

КРАН ШАРОВОЙ

DN
15–200

PN
16–40



Полный проход | Цельносварной изолирующий под приварку с рукояткой
11с67п ЦПИ.00(У1).1 • 10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1
10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1 • 10нж47фт(-01) ЦПИ.01.1

Назначение и область применения

Краны шаровые изолирующие под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих неагрессивные диэлектрические среды. Используются для установки на стальных наружных и подземных трубопроводах, например газопроводах: между выходом газопровода из земли и вводом в здание, разделяет участки газопроводов, находящихся под напряжением катодной защиты.

Конструкция

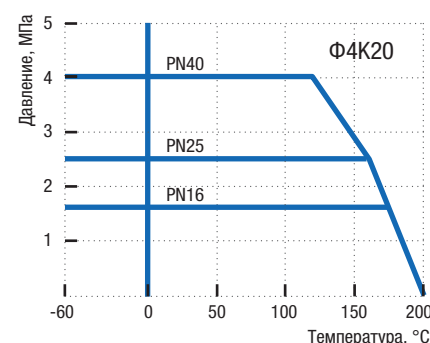
Кран шаровой изолирующий цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Кран шаровой изолирующий представляет собой устройство, совмещающее в себе кран шаровой и соединение изолирующее. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п – из углеродистой стали, 10нж – из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – горизонтальное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	природный, сжиженный газы, нефть, бензин и другие диэлектрические среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рукоятка; по запросу краны могут быть изготовлены с редуктором или с фланцем для установки привода
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80
Сопротивление изолятора	не менее 10 МОм при напряжении 1 кВ

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

График Давление/Температура

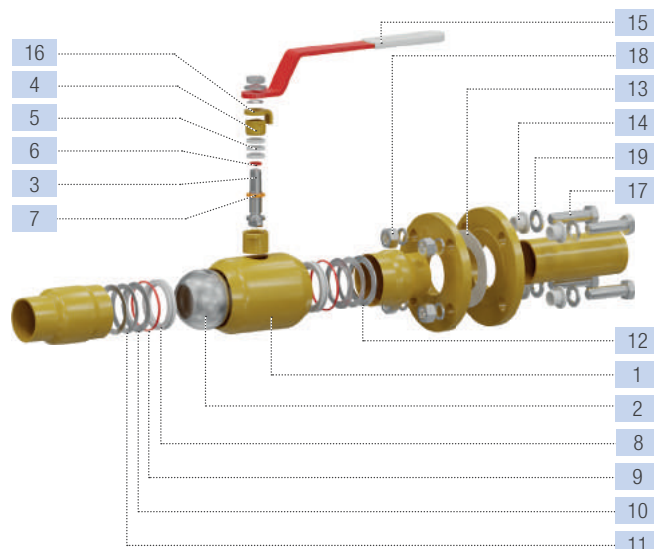


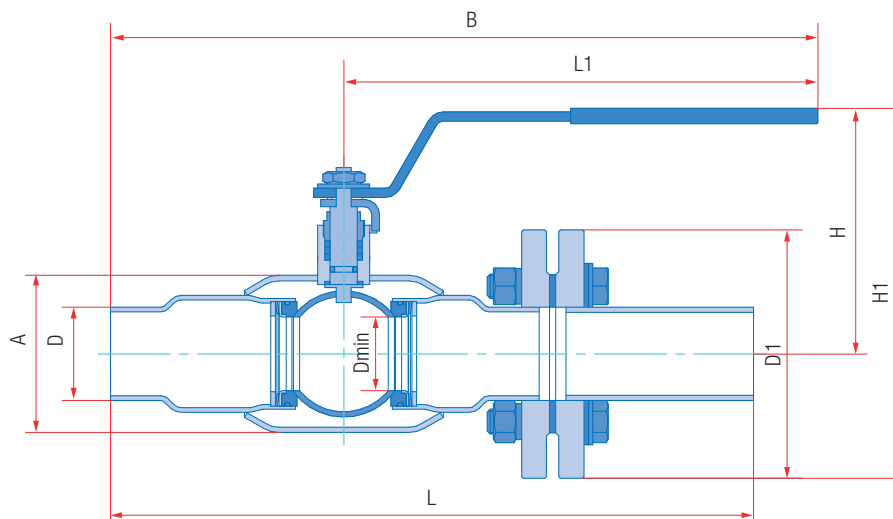
Материалы основных деталей

	11с67п ЦПИ.00(У1)	11с67п ЦПИ.01(ХЛ1)	10нж45фт(-01)* ЦПИ.01(ХЛ1) 10нж46фт(-01)* ЦПИ.01(ХЛ1) 10нж47фт(-01)* ЦПИ.01(ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т/08Х18Н10
2 Шар	08Х13 (АISI 409)	08Х18Н10 (АISI 304)	12Х18Н10Т (АISI 321) / 08Х18Н10 (АISI 304)
3 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т/08Х18Н10
4 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т/08Х18Н10
5 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4К20		
6 Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер		
7 Кольцо	Бронза		
8 Седло	Фторопласт Ф4К20		
9 Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер		
10 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная	12Х18Н10Т/08Х18Н10	
11 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная	АISI 301 EN10151**	
12 Кольцо	Ст3 оцинкованная	12Х18Н10Т/08Х18Н10	
13 Прокладка изолирующая	Фторопласт Ф4		
14 Втулка изолирующая	Текстолит		
15 Рукоятка	Ст3		
16 Упор	Ст3		
17 Болт	Сталь 35	14Х17Н2	12Х18Н10Т/08Х18Н10
18 Гайка	Сталь 35	14Х17Н2	12Х18Н10Т/08Х18Н10
19 Шайба	Ст3		

* Краны 10нж45фт-01, 10нж46фт-01, 10нж47фт-01 производятся из стали 08Х18Н10. Краны 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт производятся по запросу из стали 12Х18Н10Т.

** Аналог 07Х16Н6.





Основные размеры и масса

Обозначение			PN16										
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	нерж. сталь 12Х18Н10Т/08Х18Н10 (ХЛ1)*	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	A, мм	L1, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	Dmin, мм	Масса, кг
11с67п ЦПИ.00.1.016.015	11с67п ЦПИ.01.1.016.015	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.015	15	260	21	95	42	155	260	113	160	12,5	2,5
11с67п ЦПИ.00.1.016.020	11с67п ЦПИ.01.1.016.020	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.020	20	275	27	105	48	155	275	116	168	17	3,2
11с67п ЦПИ.00.1.016.025	11с67п ЦПИ.01.1.016.025	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.025	25	290	34	115	57	155	290	121	179	24	4,0
11с67п ЦПИ.00.1.016.032	11с67п ЦПИ.01.1.016.032	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.032	32	305	42	135	76	247	377	148	216	30	6,0
11с67п ЦПИ.00.1.016.040	11с67п ЦПИ.01.1.016.040	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.040	40	310	51	145	76	247	377	152	225	37	7,3
11с67п ЦПИ.00.1.016.050	11с67п ЦПИ.01.1.016.050	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.050	50	420	60	160	102	247	420	146	226	48	9,9
11с67п ЦПИ.00.1.016.065	11с67п ЦПИ.01.1.016.065	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.065	65	420	76	180	133	313	493	170	260	64	13,8
11с67п ЦПИ.00.1.016.080	11с67п ЦПИ.01.1.016.080	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.080	80	465	89	195	133	313	498	176	274	75	16,3
11с67п ЦПИ.00.1.016.100	11с67п ЦПИ.01.1.016.100	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.100	100	490	108	215	180	668	863	169	277	98	23,7
11с67п ЦПИ.00.1.016.125	11с67п ЦПИ.01.1.016.125	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.125	125	550	133	245	219	668	863	184	307	123	32,9
11с67п ЦПИ.00.1.016.150	11с67п ЦПИ.01.1.016.150	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.150	150	550	159	280	245	668	863	214	354	148	43,1
11с67п ЦПИ.00.1.016.200	11с67п ЦПИ.01.1.016.200	10нж45фт(-01) ЦПИ.01.1.016.200	200	720	219	335	325	803	1103	272	440	195	82,6
PN25													
11с67п ЦПИ.00.1.025.015	11с67п ЦПИ.01.1.025.015	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.015	15	260	21	95	42	155	260	113	160	12,5	2,5
11с67п ЦПИ.00.1.025.020	11с67п ЦПИ.01.1.025.020	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.020	20	275	27	105	48	155	275	116	168	17	3,2
11с67п ЦПИ.00.1.025.025	11с67п ЦПИ.01.1.025.025	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.025	25	290	34	115	57	155	290	121	179	24	4,0
11с67п ЦПИ.00.1.025.032	11с67п ЦПИ.01.1.025.032	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.032	32	305	42	135	76	247	377	148	216	30	6,0
11с67п ЦПИ.00.1.025.040	11с67п ЦПИ.01.1.025.040	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.040	40	310	51	145	76	247	377	152	225	37	7,3
11с67п ЦПИ.00.1.025.050	11с67п ЦПИ.01.1.025.050	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.050	50	420	60	160	102	247	420	146	226	48	9,9
11с67п ЦПИ.00.1.025.065	11с67п ЦПИ.01.1.025.065	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.065	65	420	76	180	133	313	493	170	260	64	13,8
11с67п ЦПИ.00.1.025.080	11с67п ЦПИ.01.1.025.080	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.080	80	465	89	195	133	313	498	176	274	75	16,3
11с67п ЦПИ.00.1.025.100	11с67п ЦПИ.01.1.025.100	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.100	100	490	108	230	180	668	863	169	284	98	26,4
11с67п ЦПИ.00.1.025.125	11с67п ЦПИ.01.1.025.125	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.125	125	550	133	270	219	668	863	184	319	123	39,2
11с67п ЦПИ.00.1.025.150	11с67п ЦПИ.01.1.025.150	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.150	150	550	159	300	245	668	863	214	364	148	47,5
11с67п ЦПИ.00.1.025.200	11с67п ЦПИ.01.1.025.200	10нж46фт(-01) ЦПИ.01.1.025.200	200	720	219	360	325	803	1103	272	452	195	89,4
PN40													
11с67п ЦПИ.00.1.040.015	11с67п ЦПИ.01.1.040.015	10нж47фт(-01) ЦПИ.01.1.040.015	15	260	21	95	42	155	260	113	160	12,5	2,5
11с67п ЦПИ.00.1.040.020	11с67п ЦПИ.01.1.040.020	10нж47фт(-01) ЦПИ.01.1.040.020	20	275	27	105	48	155	275	116	168	17	3,2
11с67п ЦПИ.00.1.040.025	11с67п ЦПИ.01.1.040.025	10нж47фт(-01) ЦПИ.01.1.040.025	25	290	34	115	57	155	290	121	179	24	4,0
11с67п ЦПИ.00.1.040.032	11с67п ЦПИ.01.1.040.032	10нж47фт(-01) ЦПИ.01.1.040.032	32	305	42	135	76	247	377	148	216	30	6,0
11с67п ЦПИ.00.1.040.040	11с67п ЦПИ.01.1.040.040	10нж47фт(-01) ЦПИ.01.1.040.040	40	310	51	145	76	247	377	152	225	37	7,3
11с67п ЦПИ.00.1.040.050	11с67п ЦПИ.01.1.040.050	10нж47фт(-01) ЦПИ.01.1.040.050	50	420	60	160	102	247	420	146	226	48	9,9

Примечание:

*11с67п – исполнение крана из углеродистой стали 20 и 09Г2С, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – исполнение крана из нержавеющей стали 12Х18Н10Т, 10нж45фт-01, 10нж46фт-01, 10нж47фт-01 – исполнение крана из нержавеющей стали 08Х18Н10.