

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

 ЦАПКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15-25: 20X13, DN 32-80: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер

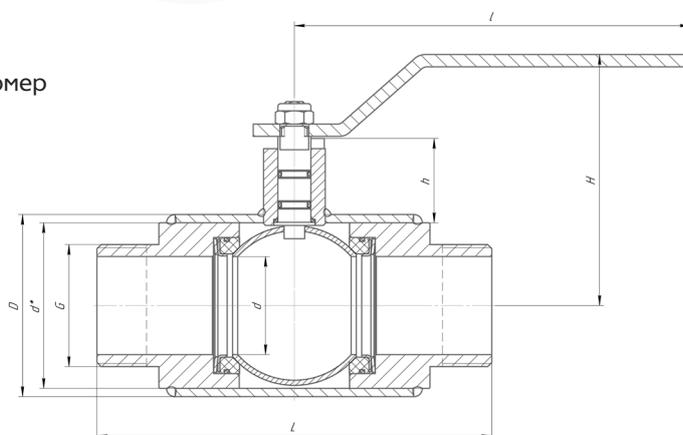
**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из EPDM

**Резьба:** трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357

## УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 80:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	Условное обозначение	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.Ц.015.040.Н/П.02	21	10	42	1/2	26	109	160	135	0,7
20	40	КШ.Ц.Ц.020.040.Н/П.02	27	15	42,3	3/4	24	110	160	135	0,8
25	40	КШ.Ц.Ц.025.040.Н/П.02	40	18	48	1	21	112	160	135	1,2
32	40	КШ.Ц.Ц.032.040.Н/П.02	47,5	24	57	1 1/4	21	117	160	135	1,7
40	40	КШ.Ц.Ц.040.040.Н/П.02	51	30	60	1 1/2	42	108	195	155	2,2
50	40	КШ.Ц.Ц.050.040.Н/П.02	68	40	76	2	42	117	195	170	3,3
65	25	КШ.Ц.Ц.065.025.Н/П.02	81	48	89	2 1/2	41	122	195	190	5,3
80	25	КШ.Ц.Ц.080.025.Н/П.02	99	63	114	3	49	155	255	250	8,6

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	Условное обозначение	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.Ц.015.040.П/П.02	27	15	42	1/2	24	110	160	135	0,7
20	40	КШ.Ц.Ц.020.040.П/П.02	40	18	48	3/4	21	112	160	135	1,2
25	40	КШ.Ц.Ц.025.040.П/П.02	48	24	57	1	21	117	160	135	1,5
32	40	КШ.Ц.Ц.032.040.П/П.02	51	30	60	1 1/4	42	108	195	155	2
40	40	КШ.Ц.Ц.040.040.П/П.02	68	40	76	1 1/2	42	117	195	170	2,9
50	40	КШ.Ц.Ц.050.040.П/П.02	81	48	89	2	41	122	195	190	4,4
65	25	КШ.Ц.Ц.065.025.П/П.02	99	64	114	2 1/2	49	155	195	250	7,7