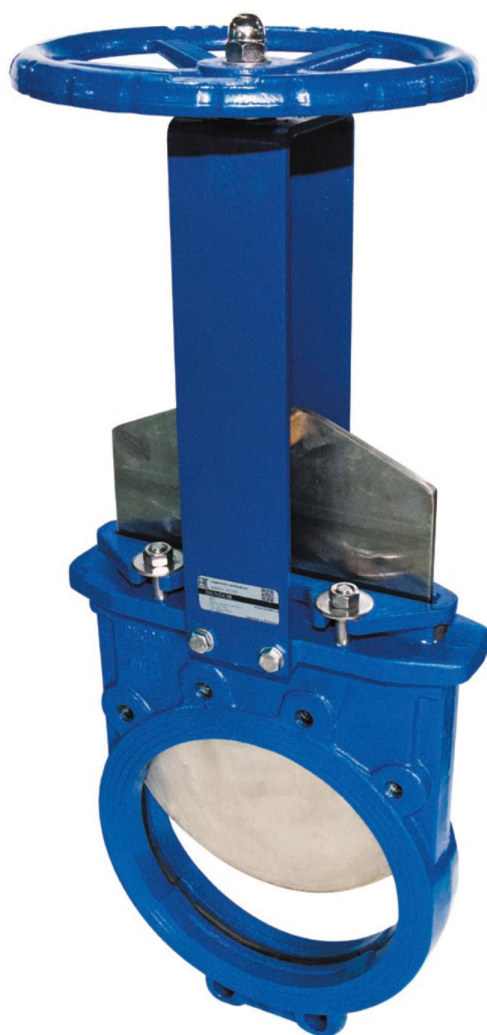


Задвижка шиберная межфланцевая

тип K21GV DN 50-1600; PN10





Тип присоединения:
межфланцевый
PN10 по ГОСТ 33259-2015



Герметичность:
двухсторонняя, класс А
по ГОСТ 9544-2015



Дополнительные опции:
колонка управления
задвигкой

Конструктивное исполнение

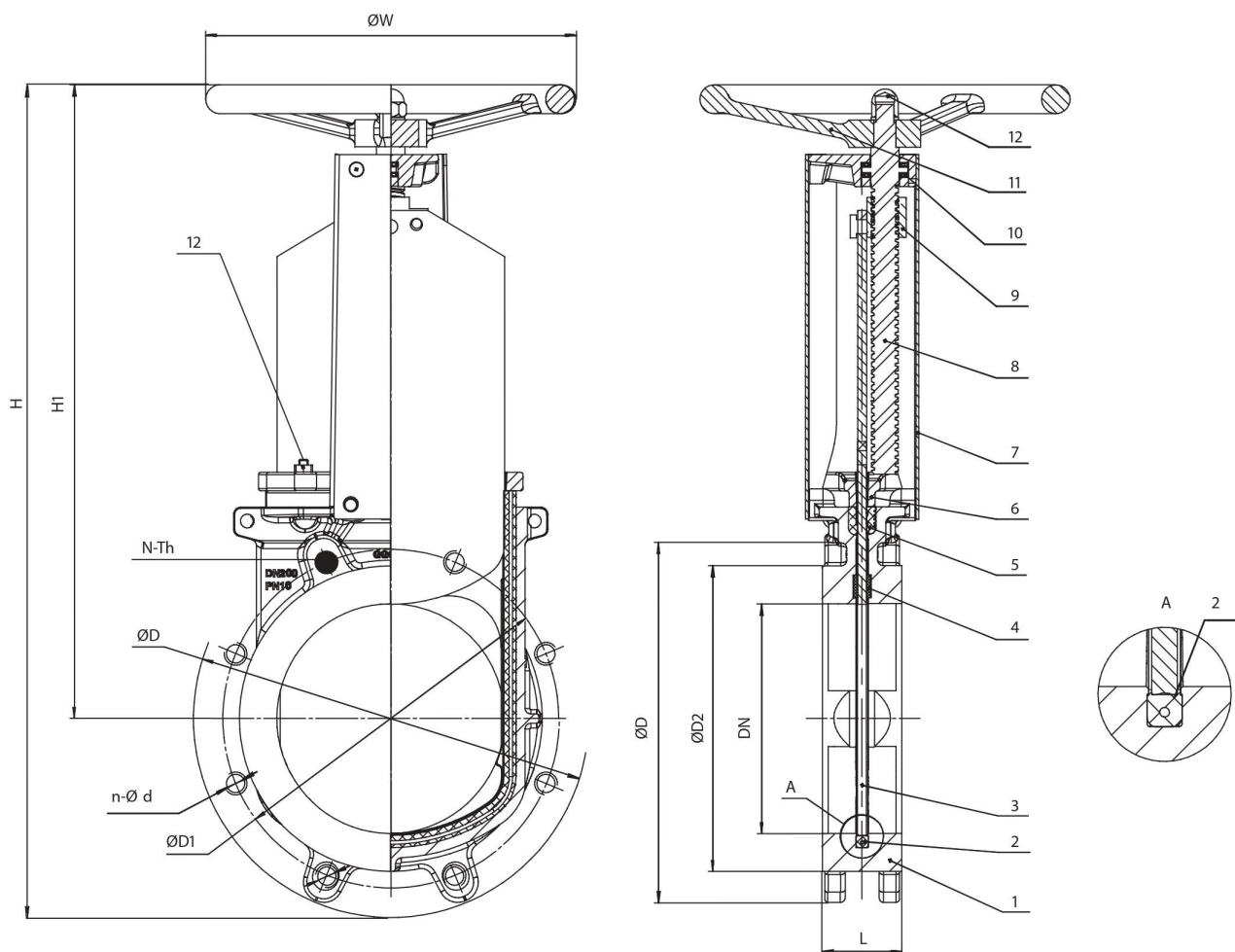
DN	Исполнение шпинделя	Исполнительный механизм
50-400	Невыдвижной шпиндель	Маховик
450-1600	Выдвижной шпиндель	Редуктор

Рабочее давление

DN	50-250	300-450	500-900	1000-1600
P кг/см ²	10	6	4	2

Основные используемые материалы

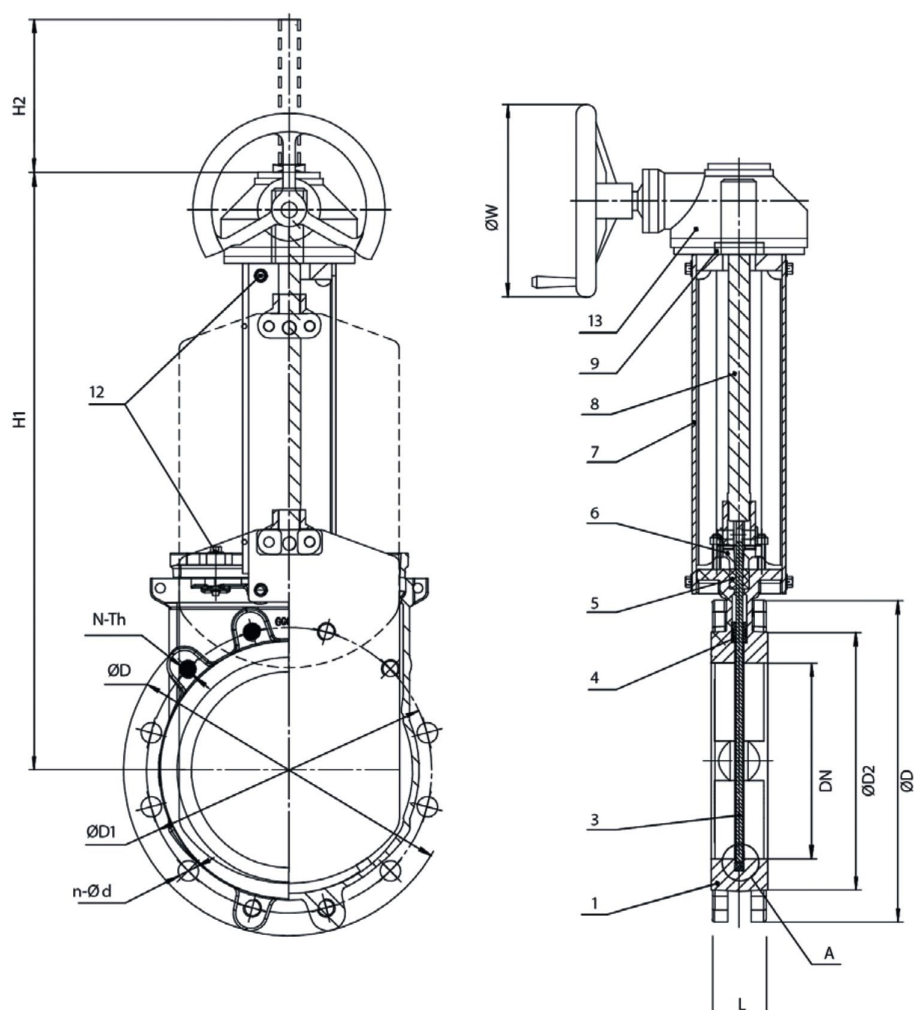
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
2	Уплотнение	NBR/EPDM + сталь	NBR/EPDM
3	Шиббер	Нержавеющая сталь	SS304
4	Направляющая	PTFE	PTFE
5	Сальник	PTFE, NBR	PTFE, NBR
6	Прижимной фланец	Чугун/углеродистая сталь	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40) / 20Л
7	Стойка	Углеродистая сталь	Ст20
8	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
9	Ходовая гайка	Латунь	Лс (Brass)
10	Подшипник	Подшипниковая сталь	GCr15 (ШХ15)
11	Маховик	Чугун/Сталь	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40) / Ст.20
12	Крепежные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь	A2
13	Конический редуктор	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)



Основные технические характеристики

Задвижка с маховиком и неподвижным шпинделем

	DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØW	n-Ø d	N-Th	H	H1	Масса, кг.
●	50	50	165	125	99	180	2-18	2-M16	340	270	6
○	65	50	185	145	118	200	2-18	2-M16	392	330	8,5
●	80	53	200	160	132	220	6-18	2-M16	425	330	9
●	100	53	220	180	156	240	6-18	2-M16	480	375	11
○	125	58	250	210	184	240	6-18	2-M16	525	410	14
●	150	58	285	240	211	280	6-23	2-M20	600	480	19
●	200	70	340	295	266	300	6-23	2-M20	715	550	27
●	250	70	395	350	319	320	8-23	4-M20	860	670	41
●	300	76	445	400	370	350	8-23	4-M20	1000	780	56
○	350	76	505	460	429	400	8-23	8-M20	1080	890	70
●	400	90	565	515	480	450	6-27	10-M24	1220	970	101

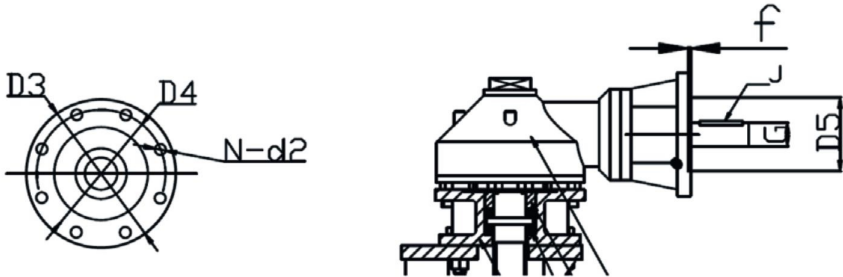


Основные технические характеристики

Задвижка с редуктором и выдвижным шпинделем

	DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØW	n-Ø d	N-Th	H1	H2	Масса, кг.
○	450	90	615	565	530	450	8-27	12-M24	1220	500	140
●	500	115	670	620	582	500	8-27	12-M24	1220	605	180
○	600	117	780	725	682	500	6-30	14-M27	1500	605	291
○	700	128	895	840	794	500	8-30	16-M27	1700	1050	387
○	800	129	1015	950	901	600	6-33	18-M30	1910	1050	520
○	900	129	1115	1050	1001	600	8-33	20-M30	1880	1050	810
○	1000	149	1230	1160	1112	600	8-36	20-M33	2090	1100	1100
○	1200	156	1455	1380	1328	600	по запросу				
○	1400	160	1675	1590	1530	—	—	36-M39	3275	1500	3000
○	1600	160	1915	1820	1750	—	—	40-M45	3920	1850	3980

Основные технические характеристики для подбора электропривода к редуктору задвижек DN1400-1600 мм



DN (mm)	Фланец под электропривод								
	ISO	D3	D4	D5	f	N-d2	G	J	Кр.мом., Нм
DN1400	F16	210	165	130	6	4 - Ø23	32	10x8	660
DN1600	F25	300	254	200	6	8 - Ø18	32	10x8	889

Варианты исполнения задвижки тип K21GV

Расшифровка артикулярного номера

Основные параметры		Материалы			Присоединительные размеры		Исполнительные механизмы		Дополнительные опции		
DN50-1600		Материал корпуса	Материал уплотнения	Крепеж	Присоединение к трубопроводу	Шток	Тип ИМ	Устройство контроля положения	Телескопический удлинитель	Колонка управления	
Тип	K21GV	DN	PN	X X X X X X	X X X X	X X X X	X X	X X X X X			
		PN10		Материал запирающего элемента	Размер уплотнения	Цвет по RAL	Фланец по ISO5210	Строительная длина	Особенности ИМ	IP концевых выключателей	Доп. элементы БКУ

Группа	Параметр	Варианты исполнения	DN	Характеристика
Материалы	Материал корпуса	1-чугун	50-1600	Т окр. среды -25...+70°C
	Материал запирающего элемента	3-нержавеющая сталь	50-1600	Высокая коррозионная стойкость
	Материал уплотнения	2-NBR	50-1600	Раб. среды: вода, нефтепродукты, канализационные воды. Т раб. среды -15...+80°C
	Размер уплотнения	1-стандартное	50-1600	–
	Крепеж	1-сталь+Zn	50-1600	–
		2-сталь н/ж	50-1600	Высокая коррозионная стойкость
	Цвет по RAL	1-RAL 5002	50-1600	Корпус задвижки окрашен в синий цвет
Присоединительные размеры	Присоединение к трубопроводу по ГОСТ 33259-2015	1-PN10	200-1600	–
		3-PN10/16	50-150	–
	Фланец по ISO5210	1-стандартный	450-1600	Фланец для монтажа исполнительного механизма (по умолчанию установлен редуктор)
		3-нестандартный	450-1600	Фланец для монтажа исполнительного механизма выполнен по стандарту отличному от ISO 5210 (по умолчанию установлен редуктор)
		0-нет	50-400	–
	Шток	2-квадрат	50-400	Шток квадратного сечения для установки маховика
		3- Тг трапецидальная ходовая резьба	450-1600	Ходовая резьба для поступательного перемещения шпинделя по оси ходовой гайки исполнительного механизма
Исполнительные механизмы	Тип ИМ, его особенности	1-стандартная	50-1600	–
		21-маховик, тип А	50-400	–
		31-многооборотный конический редуктор, стандартная комплектация	450-1600	–
		44-заказная позиция 380В	50-1600	Комплектация электроприводом шиберных задвижек производится под заказ, требует изготовления монтажного комплекта
		51-электропривод в сборе с редуктором, заказная позиция	450-1600	Многооборотный электропривод в сочетании с многооборотным коническим редуктором
Дополнительные опции	Устройство контроля положения	0-нет	50-1600	–
	IP концевых выключателей	0-нет	50-1600	–
	Телескопический удлинитель штока	0-нет	50-1600	–
	Дополнительные элементы бесколодезной установки	0-нет	50-1600	–
	Колонка управления	1-да, по техническому заданию	50-1600	Изготовление колонок управления согласно опросного листа по ТЗ заказчика
		0-нет	50-1600	–