

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Задвижка чугунная с обрезиненным клином в сборе с электроприводом Аума



### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

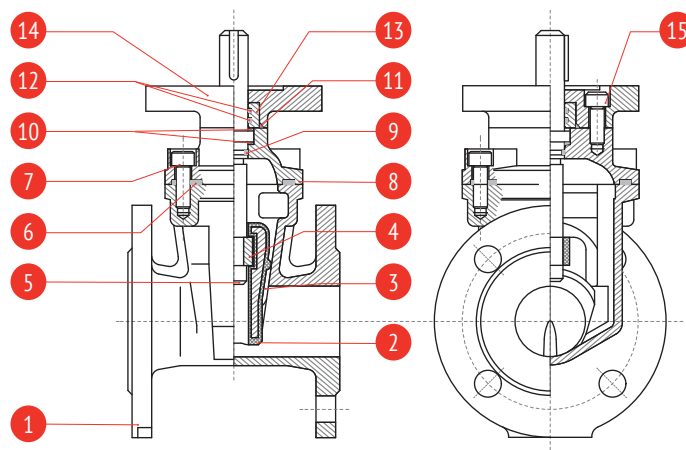
#### 1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ

| Арт. | Строит. длина по DIN | Номин. диаметр, мм | Номин. давление, бар | Материал корпуса  | Тип управления     |
|------|----------------------|--------------------|----------------------|-------------------|--------------------|
| 104  | DIN3202 F4           | 200-600            | 10                   | GJS-500-7 (GGG50) | электропривод Аума |
| 105  | DIN3202 F4           | 40-600             | 16                   |                   |                    |

### 2. ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижка с обрезиненным клином предназначена для полного открытия или закрытия среды в трубопроводе. Применяется для систем водоснабжения, теплоснабжения, систем кондиционирования, сточных вод, пищевой промышленности. Данный тип задвижек является запорной арматурой и не предназначен для использования в системах непрерывного (аналогового) или ступенчатого (релейного) регулирования/распределения. Максимальное число циклов работы открыто/закрыто в сутки не должно превышать двух (~60 в месяц). Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации.

### 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ DN 40-300



| №  | Наименование                                 | Кол-во | Материал                                          |
|----|----------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------|
| 1  | корпус                                       | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                           |
| 2  | клин                                         | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50), вулканизирован EPDM/NBR* |
| 3  | направляющие накладки с боковых сторон клина | 2      | нейлон                                            |
| 4  | вед. гайка клина                             | 1      | латунь                                            |
| 5  | шток                                         | 1      | нерж. сталь AISI420 (20x13)                       |
| 6  | уплотнение крышки корпуса                    | 1      | EPDM/NBR*                                         |
| 7  | болт крепления крышки                        | 4      | углерод. сталь с термо-диф. цинковым покрытием    |
| 8  | крышка                                       | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                           |
| 9  | «О-образное» уплотнительное кольцо           | 1      | NBR /EPDM*                                        |
| 10 | уплотн. кольцо                               | 2      | нейлон/ПОМ**                                      |
| 11 | «О-образное» уплотнительное кольцо           | 1      | NBR /EPDM*                                        |
| 12 | «О-образное» уплотнительное кольцо           | 1      | NBR /EPDM*                                        |
| 13 | прижимная гайка сальника                     | 1      | латунь                                            |
| 14 | крышка сальникового узла (по ISO5211)        | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                           |
| 15 | болт                                         | 4      | углерод. сталь с термо-диф. цинковым покрытием    |

\*Под заказ

\*\*ПОМ - полиацеталь (полимерный материал)

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ DN 350-600

| №  | Наименование                            | Кол-во | Материал                                                          |
|----|-----------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|
| 1  | корпус                                  | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                                           |
| 2  | клин                                    | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)<br>вулканизирован EPDM/NBR*               |
| 3  | направляющие<br>накладки клина          | 2      | нейлон                                                            |
| 4  | вед. гайка клина                        | 1      | латунь                                                            |
| 5  | шток                                    | 1      | нерж. сталь AISI420 (20x13)                                       |
| 6  | уплотнение крышки                       | 1      | EPDM/NBR*                                                         |
| 7  | болт крепления<br>крышки                | 1      | углеродистая сталь с термо-<br>диффузионным цинковым<br>покрытием |
| 8  | крышка корпуса                          | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                                           |
| 9  | рым-болт                                | 2      | углеродистая сталь с термо-<br>диффузионным цинковым<br>покрытием |
| 10 | болт                                    | 2      | углеродистая сталь с термо-<br>диффузионным цинковым<br>покрытием |
| 11 | «O» - образное<br>уплотнительное кольцо | 1      | NBR /EPDM*                                                        |
| 12 | уплотнительное кольцо                   | 2      | PTFE/ПОМ**                                                        |
| 13 | стопорное кольцо                        | 1      | латунь                                                            |
| 14 | «O» - образное<br>уплотнительное кольцо | 1      | NBR /EPDM*                                                        |
| 15 | крышка сальникового<br>узла             | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                                           |
| 16 | шайба                                   | 4      | углеродистая сталь с термо-<br>диффузионным цинковым<br>покрытием |
| 17 | болт                                    | 4      | углеродистая сталь с термо-<br>диффузионным цинковым<br>покрытием |
| 18 | «O» - образное<br>уплотнит. кольцо      | 3      | NBR /EPDM*                                                        |

\*Под заказ

\*\* ПОМ - полиацеталь (полимерный материал)

Температурный диапазон: от -10 °C до +90 °C (Кратковременно\* +120 °C) EPDM  
от -5 °C до +70 °C (Кратковременно +80 °C) NBR

Климатическое исполнение: УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69

**Покрытие:** антикоррозионное эпоксидное покрытие, толщина не менее 250 мкм

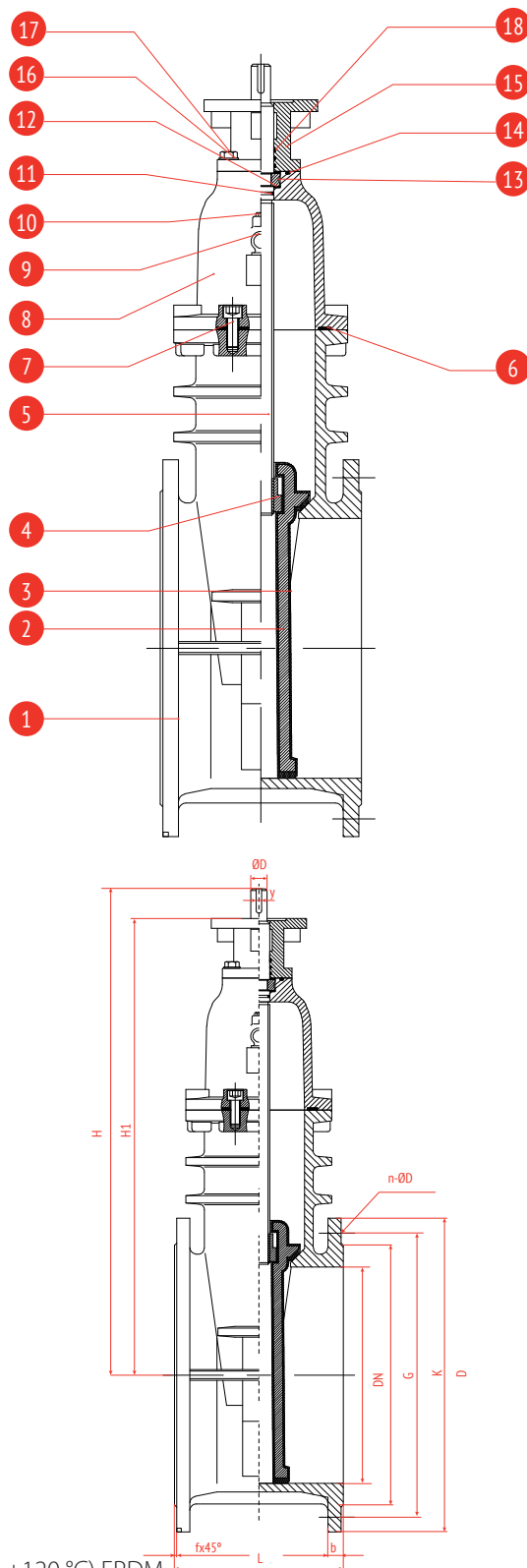
Стандарты: ГОСТ5762-2002, ТУ 372100-002-81484267-2016

Присоединительные  
размеры фланцев: по ГОСТ 33259-2015

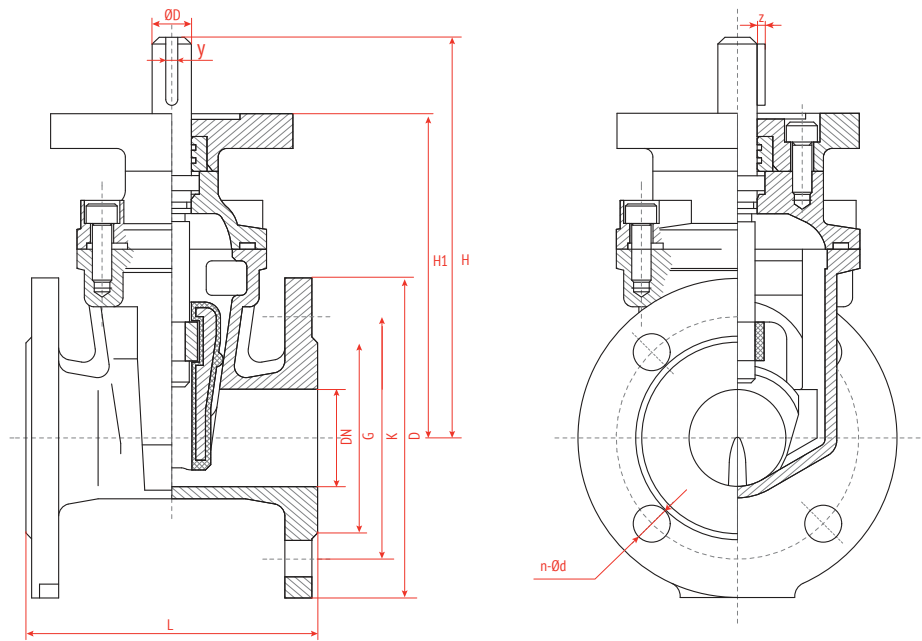
Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)

Гидравлические испытания: герметичность 1,1xPN, прочность корпуса 1,5xPN

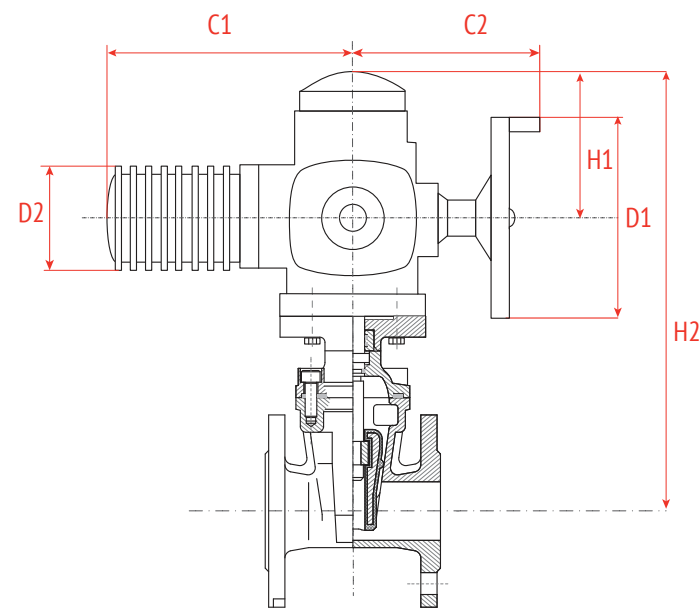
\*- Кратковременный режим в диапазоне от +91С до +120С не более 1 минуты в течение месяца.



4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



| DN  | L<br>(F4) | H    | H1   | D     |       | K     |       | G     |       | f | b    | n-d   |       | ISO-<br>фланец | ØD | Кол-во<br>оборотов | Крут.<br>момент,<br>Н/м | z   | y  | Вес, кг<br>DIN3202 F4 |
|-----|-----------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|------|-------|-------|----------------|----|--------------------|-------------------------|-----|----|-----------------------|
|     |           |      |      | PN 10 | PN 16 | PN 10 | PN 16 | PN 10 | PN 16 |   |      | PN 10 | PN 16 |                |    |                    |                         |     |    |                       |
| 40  | 140       | 200  | 163  | 150   | 110   |       |       | 84    |       | 3 | 19   | 4-19  | 4-19  | F10            | 20 | 5,5                | 20                      | 2.8 | 6  | 9,7                   |
| 50  | 150       | 207  | 170  | 165   | 125   |       |       | 99    |       | 3 | 19   | 4-19  | 4-19  | F10            | 20 | 6,5                | 20                      |     |    | 10                    |
| 65  | 170       | 233  | 206  | 185   | 145   |       |       | 118   |       | 3 | 19   | 4-19  | 4-19  | F10            | 20 | 8,5                | 30                      |     |    | 13,1                  |
| 80  | 180       | 257  | 220  | 200   | 160   |       |       | 132   |       | 3 | 19   | 8-19  | 8-19  | F10            | 20 | 10,5               | 35                      |     |    | 15,7                  |
| 100 | 190       | 288  | 251  | 220   | 180   |       |       | 156   |       | 3 | 19   | 8-19  | 8-19  | F10            | 20 | 13                 | 50                      |     |    | 19,2                  |
| 125 | 200       | 331  | 294  | 250   | 210   |       |       | 184   |       | 3 | 19   | 8-19  | 8-19  | F10            | 20 | 13                 | 60                      |     |    | 27,2                  |
| 150 | 210       | 368  | 331  | 285   | 240   |       |       | 211   |       | 3 | 19   | 8-23  | 8-23  | F10            | 20 | 15,5               | 70                      | 3.3 | 8  | 32,2                  |
| 200 | 230       | 469  | 408  | 340   | 295   |       |       | 266   |       | 3 | 20   | 8-23  | 12-23 | F14            | 30 | 40,5               | 160                     |     |    | 54,6                  |
| 250 | 250       | 558  | 497  | 405   | 350   | 355   |       | 319   |       | 3 | 22   | 12-23 | 12-28 | F14            | 30 | 42                 | 200                     |     |    | 79,7                  |
| 300 | 270       | 645  | 584  | 460   | 400   | 410   |       | 370   |       | 4 | 24,5 | 12-23 | 12-28 | F14            | 30 | 50,5               | 220                     |     |    | 112                   |
| 350 | 290       | 830  | 775  | 520   | 460   | 470   |       | 429   |       | 4 | 26,5 | 16-23 | 16-28 | F14            | 36 | 50,5               | 280                     |     | 10 | 228                   |
| 400 | 310       | 897  | 842  | 580   | 515   | 525   |       | 480   |       | 4 | 28   | 16-28 | 16-31 | F14            | 36 | 57,5               | 320                     |     |    | 258                   |
| 450 | 330       | 965  | 910  | 640   | 565   | 585   | 530   | 548   |       | 4 | 30   | 20-28 | 20-31 | F14            | 36 | 64,5               | 360                     |     |    | 326                   |
| 500 | 350       | 1084 | 1024 | 715   | 620   | 650   | 582   | 609   |       | 4 | 31,5 | 20-28 | 20-34 | F16            | 40 | 42                 | 400                     |     | 12 | 380,4                 |
| 600 | 390       | 1237 | 1177 | 780   | 840   | 725   | 770   | 682   | 720   | 5 | 36   | 20-31 | 20-37 | F16            | 40 | 50,5               | 480                     |     |    | 500,4                 |



| DN  | C1  | C2  | D1  | D2  | H1  | H2   | Модель<br>привода | Вес, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------------------|---------|
| 40  | 265 | 249 | 160 | 101 | 210 | 479  | SA 07.6           | 31      |
| 50  | 265 | 249 | 160 | 101 | 210 | 479  |                   | 31      |
| 65  | 265 | 249 | 160 | 101 | 210 | 501  |                   | 34      |
| 80  | 265 | 249 | 160 | 101 | 210 | 531  |                   | 37      |
| 100 | 283 | 254 | 200 | 121 | 210 | 567  | SA 10.2           | 44      |
| 125 | 389 | 336 | 315 | 153 | 226 | 652  |                   | 52      |
| 150 | 389 | 336 | 315 | 153 | 226 | 665  |                   | 57      |
| 200 | 389 | 336 | 315 | 153 | 226 | 745  | SA 14.2           | 105     |
| 250 | 389 | 339 | 400 | 153 | 226 | 832  |                   | 131     |
| 300 | 389 | 339 | 400 | 153 | 226 | 956  |                   | 163     |
| 350 | 389 | 339 | 400 | 153 | 226 | 1202 | SA 14.6           | 285     |
| 400 | 389 | 339 | 400 | 153 | 226 | 1271 |                   | 315     |
| 450 | 430 | 365 | 500 | 190 | 230 | 1392 |                   | 383     |
| 500 | 430 | 365 | 500 | 190 | 230 | 1551 | SA 16.2           | 466     |
| 600 | 430 | 365 | 500 | 190 | 230 | 1727 |                   | 586     |

## ОБОЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ «АУМА»

|                                             |                                                                        |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Тип электрического привода:                 | многооборотный                                                         |
| Режим работы электропривода:                | S2-15min                                                               |
| Напряжение:                                 | 3x380В                                                                 |
| Мощность номинальная:                       | 0,12...3 кВт                                                           |
| Ток номинальный:                            | 1,7...8,9 А                                                            |
| Тип управляющего сигнала:                   | трехпозиционный                                                        |
| Крутящий момент:                            | 60...1000 Нм                                                           |
| Степень защиты:                             | IP68 (погружение на глубину не более 3 метров, не более чем на 3 часа) |
| Материал корпуса:                           | алюминий, чугун                                                        |
| Tmin окружающей среды:                      | -40 °C                                                                 |
| Tmax окружающей среды:                      | +80 °C                                                                 |
| Стандарт присоединения к запорной арматуре: | ISO 5210/5211                                                          |

| Модель привода | Тип присоединения к арматуре по ISO 5210/5211 | Скорость*, об/мин | Крут. момент, Нм | Мощность Pn, кВт | Номинальный ток, Inom, А | Пусковой ток, Iпуск, А | Вес привода, кг |
|----------------|-----------------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|--------------------------|------------------------|-----------------|
| SA 07.6        | F10                                           | 45                | 60               | 0,2              | 1,7                      | 4,8                    | 21              |
| SA 10.2        | F10                                           |                   | 120              | 0,4              | 2,6                      | 8,9                    | 25              |
| SA 14.2        | F14                                           |                   | 250              | 0,75             | 2,6                      | 17                     | 51              |
| SA 14.6        | F14                                           |                   | 500              | 1,6              | 5,6                      | 40                     | 57              |
| SA 16.2        | F16                                           |                   | 1000             | 3                | 8,9                      | 63                     | 86              |

\*По запросу электропривод может быть поставлен с другим показателем скорости вращения на выходном валу.

## 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед началом монтажа необходимо убедиться в работоспособности задвижки. Нанесите на контактные поверхности клина и направляющие силиконовую смазку или смочите водой. После чего проведите полный цикл открытия-закрытия задвижки. Пробное открытие/закрытие необходимо производить до установки задвижки на трубопровод. В случае обнаружения неисправности эксплуатировать задвижку не рекомендуется.

Задвижки с обрезиненным клином должны использоваться только в соответствии с назначением и рабочими параметрами, указанными в техническом паспорте и данной инструкции по монтажу. Использовать задвижки не по назначению, а также превышая разрешенные в тех паспорте параметры, запрещено.

Задвижки с обрезиненным клином не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.

В процессе эксплуатации задвижек с обрезиненным клином необходимо регулярно проводить проверку и осмотр. В случае выявления неисправности или некорректной работы чугунной задвижки незамедлительно принять меры по ее исправлению путем замены на исправную, либо ремонту в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

Запорный клин задвижки при эксплуатации должен находиться в крайних положениях.

## УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек с обрезиненным клином допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки с обрезиненным клином, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

**Запрещается** эксплуатировать задвижки с обрезиненным клином при отсутствии соответствующей эксплуатационной документации.

**Запрещается** поднимать задвижки с обрезиненным клином за привод.

**Запрещается** устанавливать задвижки на подающих линиях систем теплоснабжения с рабочей и максимальной температурой теплоносителя свыше +90С.

**Запрещается** устанавливать задвижки на горизонтальных трубопроводах систем канализации (допустим монтаж только на вертикальных трубопроводах систем канализации).

## ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Перед монтажом клиновой задвижки удалите все упаковочные материалы, убедитесь в отсутствии мусора и грязи в трубопроводе, а также в самой задвижке.

Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки с обрезиненным клином в следующих рабочих положениях: вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах - (при положении маховика сверху), горизонтальном - только на вертикальных трубах.

Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

Рекомендуется производить установку задвижек с обрезиненным клином между стальными фланцами по ГОСТ ГОСТ 33259-2015, тип 01 и тип 11, исполнение В, PN10/16 до DN150 включительно, свыше DN150 – фланцы на PN10 для задвижек промаркированных на PN10, фланцы на PN16 для задвижек промаркированных на PN16.

## ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА КЛИНОВЫХ ЗАДВИЖЕК С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

При монтаже задвижки с обрезиненным клином в сборе с электроприводом необходимо настроить электрический привод и саму задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

- при монтаже задвижки с электрическим приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
- установка электрического привода под чугунной задвижкой запрещена;
- обязательно настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», обрезиненный клин задвижки при этом следует покрыть силиконовой смазкой, либо смочить водой, во избежание работы «на сухую»;
- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки используя ручной дублер электрического привода;
- если при помощи ручного дублера открытие и закрытие происходит без затруднений, то следующим этапом произвести подключение электропривода к сетям питания и управления, затем произвести несколько циклов пробного открытия/закрытия в дистанционном режиме.

Если все работает штатно, тогда приступить к монтажу задвижки на трубопровод.

## 6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений.

Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.

Задвижка не может подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов. Условия транспортировки и хранения 6ОЖ2 по ГОСТ 15150-69.

**ВНИМАНИЕ!** Нельзя перемещать задвижку за штурвал или привод. Перенос необходимо осуществлять с помощью строп.

## 7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи или 2500 циклов открытия/закрытия без механического нарушения целостности защитного покрытия в температурном диапазоне, соответствующем данному паспорту, а также при соблюдении правил транспортировки и хранения 6ОЖ2 по ГОСТ 15150.

## 8. СЕРТИФИКАЦИЯ



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Регистрационный номер ДС:

ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.20945/21 до 01.11.2026

Изготовлено в соответствии с ТУ: 372100-002-81484267-2016

## 9. КОМПЛЕКТАЦИЯ

| № | Наименование | Кол-во (шт.) | Обозначение |
|---|--------------|--------------|-------------|
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель:

Поставщик: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

М.П.