

# КРАН ШАРОВОЙ

DN  
250–400

PN  
10–16



**Полный проход | Цельносварной под приварку с присоединительными полиэтиленовыми патрубками с удлиненным шпинделем с покрытием усиленного типа с редуктором под Т-образный ключ 11с67п 3ЦПП.00(01).3**

## Назначение и область применения

Краны шаровые с покрытием усиленного типа с полиэтиленовыми концами под приварку предназначены в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах из полиэтилена в системах водо- и газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности. Возможно использование крана для подземной установки.

## Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с присоединительными полиэтиленовыми патрубками, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие усиленного типа. Кран изготавливается с патрубками из ПЭ 100 SDR 11 (для PN10) и ПЭ 100 SDR 9 (для PN16). Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми манжетами, зажатými втулкой. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе горизонтальное с потоком рабочей среды в любом направлении.

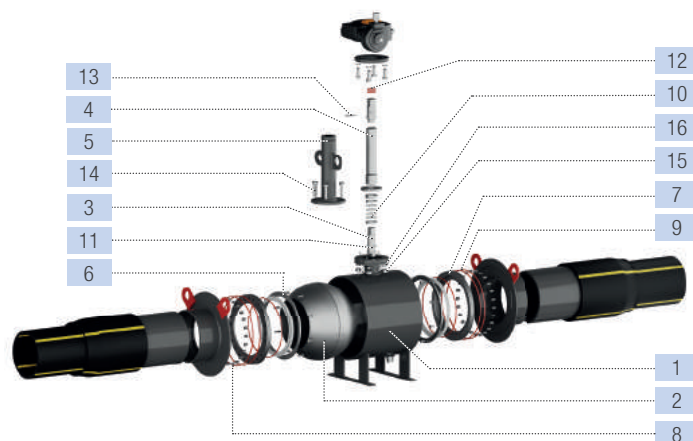
## Технические характеристики

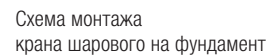
|                                     |                                                                                                                            |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Рабочее давление, не более          | 1,0 МПа; 1,6 МПа                                                                                                           |
| Температура рабочей среды           | от –20°С до +40°С                                                                                                          |
| Рабочая среда                       | Вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана                |
| Класс герметичности                 | А ГОСТ 9544-2015                                                                                                           |
| Климатическое исполнение            | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69                                                                                                      |
| Температура окружающей среды        | не ниже –20°С                                                                                                              |
| Количество рабочих циклов           | не менее 10 000                                                                                                            |
| Полный срок службы                  | не менее 30 лет                                                                                                            |
| Присоединение к трубопроводу        | под приварку                                                                                                               |
| Управление                          | Т-образный ключ; по запросу краны могут быть изготовлены с рукояткой, фланцем для установки привода, переносным редуктором |
| Строительные длины                  | ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИСО5752)                                                                                      |
| Концы под приварку в соответствии с | ГОСТ 16037-80                                                                                                              |
| Покрытие                            | эпоксидное усиленного типа по ГОСТ 9.602-2016 и другие виды покрытий                                                       |

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.  
По запросу возможна комплектация кранов коверами.

## Материалы основных деталей

|                             | 11с67п 3ЦПП.00                | 11с67п 3ЦПП.01 |
|-----------------------------|-------------------------------|----------------|
| 1 Корпус                    | Сталь 20                      | 09Г2С          |
| 2 Шар                       | 08Х18Н10 (АISI 304)           |                |
| 3 Шпиндель                  | 20Х13                         | 14Х17Н2        |
| 4 Удлинитель шпинделя       | 20Х13                         | 14Х17Н2        |
| 5 Кожух удлинителя шпинделя | Сталь 20                      | 09Г2С          |
| 6 Седло                     | Фторопласт Ф4К20              |                |
| 7 Обойма седла              | Сталь 20                      | 09Г2С          |
| 8 Пружина                   | 60С2А оцинкованная            |                |
| 9 Кольцо уплотнительное     | Бутадиен-нитрильный эластомер |                |
| 10 Уплотнение шпинделя      | Фторопласт Ф4К20              |                |
| 11 Кольцо                   | Фторопласт Ф4К20              |                |
| 12 Кольцо уплотнительное    | Бутадиен-нитрильный эластомер |                |
| 13 Штифт                    | Сталь 45                      |                |
| 14 Болт                     | Сталь 35                      |                |
| 15 Гайка                    | Сталь 35                      |                |
| 16 Шайба                    | Ст3                           |                |





Примечание:  
\*По заказу возможно изготовление с другой высотой шпинделя.  
Допустимое отклонение для L (строительной длины)  $\pm 7\%$