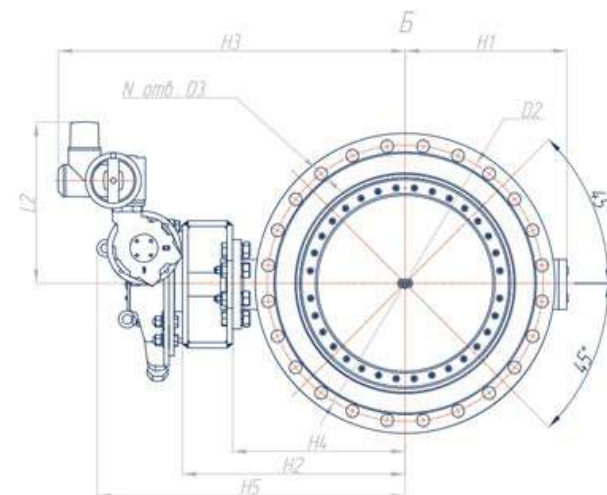
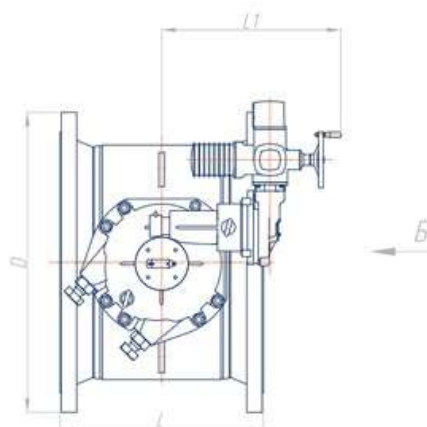



Ду200-1400мм фланцевые с электроприводом

DN	PN	Артикул	L*	L1	L2	H1	H2	H3	H4	H5	D	D2	D3	M	Kv**, м³/ч	ζ***	N, кол-во отв.	Электропривод	Масса, кг
200	25	T35-22-200-3													По запросу				
250	25	T35-22-250-3													По запросу				
300	25	T35-22-300-3	420	485	470	259	385	721	285	540	485	430	30	M23	3590	0,90	16	АУМА SA07.6, 0,47 КВт	180
350	25	T35-22-350-3	450	508	491	288	390	735	290	553	550	490	33	M17	5020	0,90	16	АУМА SA07.6, 0,47 КВт	212
400	25	T35-22-400-3	500	508	479	317	457	803	347	621	610	550	33	M23	6900	0,90	16	АУМА SA07.6, 0,47 КВт	331
500	25	T35-22-500-3	540	537	539	395	542	920	417	748	730	660	39	M21	11810	0,91	20	АУМА SA10.2, 0,72 КВт	488
600	25	T35-22-600-3	610	563	542	449	615	1005	475	831	840	770	39	M21	17820	0,91	20	АУМА SA10.2, 0,72 КВт	715
700	25	T35-22-700-3	670	579	563	512	680	1069	540	894	960	875	45	M21	24955	0,91	24	АУМА SA10.2, 0,72 КВт	964
800	25	T35-22-800-3	730	642	577	580	799	1245	619	1105	1075	990	45	M21	34385	0,83	24	АУМА SA10.2, 1,14 КВт	1327
900	25	T35-22-900-3	780	642	576	649	870	1331	670	1191	1185	1090	52	M17	45155	0,83	28	АУМА SA10.2, 1,56 КВт	1726
1000	25	T35-22-1000-3	840	618	897	711	942	1470	742	1303	1315	1210	56	M21	57350	0,81	28	АУМА SA10.2, 1,56 КВт	2231
1200	25	T35-22-1200-3	940	708	932	849	1060	1682	860	1477	1525	1420	56	M17	85530	0,78	32	АУМА SA14.2, 2,4 КВт	2984
1400	25	T35-22-1400-3	1078	736	1059	940	1205	1666	975	1572	1755	1640	62	M19	120800	0,77	36	АУМА SA14.2, 1,94 КВт	5502

Варианты исполнения:

- запорный затвор с необслуживаемым уплотнением штока без проставка
- комплектация различными типами приводов по желанию заказчика
- по ТЗ заказчика под различные среды

L*-максимальная строительная длина затворов с приварными фланцами.
В зависимости от объема и срока поставки могут быть изготовлены литые фланцевые корпуса с меньшей строительной длиной.
Kv** - (пропускная способность) при 100% открытии диска
ζ*** - гидравлическое сопротивление

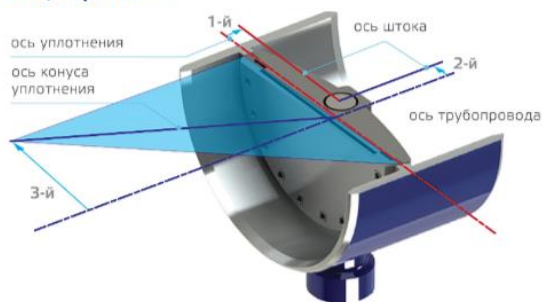
Цельносварной корпус затвора состоит из обечайки, седла, горловины и цапфы (09Г2С). Уплотнение «металл по металлу» с классом герметичности «А» в обоих направлениях достигается за счет минимальных смещений поворотной оси и работы седла с наплавкой повышенной твердости и усиленного коррозионностойкого диска с уплотнением (08Х18Н10).

Вращение диска осуществляется коррозионностойким цельным штоком (40ХН2МА), проходящим через всю конструкцию внутри диска и зафиксированным в горловине и цапфе через самосмазывающиеся подшипники (304+PTFE).

Запорно-регулирующая функция обеспечивается свободным доступом к уплотнению штока (ПГНЗ100) через специальный проставок.

Затвор изготавливается со сварным или фланцевым присоединением, может комплектоваться редуктором, запорным или регулирующим электроприводом, блоком.

Эксцентриситеты



Коническая трехэксцентриковая конструкция.

В затворе с уплотнением «металл по металлу» смещение поворотной оси диска (1-й и 2-й эксцентриситеты) необходимо для полного захода уплотнения в седло. 3-й эксцентриситет в виде конуса минимизирует трение между уплотнением и седлом, что значительно уменьшает износ и исключает «срыв» при открытии затвора.

Минимальное смещение штока.

Для наилучшей работы 3-х эксцентрикового затвора

в обоих направлениях осевое смещение штока относительно трубопровода (2-й эксцентриситет) должно быть минимальным, стремящимся к нулю.

Это необходимо для равномерного распределения давления на диск исключает риск прокручивания диска через седло с последующим заклиниванием. Также уменьшается крутящий момент, что позволяет равномерно прижать уплотнение к седлу без лишних усилий.

Толстостенный цельный корпус.

Запорная арматура является высоконагруженным элементом трубопровода, поэтому требования к запасу прочности и толщине корпуса затвора выше, чем к трубам. Толщина корпуса является основополагающей в конструкции энергетического оборудования и напрямую влияет на его срок службы.

Уплотнение «металл по металлу».

Многослойное уплотнение из нержавеющей стали является «мягким» элементом в паре с седлом и при попадании посторонних частиц принимает возможные механические повреждения на себя. Седло при этом сохраняет целостность. За счет большей площади прилегания и гибкости, даже при повреждении нескольких слоев уплотнения затвор остаётся герметичным.

Антикоррозионная наплавка повышенной твердости.

Герметичность уплотнения «металл по металлу» обеспечивается сопряжением седла корпуса с уплотнением диска.

Большую часть времени диск находится в открытом положении, поэтому наплавка повышенной твердости снижает риск возникновения повреждений на поверхности седла и сохраняет герметичность затвора.

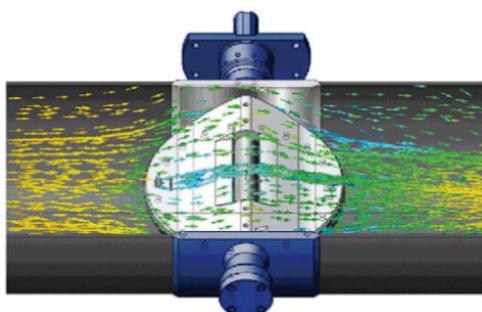


Эксцентриковый прижимной фланец.

Обеспечивает герметичность затвора на протяжении всего срока эксплуатации и обеспечивает единую жесткость всей конструкции диска, включая уплотнение. Фланец с минимальными зазорами от седла повторяет геометрию уплотнения и равномерно прижимает его к диску, защищая уплотнение от внешних механических повреждений.

Ремонтопригодность уплотнения.

В случае серьезных механических повреждений посторонними предметами (деревянные бруски, крупные металлические предметы и прочее) конструкция позволяет производить замену многослойного уплотнения.



Усиленный коррозионностойкий диск.

Диск является важнейшим элементом, жесткость и прочность которого влияет на герметичность поворотного затвора в обоих направлениях.

Геометрия диска минимизирует гидравлическое сопротивление(ζ), турбулентность и кавитацию, увеличивает пропускную способность (K_v).

Цельный шток внутри диска

Шток, расположенный внутри диска, защищён от повреждений и также снижает гидравлические сопротивления. Цельный шток позволяет равномерно распределить нагрузку на диск, обеспечивает равномерное прилегание уплотнения к седлу.

Цельный шток внутри диска.

Шток, расположенный внутри диска, защищен от повреждений и также снижает гидравлические сопротивления. Цельный шток позволяет равномерно распределить нагрузку на диск, обеспечивает равномерное прилегание к седлу

Совмещение запорной и регулирующей функции.

При использовании различных типов приводов один и тот же затвор может использоваться как в качестве запорной, так и регулирующей арматуры.

При частом регулировании происходит естественный износ уплотнения штока, при котором необходима его подтяжка без остановки трубопровода.

Беспрепятственный доступ к уплотнению обеспечивает промежуточный проставок, который позволяет оперативно произвести необходимые работы сипами эксплуатации без демонтажа редуктора.