	
12 Ограничитель	Сталь 20	
13 Винт	Сталь 35	14Х17Н2
14 Рукоятка	Ст3	
15 Шпилька	Сталь 35	14Х17Н2
16 Гайка	Сталь 35	14Х17Н2
17 Шайба	Ст3	14Х17Н2

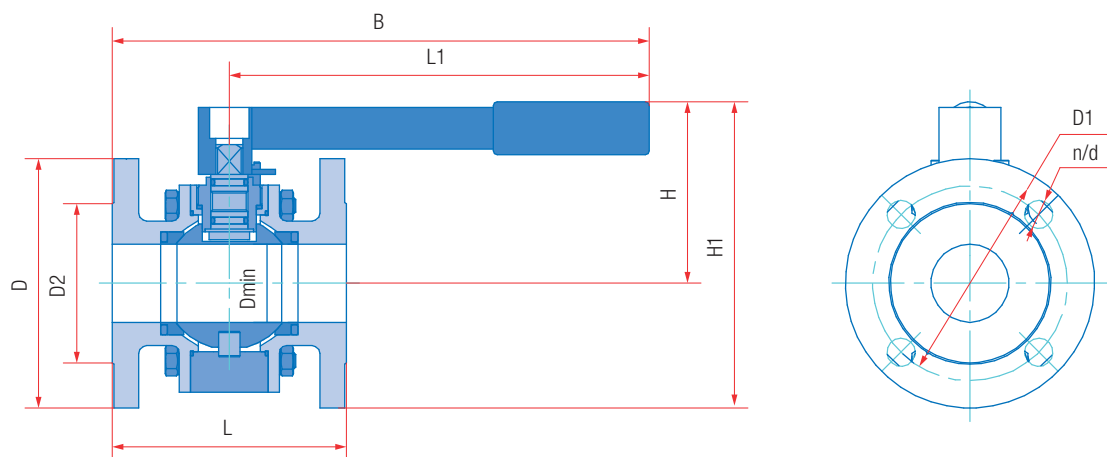




Основные размеры и масса

Обозначение

		PN16															
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	Dmin, мм	d, мм	n	Масса, кг	Kv, м³/ч		
11с67п М3.1 СФ.00.1.016.050	11с67п М3.1 СФ.01.1.016.050	50	150	160	125	102	342	417	117	197	50	18	4	13,0	295		
11с67п М3.1 СФ.00.1.016.080	11с67п М3.1 СФ.01.1.016.080	80	180	195	160	133	388	478	136	234	78	18	8	21,7	758		
11с67п М3.1 СФ.00.1.016.100	11с67п М3.1 СФ.01.1.016.100	100	190	215	180	158	503	598	170	278	98	18	8	33,5	1163		
11с67п М3.1 СФ.00.1.016.150	11с67п М3.1 СФ.01.1.016.150	150	280	280	240	212	503	646	206	346	150	22	8	68,0	2657		



Основные размеры и масса

Обозначение

		PN16															
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	Dmin, мм	d, мм	n	Масса, кг	Kv, м³/ч		
11с67п М3.2 СФ.00.1.016.050	11с67п М3.2 СФ.01.1.016.050	50	150	160	125	102	342	417	117	197	50	18	4	13,0	295		
11с67п М3.2 СФ.00.1.016.080	11с67п М3.2 СФ.01.1.016.080	80	180	195	160	133	388	478	136	234	78	18	8	21,7	758		
11с67п М3.2 СФ.00.1.016.100	11с67п М3.2 СФ.01.1.016.100	100	190	215	180	158	503	598	170	278	98	18	8	33,5	1163		
11с67п М3.2 СФ.00.1.016.150	11с67п М3.2 СФ.01.1.016.150	150	280	280	240	212	503	646	206	346	150	22	8	68,0	2657		