



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КРАН ШАРОВОЙ МУФТОВЫЙ
ПОЛНОПРОХОДНОЙ ПОД
ЭЛЕКТРОПРИВОД ИЗ
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-СN.РА01.В.23982/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028
EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-СN.РА01.В.24030/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028
IQS	Сертификат соответствия: РОСС RU МСК.П.045.066.0000107
	Орган по сертификации «ИНТЕРПРОГРЕСС» 109052, г.Москва, ул. Нижегородская д. 29-33, стр.15 тел. +7(495) 662-1000, www.interprogress.ru
	Срок действия с 22.08.2024 по 21.08.2027
	Гигиенический сертификат: 000604 от 14.02.2023
	Выдан Испытательным лабораторным центром ФГБУ «Центр Государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента РФ (РОСС RU.0001. 510440)
	Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Краны шаровые из нержавеющей стали предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости.
- 1.2. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Номинальный диаметр: Ду15-Ду50
Рабочее давление: 6,3 МПа
Температура рабочей среды: от -20 °С до +180 °С
Тип присоединения: муфтовое
Тип резьбы: Трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357
Управление: рычаг, электропривод
Фланец под электропривод: ISO 5211
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

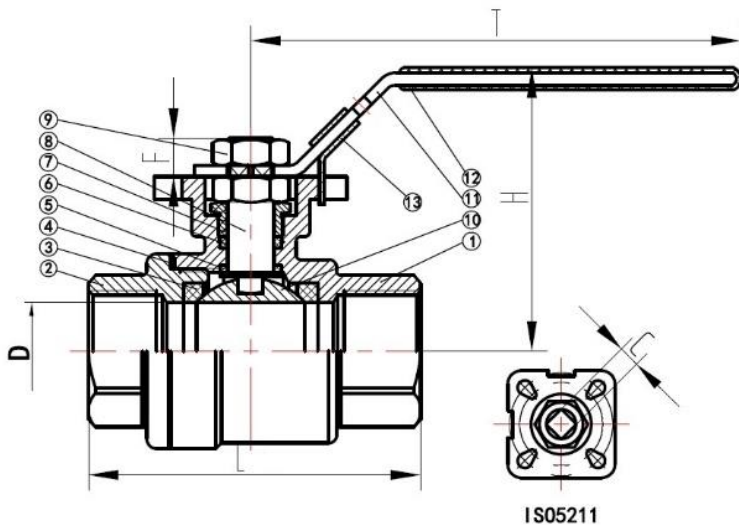


Рис. 1. Кран шаровой муфтовый.

Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов шаровых кранов.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нерж. ст. (CF8)
2	Полумуфта	Нерж. ст. (CF8)
3	Уплотнение шара	PTFE
4	Прокладка	PTFE
5	Уплотнительное кольцо	PTFE
6	Уплотнение штока	PTFE
7	Сальник	Нерж. ст. (SS304)
8	Шток	Нерж. ст. (SS304)
9	Гайка	Нерж. ст. (SS304)
10	Шар	Нерж. ст. (SS304)
11	Рычаг	Нерж. ст. (SS201)
12	Чехол рычага	PVC
13	Замок	Нерж. ст. (SS201)

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры кранов в мм.

DN	G	D	L	H	T	C	F	ISO5211	Кр. момент, Нм	Вес, кг
15	1/2"	15	63	68	131	9	8	F03/F04	3,5	0,44
20	3/4"	20	71	75	131	9	8	F04/F05	6	0,43
25	1"	25	80	88	167	11	12	F04/F05	6	0,405
32	1 1/4"	32	96	94	167	11	12	F04/F05	7,5	0,52
40	1 1/2"	40	105	118	193	14	14	F05/F07	18	0,864
50	2"15	50	120	125	193	14	14	F05/F07	28	1,175

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Кран состоит из корпуса, крышки и шара для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Отпирание и запираение крана производится рычагом с замком для фиксации рычага.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию шаровых кранов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки крана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой крана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Резьба на трубе должна соответствовать ГОСТ 6357-81.
- 4.5. При монтаже затягивание крана осуществляется за ближайшую часть корпуса к трубе, на которую он монтируется.
- 4.6. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).
- 4.7. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 4.8. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 4.9. Краны имеют фиксатор на основании рукоятки, исключающий произвольное закрытие крана. При закрытии крана необходимо поднять фиксатор.
- 4.10. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым
- 4.11. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать кран по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы 1 год. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ
12 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ
СРОК СЛУЖБЫ 10 ЛЕТ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ