

2902 Задвижка с обрезиненным клином

2911 с электроприводом

Технические параметры:

Класс герметичности: «А»
Задвижка тип 2911 - ряд 14 (короткая)
Задвижка тип 2902 - ряд 15 (длинная)
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением.
Шпиндель невыдвижной, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой и подшипником.
Клин с заменяемой гайкой.
Гладкий проход в корпусе.
Все элементы защищены от коррозии.

Материалы изделия:

Корпус и крышка	из ковкого чугуна EN-GJS-400-15 в соответствии с PN-EN 1563:2012. Эпоксидно-порошковое покрытие.
Клин	из ковкого чугуна EN-GJS-400-15 в соответствии с PN-EN 1563:2012, вулканизирован EPDM или NBR.
Направляющие клина	полиамид PA6 в соответствии с PN-EN ISO 1874-1:2010.
Шпиндель	из стали X20Cr13 в соответствии с PN-EN 10088-1:2007.
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM или NBR.
Уплотнительная пробка	из латуни в соответствии с PN-EN 1982:2010.
Предохранительное кольцо	из стали 65G в соответствии с PN-74/H-84032.
Гайка шпинделя	из латуни в соответствии с PN-EN 1982:2010.
Уплотнение крышки	из резины в соответствии с PN-ISO 1629:2005.
Уплотнительное кольцо	из резины в соответствии с PN-ISO 1629:2005.
Болты	из стали Fe/Zn5 или из нержавеющей стали A2.

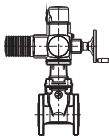
Применение:

Для сетей передачи питьевой и технической воды
Для других химически нейтральных жидкостей.

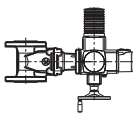
Стандартное исполнение:

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала
Другие исполнения по запросу

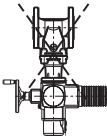
способ установки



рекомендованный



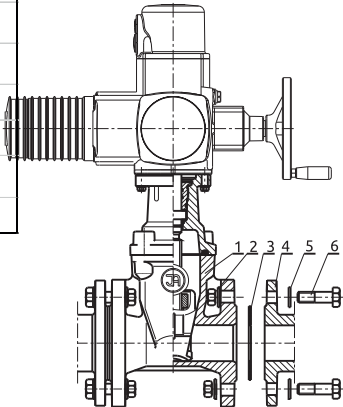
допустимый



не допустимый



Схема монтажа

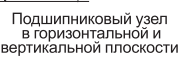


- 1.-задвижка, 2.-гайка, 3.-уплотнитель,
4.-фланец трубопровода, 5.-шайба
6.-монтажный винт

Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с электроприводом ТИП 2902, 2911 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально, шпинделем вверх, на горизонтальном трубопроводе, и горизонтально на вертикальном. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом и штурвалом электропривода.

Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом



* DN700-1200 - размеры задвижки 2911 под привод.

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.