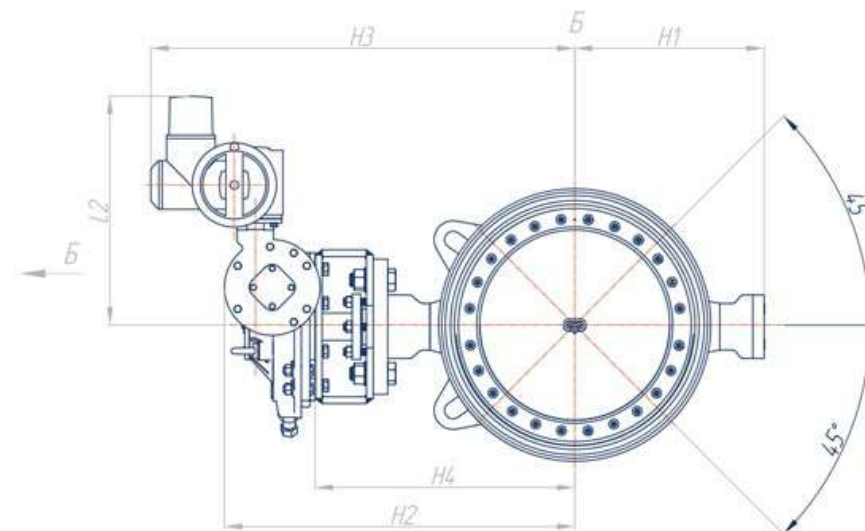
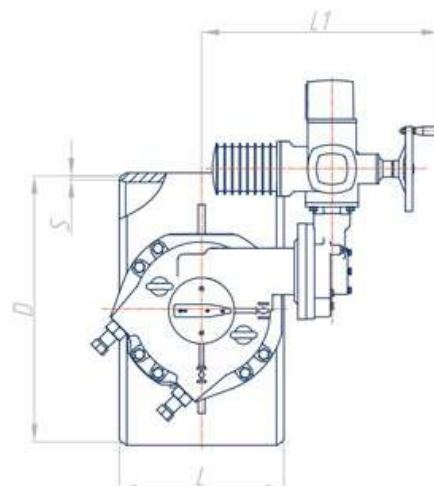
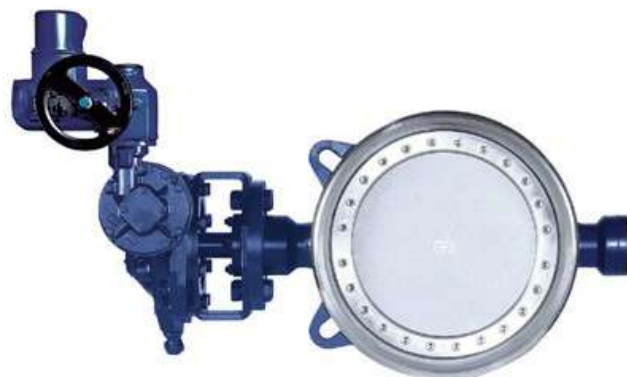


ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ И ТЭЦ



Ду200-1400мм под приварку с электроприводом

DN	PN	Артикул	L	L1	L2	H1	H2	H3	H4	D	S	M	Kv*, м³/ч	ζ**	Электропривод	Масса, кг
200	25	T35-11-200-3	По запросу													
250	25	T35-11-250-3	По запросу													
300	25	T35-11-300-3	270	485	470	259	539	721	385	320	8	M23	3590	0,90	АУМА SA07.6, 0,47 КВт	113
350	25	T35-11-350-3	290	508	491	288	553	735	390	377	8	M17	5020	0,90	АУМА SA07.6, 0,47 КВт	126
400	25	T35-11-400-3	310	508	479	317	622	803	457	426	8	M23	6900	0,90	АУМА SA07.6, 0,47 КВт	201
500	25	T35-11-500-3	350	532	537	395	748	920	542	530	8	M21	11810	0,91	АУМА SA10.2, 0,72 КВт	310
600	25	T35-11-600-3	390	563	542	449	831	1005	615	630	9	M21	17820	0,91	АУМА SA10.2, 0,72 КВт	467
700	25	T35-11-700-3	430	579	563	512	894	1069	680	720	10	M21	24955	0,91	АУМА SA10.2, 0,72 КВт	630
800	25	T35-11-800-3	470	642	577	580	1105	1245	799	820	10	M21	34385	0,83	АУМА SA10.2, 1,14 КВт	897
900	25	T35-11-900-3	510	642	576	649	1191	1331	870	920	10	M17	45155	0,83	АУМА SA10.2, 1,56 КВт	1246
1000	25	T35-11-1000-3	550	618	897	711	1303	1470	942	1020	12	M21	57350	0,81	АУМА SA10.2, 1,56 КВт	1607
1200	25	T35-11-1200-3	630	708	932	849	1477	1682	1060	1220	12	M17	85530	0,78	АУМА SA14.2, 2,4 КВт	2264
1400	25	T35-11-1400-3	710	736	1059	940	1572	1666	1205	1440	20	M19	120800	0,77	АУМА SA14.2, 1,94 КВт	4286

Варианты исполнения:

1. запорный затвор с необслуживаемым уплотнением штока без проставка
2. фланцевое присоединение в соответствии с ГОСТ 33259
3. комплектация различными типами приводов по желанию заказчика
4. по ТЗ заказчика под различные среды

Kv* - (пропускная способность) при 100% открытии диска

ζ** - гидравлическое сопротивление

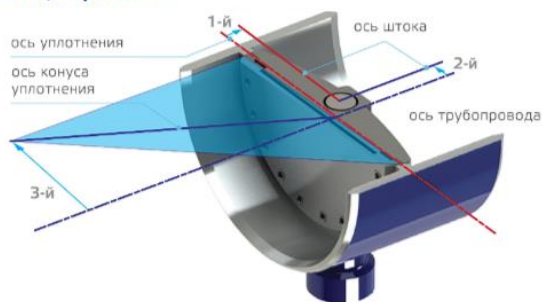
Цельносварной корпус затвора состоит из обечайки, седла, горловины и цапфы (09Г2С). Уплотнение «металл по металлу» с классом герметичности «А» в обоих направлениях достигается за счет минимальных смещений поворотной оси и работы седла с наплавкой повышенной твердости и усиленного коррозионностойкого диска с уплотнением (08Х18Н10).

Вращение диска осуществляется коррозионностойким цельным штоком (40ХН2МА), проходящим через всю конструкцию внутри диска и зафиксированным в горловине и цапфе через самосмазывающиеся подшипники (304+PTFE).

Запорно-регулирующая функция обеспечивается свободным доступом к уплотнению штока (ПГНЗ100) через специальный проставок.

Затвор изготавливается со сварным или фланцевым присоединением, может комплектоваться редуктором, запорным или регулирующим электроприводом, блоком.

Эксцентриситеты



Коническая трехэксцентриковая конструкция.

В затворе с уплотнением «металл по металлу» смещение поворотной оси диска (1-й и 2-й эксцентриситеты) необходимо для полного захода уплотнения в седло. 3-й эксцентриситет в виде конуса минимизирует трение между уплотнением и седлом, что значительно уменьшает износ и исключает «срыв» при открытии затвора.

Минимальное смещение штока.

Для наилучшей работы 3-х эксцентрикового затвора

в обоих направлениях осевое смещение штока относительно трубопровода (2-й эксцентриситет) должно быть минимальным, стремящимся к нулю.

Это необходимо для равномерного распределения давления на диск исключает риск прокручивания диска через седло с последующим заклиниванием. Также уменьшается крутящий момент, что позволяет равномерно прижать уплотнение к седлу без лишних усилий.

Толстостенный цельный корпус.

Запорная арматура является высоконагруженным элементом трубопровода, поэтому требования к запасу прочности и толщине корпуса затвора выше, чем к трубам. Толщина корпуса является основополагающей в конструкции энергетического оборудования и напрямую влияет на его срок службы.

Уплотнение «металл по металлу».

Многослойное уплотнение из нержавеющей стали является «мягким» элементом в паре с седлом и при попадании посторонних частиц принимает возможные механические повреждения на себя. Седло при этом сохраняет целостность. За счет большей площади прилегания и гибкости, даже при повреждении нескольких слоев уплотнения затвор остаётся герметичным.

Антикоррозионная наплавка повышенной твердости.

Герметичность уплотнения «металл по металлу» обеспечивается сопряжением седла корпуса с уплотнением диска.

Большую часть времени диск находится в открытом положении, поэтому наплавка повышенной твердости снижает риск возникновения повреждений на поверхности седла и сохраняет герметичность затвора.

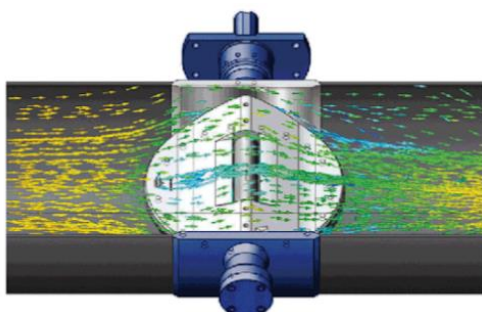


Эксцентриковый прижимной фланец.

Обеспечивает герметичность затвора на протяжении всего срока эксплуатации и обеспечивает единую жесткость всей конструкции диска, включая уплотнение. Фланец с минимальными зазорами от седла повторяет геометрию уплотнения и равномерно прижимает его к диску, защищая уплотнение от внешних механических повреждений.

Ремонтопригодность уплотнения.

В случае серьезных механических повреждений посторонними предметами (деревянные бруски, крупные металлические предметы и прочее) конструкция позволяет производить замену многослойного уплотнения.



Усиленный коррозионностойкий диск.

Диск является важнейшим элементом, жесткость и прочность которого влияет на герметичность поворотного затвора в обоих направлениях.

Геометрия диска минимизирует гидравлическое сопротивление(ζ), турбулентность и кавитацию, увеличивает пропускную способность (K_v).

Цельный шток внутри диска

Шток, расположенный внутри диска, защищён от повреждений и также снижает гидравлические сопротивления. Цельный шток позволяет равномерно распределить нагрузку на диск, обеспечивает равномерное прилегание уплотнения к седлу.

Цельный шток внутри диска.

Шток, расположенный внутри диска, защищен от повреждений и также снижает гидравлические сопротивления. Цельный шток позволяет равномерно распределить нагрузку на диск, обеспечивает равномерное прилегание к седлу

Совмещение запорной и регулирующей функции.

При использовании различных типов приводов один и тот же затвор может использоваться как в качестве запорной, так и регулирующей арматуры.

При частом регулировании происходит естественный износ уплотнения штока, при котором необходима его подтяжка без остановки трубопровода.

Беспрепятственный доступ к уплотнению обеспечивает промежуточный проставок, который позволяет оперативно произвести необходимые работы сипами эксплуатации без демонтажа редуктора.