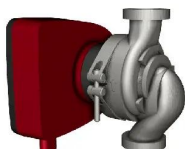


№ п/п	Описание
-------	----------

1	MAGNA1 32-80 N
---	-----------------------



Номер изделия: [99221260](#)

Новый энергосберегающий регулируемый циркуляционный насос MAGNA1-это простой вариант для хорошо выполненной работы. Идеальный выбор при замене старых циркуляционных насосов с учетом правил EuP 2015, с ним существенная экономия электроэнергии станет реальностью. Идеальный выбор для областей применения, где требуется базовое системное управление и мониторинг.

- Контроль через реле неисправности
- Цифровая интеграция для удаленного запуска или остановки насоса
- Непрерывная работа и сокращение времени простоя с помощью беспроводной функции двойного насоса (доступно на сдвоенных насосах)
- Высокая энергоэффективность, позволяющая значительно экономить электроэнергию
- Простая настройка и работа с помощью пользовательского интерфейса
- Не требует технического обслуживания благодаря мокрому ротору.

MAGNA1 простой и эффективный выбор для следующих областей применения

- Отопительные системы
 - основной насос
 - Смесительный контур
 - Нагревательные поверхности
- Системы охлаждения
 - Системы кондиционирования
 - Системы отопления, использующие теплоту грунта
 - Использование в небольших холодильных установках

Жидкость:

Рабочая жидкость: Вода

Диапазон температур жидкости: -10 .. 110 °C

Температура перекачиваемой жидкости: 60 °C

Плотность: 983.2 кг/м³

Технические данные:

TF класс: 110

Сертификаты: CE, VDE

Материалы:

Корпус насоса: Нержавеющая сталь

Материал корпуса насоса: EN 1.4308

Корпус насоса: 351 CF8

Рабочее колесо: PES 30%GF

Монтаж:

Диапазон температуры окружающей среды: 0 .. 40 °C

Макс. рабочее давление: 10 бар

Стандарт трубного присоединения: G

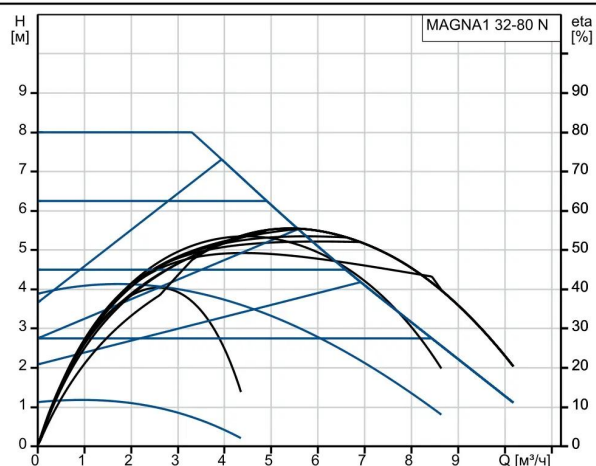
Диаметр обсадной колонны: 2 inch

Допустимое давление: PN10

Монтажная длина: 180 мм

№ п/п	Описание
1	Данные электрооборудования: Максимальная потребляемая мощность - P1: 151 Вт P1 min.: 9 Вт Частота питающей сети: 50 / 60 Hz Номин.напряжение: 1 x 230 В Minimum current consumption: 0.09 A Maximum current consumption: 1.22 A Степень защиты (IEC 34-5): X4D Класс изоляции (IEC 85): F Другое: Энергоэф-ть (EEI): 0.20 Вес(Нетто): 5 кг Вес(Брутто): 5.5 кг Объем поставки: 0.013 м³ Экологические сертификаты: WEEE

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	MAGNA1 32-80 N
№ продукта:	99221260
Технические данные:	
Максимальный напор:	80 дм
TF класс:	110
Сертификаты:	CE, VDE
Модель:	C
Материалы:	
Корпус насоса:	Нержавеющая сталь
Материал корпуса насоса:	EN 1.4308
Корпус насоса:	351 CF8
Рабочее колесо:	PES 30%GF
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	0 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Стандарт трубного присоединения:	G </td
Диаметр обсадной колонны:	2 inch
Допустимое давление:	PN10
Монтажная длина:	180 мм
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-10 .. 110 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	60 °C
Плотность:	983.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Максимальная потребляемая мощность - P1:	151 Вт
P1 min.:	9 Вт
Частота питающей сети:	50 / 60 Hz
Номин.напряжение:	1 x 230 В
Minimum current consumption:	0.09 A
Maximum current consumption:	1.22 A
Степень защиты (IEC 34-5):	X4D
Класс изоляции (IEC 85):	F
Другое:	
Энергоэф-ть (EEI):	0.20
Вес(Нетто):	5 кг
Вес(Брутто):	5.5 кг
Объем поставки:	0.013 м³
Область продаж:	D
Экологические сертификаты:	WEEE



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 60 °C
Плотность = 983.2 кг/м³

