# EAC



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China



## КРАН ШАРОВОЙ ВОДОРАЗБОРНЫЙ МУФТОВЫЙ СО СЪЕМНЫМ ШТУЦЕРОМ

Модель: VT. 051



ПС - 47273

### ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### 1.Назначение и область применения

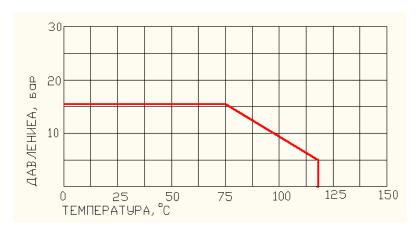
- 1.1. Краны шаровые промышленные применяются в качестве запорной арматуры арматуры на трубопроводах систем холодного, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, водяного пара, а также на технологических трубопроводах промышленных объектов и емкостей. В качестве рабочей среды может использоваться жидкости не агрессивные к материалам крана.
- 1.2. Кран снабжен съемным штуцером для подключения шланга.

2. Технические характеристики

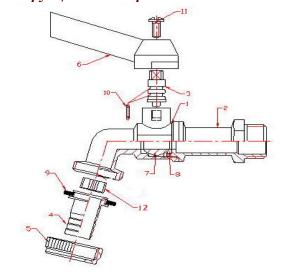
$N_{\underline{o}}$	Характеристика	E∂.	Значение
		изм.	
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,6
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Расход при минимальном рабочем давлении 0,05МПа,	л/с	0,07
4		л/с	> 0,2
4	Расход при рабочем давлении 0,3 МПа,	JI/C	> 0,2
5	Пробное давление,	МПа	2,4
6	Герметичность соединений при	МПа	> 0,4
	искусственно закрытом изливе		
7	Крутящий момент открытия-	Нм	< 10
	закрытия рукоятки		
8	Условная пропускная способность	м <sup>3</sup> /час	1/2" - 1,8;
	Kv		<sup>3</sup> / <sub>4</sub> " - 3,0;
			1" - 8,1
9	Акустическая группа		первая
10	Средний полный ресурс	циклов	8000
11	Средняя наработка на отказ	циклов	8000
12	Ремонтопригодность		нет
13	Номинальные диаметры, DN	MM	15,20,25
14	Температура рабочей среды (см. график)	°C	-20 80

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

## 3. График зависимости рабочего давления от температуры



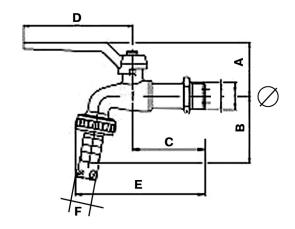
#### 4.Конструкция и материалы



# ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Поз.	Наименование	Материал	Марка
1,2	Корпус	Горячепрессованная	CW617N
		латунь никелированная	
7	Затворный шар	Горячепрессованная	CW617N
		латунь хромированная	
8	Седельные	Тефлон с добавкой графита	P.T.F.E.+
	кольца	и кремнеосновного	C+EM
		эластомера	
3	Шпиндель (шток)	Латунь	CW614N
9,10	Уплотнительные	Этиленпропиленовый	EPDM
	кольца	каучук	
12	Рассекатель	Акрилобутадиенстирол	ABS
11	Винт крепления	Сталь анодированная	Fe PO2
	рукоятки		
4	Шланговый	Сталь анодированная	Fe PO2
	штуцер		
5	Гайка накидная	Сталь анодированная	Fe PO2
6	Флажковая	Силумин	AK9
	рукоятка		

## 5.Габаритные размеры



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

Размер	А, мм	В, мм	С, мм	<i>D, мм</i>	Е, мм	<i>F</i> , мм	Вес, г
1/2"	49	48	58	56	102	14	194
3/4"	52	57	65	56	112	19	302
1"	66	73	79	75	153	24	555

#### 6. Указания по монтажу

- 6.1. Муфтовое соединение крана должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), сантехнической полиамидной нити или льна.
- 6.2. Для монтажа крана не допускается использование трубных рычажных ключей (КТР) выше второго номера, при этом воздействовать ключом допускается только на шестигранник выходного патрубка крана.
- 6.3. Крепление гибких шлангов на штуцер крана следует производить с помощью стандартных винтовых хомутов. Использование для крепления шлангов различного вида проволок не допускается.
- 6.4. При монтаже клапана не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице:

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	30	40	50

6.5. После монтажа система, в которой установлен кран, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе. Испытание производится в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

#### 7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Краны должны эксплуатироваться при характеристиках, изложенных в таблице технических характеристик.

### ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 7.2. Не допускается эксплуатация крана с ослабленным винтом крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.
- 7.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 7.4. Для предотвращения «прикипания» шарового затвора к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикла закрытия/открытия крана.
- 7.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 мгэкв./дм<sup>3</sup>. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

8. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под	Некачественная	Разобрать соединение,
муфтового	герметизация	заменить старый
соединения	соединения	уплотнитель
Течь из-под	Повреждение	Заменить
накидной гайки	уплотнительной	уплотнительную
штуцера	прокладки	прокладку.
Течь из-под штока	Износ	Замена крана
	сальникового	
	уплотнителя	

#### 9. Условия хранения и транспортировки

9.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

- 9.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
- 9.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

#### 10.Утилизация

- 10.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 10.2. Содержание благородных металлов: нет

#### 11.Гарантийные обязательства

- 11.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 11.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 11.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

### ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 11.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

#### 12. Условия гарантийного обслуживания

- 12.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 12.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 12.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.
- 12.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем. Valtec s.r.l.
- 12.5. Изделия принимаются в гарантийный ременти также при возврате) полностью укомплектованными. Delegato

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №\_\_\_\_

Наименование товара

	КРАН ШАРОВОЙ ВОДОРАЗБО	РНЫЙ МУ	ФТОВЫЙ
	СО СЪЕМНЫМ ШТ	ГУЦЕРОМ	8 2
<b>№</b>	Модель	Размер	Количество
1.5	VT.051		
2			1901
330			
Назван	ние и адрес торгующей организации		
198			3 145 (0 14 14
Дата п	продажи Подпись прода	авца	
100			W. E. S. S.
	мп или печать ующей организации		
Сусл	овиями гарантии СОГЛАСЕН:		
		одпись)	
	нтийный срок - Десять лет (сто	двадцать ме	есяцев) с дать
прод	ажи конечному потребителю	11-11-11-11	
По воп	росам гарантийного ремонта, рекламаций и претензи	й к качеству издели	ий обращаться в
	ный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профес «А», тел/факс (812)3247750	сора Качалова, дом	11, корпус 3,
	едъявлении претензии к качеству товара, покупатель		дующие документы:
1.	Заявление в произвольной форме, в котором указ название организации или Ф.И.О. поку		й адрес и контактные
	телефоны; - название и адрес организации, произво	лившей монтаж:	
	- основные параметры системы, в которо		изделие;
2.	<ul> <li>краткое описание дефекта.</li> <li>Документ, подтверждающий законность приобре</li> </ul>	гения излелия.	+1
3.	Акт гидравлического испытания системы, в котор		изделие.
4. 5.		Tenla P	
	Отметка о возврате или обмене товар	a:	V. T. C. C.
	отметки о возврите или оомене товир	u.	
		Сь	100000000000000000000000000000000000000
	HALLEST TOXING TOXING	SEEDING TO	tark a market
	Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с т	ребованиями ГОСТ	TP 2.601-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019