



1. Крыны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки и хранения – по группе 5 (ОЖД);
2. Крыны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом;
3. При отгрузке потребительские крыны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие и имеют защитное покрытие;
4. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах, крыны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

1. Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом состоянии;
2. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установлением на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев;
3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несоместность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр;
4. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы;
5. Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией;
6. Допустимы только два рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена;
7. Согласно пункту 4.1 СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт проведения испытаний на герметичность» (в соответствии с Приложением В);
8. Использовать «газовые» ключи и удлинитель ключей при монтаже запрещается, для предотвращения деформации корпуса. Монтаж кранов необходимо осуществлять путем вращения захватом за грани корпуса. Использовать корпусную гайку для захвата при монтаже запрещается. Резьба на монтируемых деталях (труба, стон) должна соответствовать ГОСТ 6357;
9. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение горловины необходимо снять рукоятку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30-60°.
10. При невозможности устранить течь путем подтяжки, использовать ремкомплект производителя;
11. При монтаже крана необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть зазоров, вмятин заусенцев, препятствующих навинчиванию крана.

Продукция застрахована, согласно договору страхования ответственности производителя за качество продукции №2371039000612 от 12 июля 2023года.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.



СДЕЛАНО В
РОССИИ

НАЗНАЧЕНИЕ

Кран шаровой латунный для подключения манометра LD Pride, предназначен для использования в качестве обслуживающей арматуры для манометра, установленного на трубопроводах, транспортирующих холодную и горячую воду, а также иные жидкости, не агрессивные к материалу крана. Кран может применяться:

- в качестве запорной арматуры для промышленного и бытового использования;
- отсекать манометр от трубопровода для ремонта или замены;
- выпускать воздух и газы, скопившиеся перед манометром;
- сбрасывать показания манометра, соединяя его с атмосферным воздухом;
- подключать поверочный манометр.

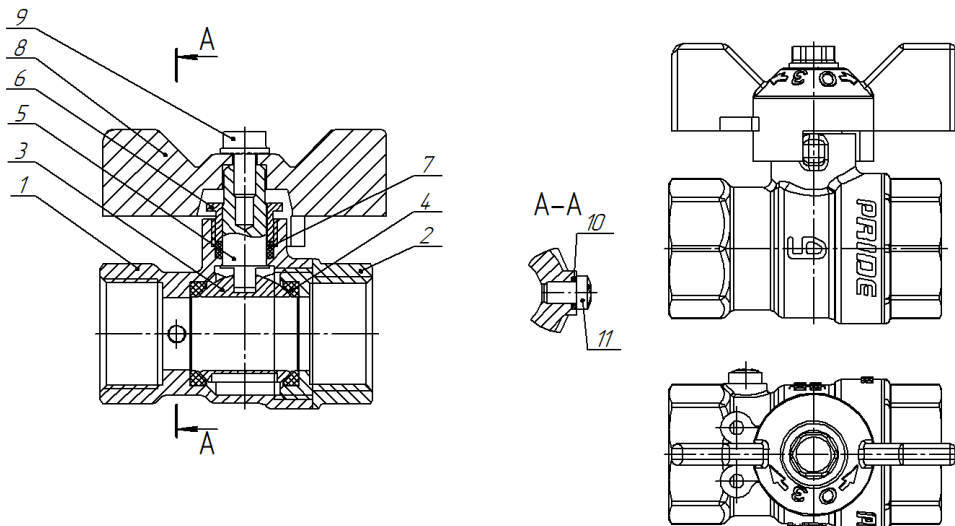
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

ТУ 3712-004-42473563-2016

ГОСТ Р 59553-2021 №РОСС RU С-RU.AE83.B.00072/23 по 17.09.2028г.

Декларация о соответствии ТР ТС 010: ЕАЭС №RU Д-RU.PA02.B.28688/23 от 09.03.2023г.

Климатическое исполнение УХЛ 1, 2, 3 ГОСТ 15150.



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь штампованная ЛС59-1В
2	Гайка	Латунь штампованная ЛС59-1В
3	Шаровая пробка	Латунь никелированная ЛС59-1В
4	Седло	Фторопласт Ф-4
5	Шпиндель	Латунь ЛС59-1В
6	Гайка прижимная	Латунь ЛС59-1В
7	Уплотнение горловины	Фторопласт Ф-4
8	Рукоятка	Алюминиевый сплав
9	Винт	Сталь никелированная
10	Кольцо уплотнительное	Фторопласт Ф-4
11	Винт М4	Латунь ЛС59-1В

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Газообразные среды
2	Класс герметичности по ГОСТ 9544	"А"
3	Условное номинальное давление PN	16 кгс/см ²
4	Температура рабочей среды	от -60°C до +80°C
5	Срок службы	30 лет
6	Средний ресурс	10000 циклов
7	Резьба под поверочный манометр	М4
8	Присоединительная резьба под манометр	М20 X 1,5 / G1/2
9	Ремонтопригодность	Да

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Гарантия производителя – 10 лет с даты выпуска крана при условии соблюдения требований надлежащего хранения, требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН от _____

Кран шаровой латунный LD Pride 44. ____ .В – В.2М. ____ .Gas количество _____

Наименование торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

МП _____

При предъявлении претензии по качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, с обязательным указанием:
 - названия организации или ФИО покупателя, контактные данные,
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие,
 - краткое описание дефекта
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.