

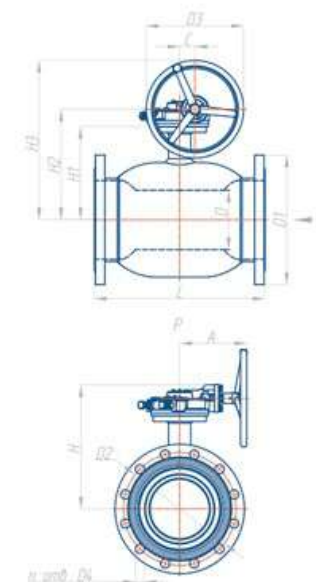


РЕДУЦИРОВАННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ И КОТЕЛЬНЫХ

Ду50-350мм фланцевые с редуктором



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	A	C	L	D4	n	Kv	Масса, кг
050	40	T1-22-050-2	40	160	125	108	162	90	132	186	157	31	230	18	4	100	11
065	25	T1-22-065-2	50	180	145	108	201	128	171	225	157	31	270	18	8	160	13,3
080	25	T1-22-080-2	65	195	160	108	210	138	180	234	157	31	280	18	8	280	16
100	25	T1-22-100-2	80	230	190	108	241	169	211	265	157	31	300	22	8	450	26,6
125	25	T1-22-125-2	100	270	220	216	295	223	265	373	157	31	325	26	8	690	35,2
150	25	T1-22-150-2	125	300	250	320	318	245	288	448	157	31	350	26	8	1100	48
200	25	T1-22-200-2	150	360	310	320	375	287	340	500	200	40	412	26	12	1500	71,1
250	25	T1-22-250-2	200	425	370	320	407	306	363	523	220	50	552	30	12	2770	129,3
300	25	T1-22-300-2	250	485	430	550	459	337	408	683	290	60	624	30	16	4620	258
350	25	T1-22-350-2	300	550	490	550	517	395	466	741	287	60	852	33	16	7250	338



Конструкция шаровых кранов Ду 15-350

Цельносварной корпус изготовлен из углеродистой стали 20/09Г2С с плавающим шаром из нержавеющей стали AISI 304, обжатым с двух сторон уплотнительными седлами из RPTFE с тарельчатыми пружинами.

Вращение шара осуществляется штоком, выполненным из нержавеющей стали 08Х18Н10. Герметичность штока обеспечивается О-образными фторкаучуковыми уплотнениями. Температура: -40° С... +200° С.

В зависимости от исполнения, шаровой кран может быть изготовлен со сварным, резьбовым или фланцевым присоединением, с удлинителем штока, комплектоваться рукояткой, механическим редуктором со штурвалом или под Т-ключ, электроприводом, блоком управления.

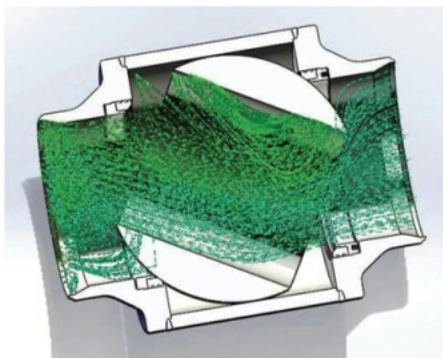


Эластичное уплотнение шара со свободной посадкой

Основное эластичное уплотнение из модернизированного RPTFE со свободной посадкой в седле способно принимать изначальную форму после деформации, а также обеспечивает герметичность при незначительных механических повреждениях рабочей поверхности шара и уплотнения.

Блок цилиндрических пружин обоймы уплотнения

На ковано-литых шаровых кранах используются седла с усиленным никелевым покрытием и блоком цилиндрических пружин, рассчитанных на возврат геометрии стального седла после прохождения промежуточных положений шара.



Кратковременное дросселирование

На ковано-литых шаровых кранах возможно кратковременное дросселирование, при котором до 30% обоймы попадает в свободное положение и незначительно изгибается. В качестве защиты от чрезмерного вылета обойм и последующего их возврата в исходное положение, в конструкции предусмотрены специальные ограничители хода уплотнения и каналы для выравнивания перепада давления. Согласно СП 124 п.10.11: «Принимать запорную арматуру в качестве регулирующей не допускается».

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Исключение избыточной нагрузки на корпус

На ковано-литых шаровых кранах вся нагрузка от трубопровода равномерно распределяется на литые патрубки и внутренние опорные пластины шара, исключая избыточные нагрузки и возможную деформацию корпуса и заклинивания шара с уплотнением. Данная конструкция позволяет производить монтаж крана в любом пространственном положении, снизить нагрузку на шток и уменьшить момент вращения шара.

Гарантия качества

Безотказность шаровых кранов обеспечена надежной конструкцией, высоким качеством производства и многолетним опытом эксплуатации.

