

№ п/п	Описание
1	<p><b>MAGNA1 32-60 GF N</b></p> <p>Номер изделия: <a href="#">98126821</a></p> <p>The Grundfos MAGNA1 circulator pump is the simple option for a job well done. With its high energy efficiency the product lives up to the EuP 2015 regulations ensuring substantial savings on electricity, and with its intuitive, user-friendly interface and maintenance-free design, MAGNA1 is the ideal circulator pump for applications with basic performance needs.</p> <p>The pump is maintenance-free due to the canned-rotor type design. MAGNA1 can work as main pump in both heating and cooling applications, including:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mixing loops</li> <li>• Heating surfaces</li> <li>• Air-conditioning surfaces</li> <li>• Ground-source heat pump systems</li> <li>• Smaller chiller applications.</li> </ul> <p>MAGNA1 is a single-phase pump and characterized by having the controller and operating panel integrated in the control box.</p> <p>The pump housing is available in both cast-iron and stainless-steel versions. The composite rotor can is carbon-fiber reinforced, the bearing plate and rotor cladding are made of stainless steel and the stator housing is made of aluminum.</p> <p>The power electronics are air-cooled.</p> <p>The pump incorporates a 4-pole synchronous, permanent-magnet motor (PM motor). This motor type is characterized by higher efficiency than a conventional asynchronous squirrel-cage motor. The pump speed is controlled by an integrated frequency converter.</p>

Описание	Значение
<b>Общие сведения:</b>	
Наименование продукта:	MAGNA1 32-60 GF N
№ продукта:	98126821
EAN код:	5710629499837
<b>Технические данные:</b>	
Максимальный напор:	60 дм
TF класс:	110
Сертификаты:	cETLus, Proposition 65
Сертифицирован для питьевой воды:	NSF
Модель:	B
<b>Материалы:</b>	
Корпус насоса:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса насоса:	EN 1.4308
Корпус насоса:	ASTM A351-CF8
Рабочее колесо:	Композит
<b>Монтаж:</b>	
Диапазон температуры окружающей среды:	0 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	12 бар
Трубное присоединение:	GF
Соединение труб:	GF15/26/40/43
Допустимое давление:	PN 12
Монтажная длина:	165 мм
<b>Жидкость:</b>	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-10 .. 110 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	60 °C
Плотность:	983.2 кг/м³
<b>Данные электрооборудования:</b>	
Максимальная потребляемая мощность - P1:	107 Вт
P1 min.:	8.71 Вт
Частота питающей сети:	60 Hz
Номин.напряжение:	1 x 115-230 В
Minimum current consumption:	0.28 A
Maximum current consumption:	1.01 A
Степень защиты (IEC 34-5):	X4D
Класс изоляции (IEC 85):	F
<b>Другое:</b>	
Энергоэф-ть (EEI):	0.20
Вес(Нетто):	5.8 кг
Вес(Брутто):	6.79 кг
Объем поставки:	0.01 м³

