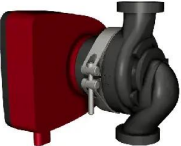
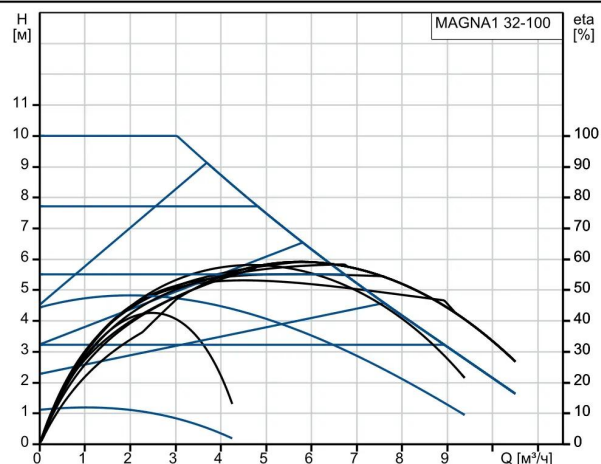


№ п/п	Описание
1	MAGNA1 32-100  Номер изделия: 99221246 Новый энергосберегающий регулируемый циркуляционный насос MAGNA1-это простой вариант для хорошо выполненной работы. Идеальный выбор при замене старых циркуляционных насосов с учетом правил EuP 2015, с ним существенная экономия электроэнергии станет реальностью. Идеальный выбор для областей применения, где требуется базовое системное управление и мониторинг. • Контроль через реле неисправности • Цифровая интеграция для удаленного запуска или остановки насоса • Непрерывная работа и сокращение времени простоя с помощью беспроводной функции двойного насоса (доступно на сдвоенных насосах) • Высокая энергоэффективность, позволяющая значительно экономить электроэнергию • Простая настройка и работа с помощью пользовательского интерфейса • Не требует технического обслуживания благодаря мокрому ротору. MAGNA1 простой и эффективный выбор для следующих областей применения • Отопительные системы - основной насос - Смесительный контур - Нагревательные поверхности • Системы охлаждения - Системы кондиционирования - Системы отопления, использующие тепло грунта - Использование в небольших холодильных установках Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -10 .. 110 °C Температура перекачиваемой жидкости: 60 °C Плотность: 983.2 кг/м³ Технические данные: TF класс: 110 Сертификаты: CE, VDE Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-200 Корпус насоса: A48-200B Рабочее колесо: PES 30%GF Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: 0 .. 40 °C Макс. рабочее давление: 10 бар Стандарт трубного присоединения: G Диаметр обсадной колонны: 2 inch Допустимое давление: PN10 Монтажная длина: 180 мм

№ п/п	Описание
1	Данные электрооборудования: Максимальная потребляемая мощность - P1: 175 Вт P1 min.: 8 Вт Частота питающей сети: 50 / 60 Hz Номин.напряжение: 1 x 230 В Minimum current consumption: 0.08 A Maximum current consumption: 1.41 A Степень защиты (IEC 34-5): X4D Класс изоляции (IEC 85): F Другое: Энергоэф-ть (EEI): 0.20 Вес(Нетто): 4.5 кг Вес(Брутто): 5.5 кг Объем поставки: 0.013 м³ Экологические сертификаты: WEEE

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	MAGNA1 32-100
№ продукта:	99221246
Технические данные:	
Максимальный напор:	100 дм
TF класс:	110
Сертификаты:	CE,VDE
Модель:	C
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-200
Корпус насоса:	A48-200B
Рабочее колесо:	PES 30%GF
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	0 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Стандарт трубного присоединения:	G
Диаметр обсадной колонны:	2 inch
Допустимое давление:	PN10
Монтажная длина:	180 мм
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-10 .. 110 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	60 °C
Плотность:	983.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Максимальная потребляемая мощность - P1:	175 Вт
P1 min.:	8 Вт
Частота питающей сети:	50 / 60 Hz
Номин.напряжение:	1 x 230 В
Minimum current consumption:	0.08 A
Maximum current consumption:	1.41 A
Степень защиты (IEC 34-5):	X4D
Класс изоляции (IEC 85):	F
Другое:	
Энергоэф-ть (EEI):	0.20
Вес(Нетто):	4.5 кг
Вес(Брутто):	5.5 кг
Объем поставки:	0.013 м³
Область продаж:	D
Экологические сертификаты:	WEEE



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 60 °C
Плотность = 983.2 кг/м³

